

تعارفه آزمون محصول با جزئیات بند آزمون					
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۳۸	نام فرآورده: دیگ زودپز استاندارد ملی ۱۴۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	ظرفیت اسمی دیگ زودپز	۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مواد	۲
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	ویژگیهای فیزیکی و ساختمان دیگ	۳
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	دسته های بدنه و سرپوش دیگ	۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون لاستیک سرپوش از نظر ترکیبات آرسنیک و سرب	۵
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	ویژگی های وسایل ایمنی	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون لاستیک های مصرفی	۷
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	بررسی وضع قرار گرفتن پیچ های دسته های دیگ	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون کار عادی سوپاپ	۹
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون سوپاپ اطمینان	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون وسیله لاستیکی	۱۱
۱,۰۷۹,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۳	۶۷/۸	آزمون فشار امتحانی	۱۲
۱,۰۷۹,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۳	۶۷/۸	آزمون فشار ایمنی	۱۳
۱,۰۷۹,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۳	۶۷/۸	آزمون گسیختگی دیگ	۱۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	دفترچه راهنمای استفاده و نگهداری	۱۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	اسم و یا علامت مخصوص سازنده	۱۷
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	روی دیگ و بسته بندی آن و ظرفیت دیگ	۱۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	بسته بندی	۱۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	عبارت ساخت ایران	۲۰
۷,۴۸۷,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۸۴	۴۷۰/۴	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۲۳	نام فراورده: سیلندرهای گاز_ سیلندرهای قابل حمل و پر کردن مجدد با ساختمان		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	حجم سیلندر	۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	قطر سیلندر	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	طول سیلندر	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی سیلندر	۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های مهره شیر	۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های محافظ طوقه شیر و پایه سیلندر	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ضخامت بدنه سیلندر	۷
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷	آزمون هیدرو استاتیک برابر فشار آزمون	۸
۱,۵۶۶,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۴	۹۸/۴	آزمون هیدرو استاتیک برابر تا مرحله ترکین	۹
۱,۸۵۲,۷۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۴	۱۱۶/۴	انبساط کلی سیلندر در زمان ترکین	۱۰
۱,۵۰۸,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۸	۹۴/۸	مقاومت کشش نمونه	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ازدیاد طول	۱۲
۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	مقاومت تسلیم	۱۳
۳,۶۲۹,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۸	۲۲۸	ازدیاد طول فلز زمانیکه جوش در طول نمونه قرار دارد	۱۴
۱,۵۶۶,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۴	۹۸/۴	کشش نمونه زمانیکه جوش در عرض نمونه قرار دارد	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	خمش هدایت شده	۱۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون شکستن درز جوش	۱۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون خم کردن درز جوش	۱۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	نشانه گذاری	۱۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	بر روی بدنه سیلندر	۲۰

۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج علامت استاندارد در ابعاد 15 × 15 میلیمتر برای سیلندر های پیک نیکی و علامت استاندارد در ابعاد 30	۲۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج علامت استاندارد در ابعاد 30 و سال بر روی بدنه سیلندر	۲۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج علامت استاندارد در ابعاد 30 و سال بر روی بدنه سیلندر	۲۳
۱۶,۹۳۲,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۷/۷۳	۱۰۶۳/۸	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۸۴۱	نام فرآورده: کفه بیل استاندارد ملی ۵۸۷		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد اولیه - درصد کربن (C)	۱
				درصد منگنز (Mn)	۲
				درصد سیلیسیم (Si)	۳
				درصد گوگرد (S)	۴
				درصد فسفر (P)	۵
				مجموع درصد کربن و منگنز	۶
۱,۴۷۰,۷۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۴	۹۲/۴	سختی	۷
۱,۷۱۹,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸	۱۰۸	ساخت - کفه	۸
				ساخت- بند گاه	۹
				رکاب	۱۰
				ابعاد بر حسب نوع کفه بیل	۱۱
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	خواص مکانیکی	۱۲
۰	۹۵۵,۰۰۰			نشانه گذاری	۱۳
۴,۵۰۷,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۷۲	۲۸۳/۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۱۲۱	نام فرآورده: تیغه اره آهن بر استاندارد ملی ۷۰۷		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای اره دستی	۱
				ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای ماشین اره با نیروی کم	۲
				ابعادها - فولاد کم آلیاژ - برای ماشین اره با نیروی زیاد	۳
				ابعادها - فولاد تند بر - برای اره دستی	۴
				ابعادها - فولاد تند بر - برای ماشین اره با نیروی کم	۵
				ابعادها - فولاد تند بر - برای ماشین اره با نیروی زیاد	۶
				گام و تعداد دندانها در ۲۵ میلیمتر	۷
				ساخت - دندانها	۸
				ساخت - تنظیم	۹
۹۶۴,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۱	۶۰/۶	استحکام خمشی - نوع تمام سخت	۱۰
				استحکام خمشی - نوع خم پذیر	۱۱
				استحکام خمشی - نوع پشت فنری	۱۲
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	حداکثر زمان برش	۱۳
				نشانه گذاری	۱۴
۳,۵۹۰,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۷۶	۲۲۵/۶		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۲۶۵	نام فرآورده: خاموش کننده های دستی مخلوط پودر و گاز استاندارد ملی ۸۶۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف

۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	گنجایش	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	خواص پودر خشک	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمایش تخلیه	۳
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون قدرت خاموش کنندگی	۴
۷۸۳,۱۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۲	۴۹/۲	آزمون نشست بدنه و شلنگ	۵
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون فشار بدنه	۶
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	جنس بدنه	۷
۲۵۷,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۷	۱۶/۲	جنس حلقه گلوبی	۸
۱,۴۸۰,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۵	۹۳	قطر دهانه گلوبی کپسول	۹
۱,۴۸۰,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۵	۹۳	طول موثر قسمت دنداندار دار حلقه گلوبی	۱۰
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	بررسی نوع لوله داخلی تخلیه و لوله گاز	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی نوع لوله تخلیه و لوله گاز بر روی آن	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	طول لوله لاسنیکی	۱۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	تاب کششی فلز بدنه	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت تسلیم	۱۵
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	ازدیاد طول نسبی	۱۶
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	آزمون خمش هدایت شده	۱۷
۱,۴۷۰,۷۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۴	۹۲/۴	آزمون کشش (جوش در عرض بدنه)	۱۸
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ازدیاد طول نسبی (جوش در طول نمونه)	۱۹
۴۴۸,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۷	۲۸/۲	نشانه گذاری	۲۰
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	برج نیم و یک سوراخ بر روی بر روی بدنه آتش خاموش کن	۲۱
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	برج بزرگ بر روی بدنه آتش خاموش کن	۲۲
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	و سال بر روی بدنه آتش خاموش کن	۲۳
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بدنه آتش	۲۴
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	نصب دستورالعمل مخصوص کاربرد دستگاه ، وزن پودر داخل مخزن ، حداکثر فشار پرشدن ، فشار آزمون	۲۴
۱۷,۹۹۲,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۸/۸۴	۴۲۵/۴	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۵۴۲	نام فرآورده: الکتروود و سیم جوشکاری با آزمون ضربه استاندارد ملی ۸۷۱		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۳۹,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۶	۲۷/۶	نوع الکتروود	۱
۶۱۱,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۴	۳۸/۴	قطر و طول الکتروود	۲
۲,۷۱۲,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۸۴	۱۷۰/۴	آزمون کشش-تنش تسلیم و مقاومت کششی	۳
۴,۹۹۴,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۲۳	۳۱۳/۸	مقاومت در برابر آزمون ضربه	۴
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ترکیب شیمیایی (درصد وزنی)	۵
۱,۷۴۷,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸۳	۱۰۹/۸	طول قسمت انبر گیر	۶
				نشانه گذاری-نام و علامت تجاری الکتروود	۷
				نشانه گذاری-قطر سیم مغزی الکتروود(قطر اسمی)	۸
				نشانه گذاری-علائم شناسایی الکتروود بر اساس	۹
				نشانه گذاری-تعداد یا وزن خالص الکتروود موجود در	۱۰
				نشانه گذاری-چاپ مشخصه الکتروود روی روپوش	۱۱
				وضعیت ظاهری-(آزمون چشمی)	۱۲
بسته بندی	۱۳				
۱۹,۱۰۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۰	۱۲۰۰	جوشکاری	۱۴
۳۰,۳۹۷,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳۱/۸۳	۱۹۰۹/۸	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	کد فرآورده: ۲۰۸۲۵	نام فرآورده: شیر شلنگی، تکی، پیسوار پیچشی استاندارد ملی ۱۵۴۶		
----------------------------------	-------------------	--	--	--

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۹۹/۶	۱/۶۶	۹۵۵,۰۰۰	۱,۵۸۵,۳۰۰
۲	ویژگی های ساخت	۳	۰/۰۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷,۷۵۰
۳	ویژگی های سطوح				
۴	ضخامت بدنه				
۵	هم راستا بودن				
۶	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۷	ابعادی	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۸	آزمون آب بندی بدنه	۴۸	۰/۸	۹۵۵,۰۰۰	۷۶۴,۰۰۰
۹	آزمون آب بندی نشیمنگاه				
۱۰	آزمون آب بندی پایه کج				
۱۱	نشانه گذاری	۳	۰/۰۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷,۷۵۰
جمع:		۲۰۱/۶	۳/۳۶	۹۵۵,۰۰۰	۳,۲۰۸,۸۰۰

نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک، تک پایه استاندارد ملی ۱۵۴۶		کد فرآورده: ۲۰۸۲۵		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۴۵	۰/۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۷۱۶,۲۵۰
۲	ویژگی های ساخت	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۳	ویژگی های سطوح				
۴	ضخامت بدنه				
۵	هم راستا بودن				
۶	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۶۶	۱/۱	۹۵۵,۰۰۰	۱,۰۵۰,۵۰۰

۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	ابعادی	۷
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون آب بندی بدنه	۸
				آزمون آب بندی نشیمنگاه	۹
				آزمون آب بندی پایه کج	۱۰
۱,۷۵۷,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸۴	۱۱۰/۴	دوام علمک	۱۱
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۱۲
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	نشانه گذاری	۱۳
۵,۷۲۰,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۹۹	۳۵۹/۴		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۸۲۵	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک، تک پایه استاندارد ملی ۱۵۴۶		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آزمون طول عمر معرفی برنجی از نوع پیچسی (تعمیرات)	۱۹۲۰	۳۲	۹۵۵,۰۰۰	۳۰,۵۶۰,۰۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۸۲۵	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک حمام استاندارد ملی ۱۵۴۶		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۱۴۹/۴	۲/۴۹	۹۵۵,۰۰۰	۲,۳۷۷,۹۵۰
۲	ویژگی های ساخت	۲۱	۰/۳۵	۹۵۵,۰۰۰	۳۳۴,۲۵۰
۳	ویژگی های سطوح				
۴	ضخامت بدنه				

				هم راستا بودن	۵
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۶
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	ابعادی	۷
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	آزمون آب بندی بدنه	۸
				آزمون آب بندی نشیمنگاه	۹
				آزمون آب بندی پایه کج	۱۰
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	دوام جهت دهنده	۱۱
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۱۲
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	نشانه گذاری	۱۳
۶,۷۲۳,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۰۴	۴۲۲/۴	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۸۲۵	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک حمام استاندارد ملی ۱۵۴۶		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۳۰,۵۶۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳۲	۱۹۲۰	آزمون طول عمر معرفی برنجی از نوع پیچسبی (معمولاً ۳ سال)	۱

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۸۲۵	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک دیواری استاندارد ملی ۱۵۴۶		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۳۳۴ ۲۸۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۸	۲۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۱
				ویژگی های ساخت	۲
				ویژگی های سطوح	۳
۲,۳۷۷,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۴۹	۱۴۹/۴		

				ضخامت بدنه	۴
				هم راستا بودن	۵
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۶
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	ابعادی	۷
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	آزمون آب بندی بدنه	۸
				آزمون آب بندی نشیمنگاه	۹
				آزمون آب بندی پایه کج	۱۰
۱,۷۵۷,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸۴	۱۱۰/۴	دوام علمک	۱۱
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۱۲
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	نشانه گذاری	۱۳
۷,۴۲۹,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۷۸	۴۶۶/۸	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۸۲۵	نام فرآورده: شیر مخلوط کلاسیک دیواری استاندارد ملی ۱۵۴۶		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۳۰,۵۶۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳۲	۱۹۲۰	آزمون طول عمر معرفی برنجی از نوع پیچسی	۱

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۱۳	نام فرآورده: تیر آهن گرم نوردیده بال نیم پهن موازی استاندارد ملی ۱۷۹۱		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
				ابعاد و رواداری ها	۱

۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	۲ وزن در طول
				۳ رواداري ارتفاع ، ضخامت جان
				۴ رواداري عرض بال ، ضخامت بال
				۵ رواداري طول
				۶ قائم بودن برش عرضي
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	۷ انحراف بال
۲,۱۰۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۲	۱۳۲	۸ عدم تقارن بال ها نسبت به جان
				۹ راست بودن
۳,۱۵۱,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳	۱۹۸	۱۰ خمیدگی جان
				۱۱ ترکیب شیمیایی
				۱۲ خواص مکانیکی (تنش تسلیم - تنش گسیختگی)
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	۱۳ خواص مکانیکی -ازدیاد طول نسبی
				۱۴ کیفیت ظاهري
				۱۵ نشانه گذاري
				۱۶ گواهینامه فني
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	جمع:
۸,۷۶۶,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹/۱۸	۵۵۰/۸	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۸۵۳	نام فراورده: تیغه های پیچ گوشتی های دستی و ماشینی برای پیچ های سرشیاردار		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۹۶۴,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۱	۶۰/۶	ابعاد	۱
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	سختی - پیچ گوشتی های دستی	۲
				سختی - پیچ گوشتی های ماشینی	۳
۱,۶۳۳,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۷۱	۱۰۲/۶	گشتاور	۴

جمع:	۱۸۶/۶	۳/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۲,۹۷۰,۰۵۰
------	-------	------	---------	-----------

نام فرآورده: مصنوعات تزئینی طلا		کد فرآورده: ۲۱۳۲	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	عیارسنجی	۴۵	۰/۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۷۱۶,۲۵۰
۲	نشانه گذاری	۱	۰/۰۱۶۶۶۶۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۵,۹۱۷
جمع:		۴۶	۰/۷۷	۹۵۵,۰۰۰	۷۳۲,۱۶۷

نام فرآورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی نوع مقعر استاندارد ملی ۲۵۵۶		کد فرآورده: -	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ترکیب شیمیایی فولاد	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۲	ابعاد	۱۰۶/۸	۱/۷۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۶۹۹,۹۰۰
۳	سختی پره	۲۳/۴	۰/۳۹	۹۵۵,۰۰۰	۳۷۲,۴۵۰
جمع:		۱۸۰	۳/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲,۸۶۵,۰۰۰

نام فرآورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی نوع مقعر استاندارد ملی ۲۵۵۶		کد فرآورده: -	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
--	--	---------------	----------------------------------	--

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	نوع پره دیسک	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۲	مواد	۵۱	۰/۸۵	۹۵۵,۰۰۰	۸۱۱,۷۵۰
۳	سختی	۴۵	۰/۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۷۱۶,۲۵۰
۴	نوع سوراخ پر های دیسک	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۵	اندازه سوراخ ها	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۶	تابیدگی پره	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۷	وضعیت ظاهری	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۸	نشانه گذاری و بسته بندی	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
جمع:		۲۴	۳/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲,۸۶۵,۰۰۰

نام فراورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی استاندارد ملی ۲۵۵۷		کد فراورده: -		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ترکیب شیمیایی فولاد	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۲	ابعاد	۱۰۶/۸	۱/۷۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۶۹۹,۹۰۰
۳	سختی پره	۲۳/۴	۰/۳۹	۹۵۵,۰۰۰	۳۷۲,۴۵۰
جمع:		۱۸۰	۳/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲,۸۶۵,۰۰۰

نام فراورده: پره دیسک در ادوات کشاورزی استاندارد ملی ۲۵۵۷		کد فراورده: -		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
---	--	---------------	--	----------------------------------	--

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	نوع پره دیسک	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۲	مواد	۵۱	۰/۸۵	۹۵۵,۰۰۰	۸۱۱,۷۵۰
۳	سختی	۴۵	۰/۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۷۱۶,۲۵۰
۱	نوع سوراخ پر های دیسک	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۲	اندازه سوراخ ها	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۳	تابیدگی پره	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱	وضعیت ظاهری	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۲	نشانه گذاری و بسته بندی	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
جمع:		۲۴	۳/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲,۸۶۵,۰۰۰

نام فراورده: پیچ و میله های دوسر دنده تا رده ۸.۸ استاندارد ملی ۲۸۷۴		کد فراورده: ۲۰۲۴۶		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	حداقل تنش تسلیم	۸۸/۲	۱/۴۷	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۰۳,۸۵۰
۲	آزمون کشش	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۳	آزمون بار گواه روی پیچ کامل	۸۸/۲	۱/۴۷	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۰۳,۸۵۰
۴	آزمون سختی سطح	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۵	آزمون تعیین عمق کربن زدانی -سختی سطح	۲۳/۴	۰/۳۹	۹۵۵,۰۰۰	۳۷۲,۴۵۰
۶	آزمون تعیین عمق کربن زدانی - سطح مغز	۲۷/۶	۰/۴۶	۹۵۵,۰۰۰	۴۳۹,۳۰۰
۷	آزمون تعیین عمق کربن زدانی- نقطه 1	۷۸	۱/۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۲۴۱,۵۰۰
۸	آزمون تعیین عمق کربن زدانی- نقطه 2	۸۴	۱/۴	۹۵۵,۰۰۰	۱,۳۳۷,۰۰۰

۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	آزمون تعیین عمق کربن زدائی- نقطه 3	۹
۱,۱۲۶,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۸	۷۰/۸	آهن - بر -	۱۰
۸۸۸,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۳	۵۵/۸	آزمون سختی مغز	۱۱
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	کوچکتر مساوی 1 میلیمتر به روش میکروسکوپی	۱۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری (علامتگذاری)	۱۳
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	فارسی و لاتین روی بدنه پیچ	۱۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	حک علامت مشخصه رده پیچ بر روی بدنه	۱۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بسته بندی	۱۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	فارسی و لاتین روی بسته بندی پیچ	۱۷
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	روی بسته بندی	۱۸
۱۱,۴۵۰,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۹۹	۰	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۲۴۶	نام فرآورده: پیچ و میله های دوسر دنده بالاتر از رده ۸.۸ استاندارد ملی ۲۸۷۴		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	حداقل تنش تسلیم	۱
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	آزمون کشش	۲
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	آزمون بار گواه روی پیچ کامل	۳
۲,۲۸۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۳۹	۱۴۳/۴	آزمون سختی سطح	۴
				آزمون تعیین عمق کربن زدائی - سختی سطح	۵
				آزمون تعیین عمق کربن زدائی - سطح مغز	۶
				آزمون تعیین عمق کربن زدائی - نقطه ۱	۷
				آزمون تعیین عمق کربن زدائی - نقطه ۲	۸
				آزمون تعیین عمق کربن زدائی - نقطه ۳	۹

۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	انبار سیمیایی تریب - سیلیسیم - منکسر - فسفر	۱۰
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	آزمون سختی مغز	۱۱
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	آزمون تعیین عمق تریب رهایی برای پیچ های با رزوه	۱۲
۴۳۹,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۶	۲۷/۶	نشانه گذاری (علامتگذاری)	۱۳
۱,۳۱۷,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۸	۸۲/۸	نمونه سازی کشش	۱۴
۱۱,۴۵۰,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۹۹	۷۱۹/۴	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۵۳۵	نام فرآورده: اتصالات جوشی گازرسانی استاندارد ملی ۳۰۷۶		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد	۱
۸۷۸,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۲	۵۵/۲	ابعاد	۲
				رواداری ها	۳
				آماده کردن لبه اتصالات	۴
				ساخت	۵
				عملیات حرارتی	۶
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	خواص کششی تنش تسلیم (نیوتن بر میلیمتر مربع)	۷
				خواص کششی تنش گسیختگی (نیوتن بر میلیمتر)	۸
				خواص کششی ازدیاد طول	۹
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	آزمون سختی	۱۰
۲,۲۴۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۳۵	۱۴۱	آزمون هیدرواستاتیک	۱۱
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	شرایط سطح اتصالات و پرداخت نهایی	۱۲
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نشانه گذاری	۱۳
۰	۹۵۵,۰۰۰			نمونه سازی کشش	۱۴

جمع:	۶۰۰	۱۰/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹,۵۵۰,۰۰۰
------	-----	-------	---------	-----------

نام فرآورده: میلگرد گرم نوردیده مصرفی در بتن استاندارد ملی ۳۱۳۲		کد فرآورده: ۲۰۹۰۶	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)
۱	اندازه ها (ابعاد و وزن واحد طول)	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰
۲	ویژگی های کلی			
۳	ویژگی هندسی آج ۵۲۰، ۵۰۰، ۴۲۰، ۴۰۰، ۳۵۰، ۳۴۰			
۴	طول استاندارد میلگرد			
۵	انحنای موضعی			
۶	سطح ظاهری			
۷	صدمات روی آج			
۸	ترکیب شیمیایی (درصد وزنی)	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰
۹	قابلیت جوش پذیری			
۱۰	ویژگی های کششی	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰
۱۱	ویژگی های خمشی	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰
۱۲	نشانه گذاری	۲۲/۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰
۱۳	گواهینامه فنی			
۱۴	نمونه سازی کشش	۲۲۰/۲	۳/۶۷	۹۵۵,۰۰۰
جمع:		۴۲۹/۶	۷/۱۶	۹۵۵,۰۰۰
				۶۹۷,۱۵۰
				۷۹۲,۶۵۰
				۳۵۳,۳۵۰
				۳,۵۰۴,۸۵۰
				۶,۸۲۷,۸۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۱۴	نام فرآورده: تیر آهن گرم نوردیده بال باریک شیبدار استاندارد ملی ۳۲۷۷		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲,۳۶۸,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۴۸	۱۴۸/۸	ابعاد و رواداری ها	۱
				مقادیر ایستایی	۲
				وزن در طول	۳
				طول و رواداری	۴
				انحرافات مجاز (انحراف بال - خمیدگی جان - تقارن بال ها نسبت به جان - راست بودن - قائم بودن برش	۵
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ترکیب شیمیایی	۶
۲,۸۰۷,۷۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۹۴	۱۷۶/۴	خواص مکانیکی (تنش تسلیم - تنش گسیختگی)	۷
				خواص مکانیکی (ازدیاد طول نسبی - خمش)	۸
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	کیفیت ظاهری	۹
				نشانه گذاری	۱۰
				گواهینامه فنی	۱۱
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نمونه سازی کشش	۱۲
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	آزمون خمش	۱۳
۱۰,۶۱۹,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۱۲	۶۶۷/۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۲۵۶	نام فرآورده: پرچ کور با میخ شکستنی استاندارد ملی ۳۴۱۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	ویژگی های ابعادی پرچ	۱
				ویژگی های ساختمان پرچ ها	۲

				نشانه گذاری	۳
۱,۳۱۷,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۸	۸۲/۸	قسمت فولادی - ویژگی های جنس و مواد اولیه پرچ	۴
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	قسمت آلومینیومی - ویژگی های جنس و مواد اولیه	۵
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	آزمون برش پرچ ها	۶
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	آزمون کشش پرچ ها	۷
۴,۰۴۹,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۲۴	۲۵۴/۴		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۵۱۴	نام فرآورده: لوله های فولادی گازرسانی مورد استفاده در شبکه گازرسانی شهری		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	آنالیز ابعادی و وزنی - قطر خارجی	۱
				آنالیز ابعادی و وزنی - ضخامت جداره	۲
				آنالیز ابعادی و وزنی - وزن در واحد طول	۳
				آنالیز ابعادی و وزنی - طول لوله و رواداری آن	۴
				آنالیز ابعادی و وزنی - انحرافات مجاز	۵
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	آنالیز شیمیایی-کربن	۶
				آنالیز شیمیایی-منگنز	۷
				آنالیز شیمیایی-فسفر	۸
				آنالیز شیمیایی-گوگرد	۹
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	ویژگی مکانیکی-تنش تسلیم	۱۰
				ویژگی مکانیکی-مقاومت کششی	۱۱
				ویژگی مکانیکی-ازدیاد طول نسبی	۱۲
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ویژگی مکانیکی-آزمون تخت کردن	۱۳
				ویژگی مکانیکی-آزمون نرمی جوش	۱۴
۱,۵۷۵,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۵	۹۹	ویژگی مکانیکی-آزمون خمش	۱۵

۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	ویژگی مکانیکی-آزمون سختی	۱۶
۱,۴۸۹,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۶	۹۳/۶	آزمون ایستایی با فشار آب	۱۷
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	بازرسی های غیر مخرب	۱۸
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	کیفیت ساخت و عیوب ظاهری	۱۹
				نشانه گذاری	۲۰
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نمونه سازی کشش	۲۱
۱۱,۱۳۵,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۶۶	۶۹۹/۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۶۳۵	نام فرآورده: فرغون فلزی استاندارد ملی ۲۶۳۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۷۴۷,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸۳	۱۰۹/۸	ساختمان - ورق فولادی	۱
				ساختمان - لوله فولادی	۲
				ساختمان - میله های فولادی	۳
				ساختمان - پیچ و مهره ها	۴
				ویژگی های ساخت - کپه	۵
				ویژگی های ساخت - شاسی اصلی	۶
				ویژگی های ساخت - شاسی پایه سرخود	۷
				ویژگی های ساخت - شاسی پایه جدا	۸
				ویژگی های ساخت - پیش بند	۹
				ویژگی های ساخت - چرخ - رینگ	۱۰
				ویژگی های ساخت - چرخ - محور چرخ	۱۱
				ابعاد	۱۲
۴۸۷,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۱	۳۰/۶	ویژگی های ساخت - چرخ - لاستیک چرخ	۱۳

۸۷۸,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۲	۵۵/۲	گنجایش	۱۴
۱,۳۸۴,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۵	۸۷	جوشکاری	۱۵
				پرداخت	۱۶
				نشانه گذاری	۱۷
				آزمون حمل بار	۱۸
۴,۴۹۸,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۷۱	۲۸۲/۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۳۱۵	نام فرآورده: رگلاتور فشار قوی استاندارد ملی ۳۶۴۱		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	الزامات مواد	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی های ساخت	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون تنظیم فشار خروجی	۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دامنه تنظیم رگلاتور	۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت در برابر نیروی کششی (رگلاتور نوع فشاری)	۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون اتصال (رگلاتور نوع فشاری)	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون گشتاور پیچی	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون گشتاور خمشی	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون سقوط آزاد	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون فشار محبوس رگلاتور	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون عدم تولید ارتعاش و لرزش	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون نشست و مقاومت اجزاء داخلی رگلاتور	۱۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت دیافراگم	۱۳
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳	۱۸۰	آزمون تداوم کار	۱۴

۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون عملکرد رگلاتور	۱۵
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون قطعات برنجی	۱۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون قطعات غیر فلزی رگلاتور	۱۷
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون مقاومت رگلاتور در برابر دما	۱۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بسته بندی	۲۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	دستورالعمل	۲۱
۱۲,۱۷۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۲/۷۵	۷۶۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۳۰		نام فرآورده: شیرآلات ساختمانی استاندارد ملی ۳۶۶۴	
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نوع شیر	۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	(DN) اندازه اسمی	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	و گروه شیر (PN) فشار اسمی	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	طراحی و ساخت	۴
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	ابعاد شیر های فلنج دار	۵
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	دنده پیچ ها	۶
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	قطر خارجی بخش مسطح روی دهانه ها	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ضخامت جداره	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	قطر میله مغزی	۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	حداقل قطر سوراخ نشیمنگاه شیر	۱۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ابعاد دستگیره	۱۱

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مواد مصرفی در ساخت شیر	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون های هیدرواستاتیکی- آزمون بدنه و گلوئی	۱۳
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون های هیدرواستاتیکی-آزمون نشیمنگاه	۱۴
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	درپوش هنگام تعویض مواد آب بندی	۱۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۱۶
۵,۳۴۸,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۶۰	۳۳۶		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۴۳	نام فرآورده: ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت کششی و معمولی استاندارد ملی ۳۶۹۳		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	نوع و ابعاد ورق	۱
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ترکیب شیمیایی - کربن	۲
				ترکیب شیمیایی - منگنز	۳
				ترکیب شیمیایی - فسفر	۴
				ترکیب شیمیایی - گوگرد	۵
				ترکیب شیمیایی - حدود عناصر ناخواسته	۶
۲,۱۰۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۲	۱۳۲	شرایط سطحی و تولید	۷
				خواص مکانیکی - مقاومت کششی	۸
				خواص مکانیکی - ازدیاد طول	۹
				رواداری های ابعادی و شکلی	۱۰
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نمونه سازی کشش	۱۱
۷,۱۹۱,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۵۳	۴۵۱/۸		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۴۲	نام فرآورده: ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت ساختمانی استاندارد ملی ۳۶۹۴		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	نوع و ابعاد ورق	۱
				رواداری ضخامت	۲
				رواداری عرض	۳
				رواداری طول	۴
				ناراستی مجاز	۵
				گونیا نبودن مجاز	۶
				سایر رواداریهای ابعادی	۷
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ترکیب شیمیایی - کربن	۸
				ترکیب شیمیایی - منگنز	۹
				ترکیب شیمیایی - فسفر	۱۰
				ترکیب شیمیایی - گوگرد	۱۱
				ترکیب شیمیایی - ازت	۱۲
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	خواص مکانیکی - تنش تسلیم	۱۳
				خواص مکانیکی - مقاومت کششی	۱۴
				خواص مکانیکی - ازدیاد طول	۱۵
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	خواص مکانیکی - آرمون خمش	۱۶
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	بسته بندی و نوع آن	۱۷
				نشانه گذاری	۱۸
				گواهینامه فنی	۱۹
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نمونه سازی کشش	۲۰
۷,۱۹۱,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۵۳	۴۵۱/۸	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۲۰۶	نام فراورده: کتری روگازی استاندارد ملی ۴۳۴۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۱
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون خوردگی	۲
۵۸۲,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۱	۳۶/۶	ظرفیت مفید	۳
				شرایط فلز مصرفی	۴
				شرایط مواد غیر فلزی مصرفی	۵
				مسطح بودن	۶
				درزها و پیچ ها	۷
				شیر	۸
				دسته، دستگیره و در	۹
				عملکرد (ظرفیت اسمی)	۱۰
				عملکرد (سر ریز)	۱۱
				عملکرد (منفذ خروج بخار)	۱۲
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	عملکرد (دامای دسته)	۱۳
				عملکرد (استحکام مجموعه دسته)	۱۴
				عملکرد (پایداری)	۱۵
				عملکرد (مقاومت مکانیکی)	۱۶
				عملکرد (مقاومت مکانیکی)	۱۶
				عملکرد (مقاومت مکانیکی)	۱۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری و دستورات	۱۷
۴,۴۹۸,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۷۱	۲۸۲/۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۶۸	نام فرآورده: ناودانی های گرم نوردیده لبه گرد بال شیبدار استاندارد ملی ۴۴۷۷-۱		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ابعاد و اندازه ها (ارتفاع ناودانی - عرض بال ناودانی -	۶۶	۱/۱	۹۵۵,۰۰۰	۱,۰۵۰,۵۰۰
۲	وزن در طول و رواداری آن				
۳	طول و رواداری آن				
۴	رواداری ابعاد مقطع ناودانی				
۵	رواداری انحراف بال ها				
۶	رواداری ناراستی(خمیدگی) طول ناودانی				
۷	ترکیب شیمیایی	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۸	خواص مکانیکی	۱۳۷/۴	۲/۲۹	۹۵۵,۰۰۰	۲,۱۸۶,۹۵۰
۹	کیفیت ظاهری	۲۲/۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰	۳۵۳,۳۵۰
۱۰	بسته بندی				
۱۱	نشانه گذاری				
۱۲	گواهینامه فنی				
۱۳	نمونه سازی کشش	۲۲۰/۲	۳/۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۳,۵۰۴,۸۵۰
جمع:		۴۹۵/۶	۸/۲۶	۹۵۵,۰۰۰	۷,۸۸۸,۳۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۱۴۴۹	نام فرآورده: شیر کنترل چندکاره بدون ترموستات استاندارد ملی ۴۵۱۲		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ویژگی های کلی ساخت	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۲	ویژگی های مواد	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۳	اتصالات ورودی و خروجی	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های ساخت برای اجزاء و قطعات	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر نشت داخلی	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر نشت خارجی	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	تنش پیچی	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	تنش خمشی	۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	میزان جریان تعیین شده برای کنترل چندکاره	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر روغن های روان کننده	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر گاز	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر خوردگی	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	گشتاور پیچشی و نیروی لازم برای کار شیر	۱۳
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	دوام استاتیک و دینامیک دستگیره(ولوم) شیر	۱۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	عملکرد صحیح قفل کننده ها	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	جریان بسته شدن شیر آهنربایی (RC)	۱۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر نشت سیستم نظارت بر شعله	۱۷
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	ارمون دوام استاتیک و دینامیک سیستم نظارت بر شیر	۱۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نیروی بندآورنده	۱۹
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	ویژگی های تنظیم کننده فشار رگلاتور	۲۰
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	تنظیم کننده میزان جریان	۲۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی های شیر خودکار قطع جریان گاز	۲۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۲۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	دستورالعمل ها و راهنمایی ها	۲۴
۱۱,۶۹۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۲/۲۵	۷۲۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۴۶	نام فراورده: شیر کنترل چندکاره ترموستاتیک استاندارد ملی ۴۵۱۲		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگیهای کلی ساخت	۱
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	ویژگیهای مواد	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اتصالات ورودی و خروجی	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های ساخت برای اجزاء و قطعات	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر نشت داخلی	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر نشت خارجی	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	تنش پیچشی	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	تنش خمشی	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	میزان جریان تعیین شده برای کنترل چندکاره	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر روغن های روان کننده	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر گاز	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر خوردگی	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	گشتاور پیچشی و نیروی لازم برای کار شیر	۱۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون دوام استاتیک و دینامیک دستگیره (ولوم) شیر	۱۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	عملکرد صحیح قفل کننده ها	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	انرژی کمکی جهت بازنگهداشتن مجرای شیر	۱۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	جریان بسته شدن شیر آهنربایی (RC)	۱۷
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	مقاومت در برابر نشت سیستم نظارت بر شعله	۱۸
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون دوام استاتیک و دینامیک سیستم نظارت بر شیر	۱۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نیروی بندآورنده	۲۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگیهای تنظیم کننده فشار رگولاتور	۲۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	تنظیم کننده میزان جریان	۲۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگیهای شیر خود کار قطع جریان گاز	۲۳

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاوم بودن در برابر نشت داخلی ترموستات	۲۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	کالیبره کردن نقطه تنظیم دما (ترموستات)	۲۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	خلاصی دسته ترموستات	۲۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بازشدن ترموستات نوع سریع باز و بسته شونده	۲۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	فشار باز و بسته شدن ترموستات	۲۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	جریان تعیین شده برای ترموستات و میران جریان	۲۹
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	ویژگی کار ترموستات	۳۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	دامنه تغییرات دمای محیط کار برای بدنه و ترموستات	۳۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اتراک دما بر ترموستات در زمان نگهداری در انبار و	۳۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اضافه بار حرارتی عامل حساس در مقابل دما	۳۳
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون دوام مکانیکی و سیکل حرارتی ترموستات	۳۴
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	دمای قطع ECO	۳۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۳۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	دستورالعمل ها و راهنمایی ها	۳۷
۱۷,۱۹۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۸/۰۰	۱۰۸۰	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۱۰۴	نام فراورده: آزمون آچار فرانسه استاندارد ملی ۵۱۸۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	ردیف		
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد و جنس ابزار	۱
۹۶۴,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۱	۶۰/۶	ابعاد	۲
				طراحی - کلیات	۳
				طراحی - اجزای متشکله	۴

۱,۱۰۷,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۶	۶۹/۶	طراحی - سختی	۵
				طراحی - بدنه	۶
۲,۶۸۳,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۸۱	۱۶۸/۶	طراحی - فك متحرك	۷
				طراحی - پیچ تنظیم	۸
				طراحی - بین نگهدارنده پیچ تنظیم	۹
				طراحی - فاصله آزاد فك متحرك	۱۰
				پرداخت	۱۱
۱,۷۸۵,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸۷	۱۱۲/۲	مقاومت پیچشی	۱۲
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	بسته بندی	۱۳
				نشانه گذاری	۱۴
۷,۶۸۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۰۵	۴۸۳	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۶۵	نام فراورده: مهره دنده درشت استاندارد ملی ۵۶۵۴		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	اندازه اسمی (قطر دنده پیچ)	۱
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	رده خواص مهره	۲
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد	۳
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	خواص مکانیکی	۴
				بارگواه	۵
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	نشانه گذاری	۶
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	متالوگرافی با اچ	۷
۶,۳۶۰,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۶۶	۳۹۹/۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۴۹	نام فرآورده: مهره دنده ریز استاندارد ملی ۵۶۵۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	رده خواص	۱
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	جس و مواد مهره - مهره باید از جنس فولادی با تک شاخه استاندارد ملی شماره ۴۱۰۰ باشد	۲
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	مقادیر بار گواه - مقادیر بار گواه در جدول شماره (۶)	۳
				خواص مکانیکی - چنانچه مهره‌های بر اساس مندرجات بند ۵ تحت آزمون قرار گیرند، باید دارای	۴
				حداقل استحکام هرز شدن مهره بر حسب درصد بار	۵
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	نشانه گذاری	۶
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	متالوگرافی با اچ	۷
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مشخصات ابعادی	۸
۶,۳۶۰,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۶۶	۳۹۹/۶		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۴۶	نام فرآورده: ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت ساختمانی (سازه ای) استاندارد ملی		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۸۷۸,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۲	۵۵/۲	شرایط و نوع پرداخت سطح	۱
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ترکیب شیمیایی - کربن	۲
				ترکیب شیمیایی - منگنز	۳
				ترکیب شیمیایی - فسفر	۴

				ترکیب شیمیایی - گوگرد	۵
				ترکیب شیمیایی - ازت	۶
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	خواص مکانیکی - تنش تسلیم	۷
				خواص مکانیکی - مقاومت کششی	۸
				خواص مکانیکی - ازدیاد طول	۹
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	خواص مکانیکی - آرمون خمش	۱۰
				رواداری ضخامت	۱۱
				رواداری عرض	۱۲
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	رواداری طول	۱۳
				ناراستی مجاز	۱۴
				گونیا نبودن مجاز	۱۵
				سایر رواداریهای ابعادی	۱۶
				بسته بندی و نوع آن	۱۷
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	نشانه گذاری	۱۸
				گواهینامه فنی	۱۹
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نمونه سازی کشش	۲۰
۸,۷۷۶,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۹/۱۹	۵۵۱/۴	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۲۸	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه دستشویی استاندارد ملی ۶۶۷۹		ردیف
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	آزمون ابعادی	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۳

۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود)	۴
				آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود)	۵
				تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود)	۶
۵۸۲,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۱	۳۶/۶	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود)	۷
				آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود)	۸
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۹
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	۱۰
				خصوصیات استحکام مکانیکی	۱۱
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	نشانه گذاری	۱۲
۳,۱۴۱,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۹	۱۹۷/۴	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۲۸	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه دستشویی استاندارد ملی ۶۶۷۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۴,۸۸۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴۷	۲۸۲۰	آزمون طول عمر تارتریج سیرامات بهداشتی اهرمی کنترل (جمع)	۱

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۲۸	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه ظرفشویی استاندارد ملی ۶۶۷۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۵۸۵,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۶	۹۹/۶	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	آزمون ابعادی	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۳
				آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود)	۴

۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	۵	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود)
				۶	تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود)
۵۸۲,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۱	۳۶/۶	۷	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود)
				۸	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود)
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	۹	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	۱۰	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)
				۱۱	خصوصیات استحکام مکانیکی
۱,۷۵۷,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸۴	۱۱۰/۴	۱۲	دوام مکانیکی علمک شیر
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	۱۳	نشانه گذاری
۵,۶۹۱,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۹۶	۳۵۷/۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۲۸	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی تکپایه ظرفشویی استاندارد ملی ۶۶۷۹		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آزمون طول عمر تارتریج سیرالات بهداشتی اهرمی	۲۸۲۰	۴۷	۹۵۵,۰۰۰	۴۴,۸۸۵,۰۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۲۸	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی حمام استاندارد ملی ۶۶۷۹		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد(تعیین ترکیب شیمیایی)	۱۴۳/۴	۲/۳۹	۹۵۵,۰۰۰	۲,۲۸۲,۴۵۰
۲	آزمون ابعادی	۶	۰/۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵,۵۰۰
۳	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۴	آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود)	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
۵	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود)				

۶	تداخل جریان بين آب گرم و سرد (آب بندی مسدود)				
۷	آب بندی جهت دهنده با برگشت خودکار	۰/۱	۶	۹۵۵,۰۰۰	۹۵,۵۰۰
۸	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود)	۰/۶۱	۳۶/۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۸۲,۵۵۰
۹	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود)				
۱۰	عملکرد دینامیکی	۰/۲	۱۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۱	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)	۰/۴۵	۲۷	۹۵۵,۰۰۰	۴۲۹,۷۵۰
۱۲	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)	۰/۳۵	۲۱	۹۵۵,۰۰۰	۳۳۴,۲۵۰
۱۳	خصوصیات استحکام مکانیکی				
۱۴	دوام مکانیکی جهت دهنده	۱/۸۴	۱۱۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۱,۷۵۷,۲۰۰
۱۵	نشانه گذاری	۰/۰۵	۳	۹۵۵,۰۰۰	۴۷,۷۵۰
جمع:		۶/۹۹	۴۱۹/۴	۹۵۵,۰۰۰	۶,۶۷۵,۴۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۲۸		نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی حمام استاندارد ملی ۶۶۷۹	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (ریال) ۱۴۰۰	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آزمون طول عمر تریب سیرات بهداشتی اهرمی کازک (مجموعه)	۲۸۲۰	۴۷	۹۵۵,۰۰۰	۴۴,۸۸۵,۰۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۲۸		نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی دیواری استاندارد ملی ۶۶۷۹	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (ریال) ۱۴۰۰	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۱۴۳/۴	۲/۳۹	۹۵۵,۰۰۰	۲,۲۸۲,۴۵۰
۲	آزمون ابعادی	۶	۰/۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵,۵۰۰
۳	پوشش آبکاری سطوح خارجی	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۴	آب بندی شیر مخلوط در حالت بسته (قبل از مسدود)				

۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	۵	آب بندی شیر مخلوط در حالت باز (بعد از مسدود)
				۶	تداخل جریان بین آب گرم و سرد (آب بندی مسدود)
۵۸۲,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۱	۳۶/۶	۷	آزمون مقاومت فشاری در حالت بسته (قبل از مسدود)
				۸	آزمون مقاومت فشاری در حالت باز (بعد از مسدود)
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	۹	عملکرد هیدرولیکی (تعیین میزان جریان)
				۱۰	عملکرد هیدرولیکی (تعیین حساسیت)
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	۱۱	خصوصیات استحکام مکانیکی
				۱۲	نشانه گذاری
۴,۶۳۱,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۸۵	۲۹۱	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۲۸	نام فرآورده: شیر مخلوط اهرمی مکانیکی دیواری استاندارد ملی ۶۶۷۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۴,۸۸۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴۷	۲۸۲۰	آزمون طول عمر تارتیج سیرالات بهداشتی اهرمی کانک (معمول)	۱

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۸۸۵	Z نام فراورده: پروفیل سرد شکل داده شده (استاندارد ملی ۷۳۳۵)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	۱	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -
				۲	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده -
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	۳	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -
				۴	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده -
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	۵	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده -
				۶	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -

۸۷۸,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۲	۵۵/۲	کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده	۷
				کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده	۸
۴۲۰,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۴	۲۶/۴	ابعاد و وزن	۹
				طول	۱۰
				شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $\leq 3mm$	۱۱
				شعاع خمش گوشه ها - اگر ضخامت ورق $> 3mm$	۱۲
				ابعاد مقطع - ارتفاع	۱۳
				ابعاد مقطع - بعد ۶۰	۱۴
				ابعاد مقطع - بعد ۲۲	۱۵
				زوایا در گوشه ها	۱۶
				حداکثر پیچیدگی در طول	۱۷
				حداکثر خمش طولی	۱۸
				انحنای سطح - سطح افقی	۱۹
				سطح عمودی	۲۰
				ضخامت	۲۱
				وزن محموله - محموله سبک تر از ۶۰۰ کیلوگرم	۲۲
				محموله هایی با محدوده وزنی ۶۰۰ کیلوگرم تا ۲ تن	۲۳
				برای محموله های سنگین تر از ۲ تن	۲۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	نشانه گذاری	۲۵
				بسته بندی	۲۶
				مقاومت در برابر خوردگی	۲۷
				نشانه گذاری و بسته بندی	۲۸
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	متالوگرافی با اچ	۲۹
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نمونه سازی کشش	۳۰
۱۰,۶۱۰,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۱۱	۶۶۶/۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۲۱۲	نام فراورده: پروفیل های توخالی مخصوص در و پنجره استاندارد ملی ۷۳۳۶		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی) با نمونه سازی	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ابعادی	۲
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	کشش	۳
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	خمش	۴
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	آماده سازی نمونه کشش	۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مشخصات جوش	۶
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	متالوگرافی با اچ	۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۸
۹,۶۲۶,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۰/۰۸	۶۰۴/۸		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۲۱۲	نام فراورده: پروفیل های توخالی مخصوص در و پنجره استاندارد ملی ۷۳۳۶		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	ترکیب شیمیایی	۱
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	استحکام کششی	۲
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	استحکام خمشی	۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ابعاد و وزن نسبت به نوع پروفیل	۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	طول	۵

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	۲۱ - شعاع خمش گوشه ها	۶
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	۲۲ - شعاع خمش گوشه ها	۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ابعاد مقطع	۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	زوايا در گوشه ها	۹
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	حداکثر پیچیدگی در طول	۱۰
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	حداکثر خمش طولی	۱۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	انحنای سطح	۱۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ضخامت	۱۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	وزن محموله - محموله سبک تر از 600 کیلوگرم	۱۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	محموله هایی با محدوده وزنی 600 کیلوگرم تا 2 تن	۱۵
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	برای محموله های سنگین تر از 2 تن	۱۶
۱,۴۳۳,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	مشخصات جوش	۱۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۱۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بسته بندی	۱۹
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	متالوگرافی	۱۹
۹,۶۱۶,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۰/۰۷	۲۶۸/۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۲۷۳	نام فرآورده: پروفیل سرد شکل داده شده چهارچوبی استاندارد ملی ۷۳۳۷		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی) با نمونه سازی	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ابعادی	۲
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	کشش	۳

۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	خمش	۴
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	آماده سازی نمونه کشش	۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مشخصات جوش	۶
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	متالوگرافی با اچ	۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۸
۹,۶۲۶,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۰/۰۸	۶۰۴/۸		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۲۷۳		نام فرآورده: پروفیل سرد شکل داده شده چهارچوبی استاندارد ملی ۷۳۳۷	
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۱۴۶,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲	۷۲	ترکیب شیمیایی	۱
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	استحکام کششی	۲
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	استحکام خمشی	۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	کیفیت سطحی ورق	۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ابعاد و وزن	۵
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	طول (متر)	۶
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	۲۱ شعاع خمش گوشه ها	۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	۲۲ شعاع خمش گوشه ها	۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ابعاد مقطع	۹
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	زاوایا در گوشه ها - زاویه آلفا	۱۰
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	زاوایا در گوشه ها - سایر زوایا	۱۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	حداکثر پیچیدگی در طول	۱۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	حداکثر خمش طولی	۱۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	انحنای سطح	۱۴

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ضخامت	۱۵
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	وزن محموله سبکتر از 600 کیلوگرم	۱۶
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	وزن محموله سبکتر از 600 کیلوگرم	۱۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	2تن می باشد	۱۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	وزن برای محموله های سنگین تر از 2 تن	۱۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۱۹
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بسته بندی	۲۰
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آماده سازی نمونه کشش	۲۱
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	متالوگرافی با اچ	۲۳
۹,۶۲۶,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۰/۰۸	۲۷۳/۶		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		نام فرآورده: پروفیل زهوار استاندارد ملی ۷۳۳۸			
کد فرآورده: ۲۰۸۵۲	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -	۱
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -	۲
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -	۳
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده -	۴
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده -	۵
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده -	۶
۹۳۵,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۸	۵۸/۸	کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده	۷
				کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده	۸
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد و وزن	۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	طول	۱۰
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	سماخ خمس نوشته ها = ۳۰ ضخامت ورق $\leq 1.1mm$	۱۱

۱۲	سجج حمس نوسه ها = اتر ضخامت ورق > ۱۱۱۱۱	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۳	ابعاد مقطع	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۴	زویایا در گوشه ها	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۵	حداکثر پیچیدگی در طول	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۶	حداکثر خمش طولی	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۷	انحنای سطح	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۸	فاصله درز	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۹	ضخامت	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۲۰	وزن محموله - محموله سبک تر از ۶۰۰ کیلوگرم	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۲۱	محموله هایی با محدوده وزنی ۶۰۰ کیلوگرم تا ۲ تن	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۲۲	برای محموله های سنگین تر از ۲ تن	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۲۳	بسته بندی	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۲۴	نشانه گذاری	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۲۵	نمونه سازی کشش	۱۲۰	۲	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰
۲۶	متالوگرافی با اچ	۱۲۰	۲	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰
جمع:		۶۶۶/۶	۱۱/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰,۶۱۰,۰۵۰

نام فراورده: پروفیل سرد شکل داده شده ناودانی استاندارد ملی ۷۳۳۹		کد فراورده: ۲۰۸۵۴	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (ریال) ۱۴۰۰	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -	۸۴	۱/۴	۹۵۵,۰۰۰	۱,۳۳۷,۰۰۰
۲	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده -				
۳	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -	۴۸	۰/۸	۹۵۵,۰۰۰	۷۶۴,۰۰۰
۴	ویژگی های ورق مصرفی - ورق سرد نور دیده -				

۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	ویژگی های ورق مصرفی - ورق های گرم نور دیده -	۵
				ویژگی های ورق مصرفی - ورق های سرد نور دیده -	۶
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	کیفیت سطحی ورق - ورق های گرم نور دیده	۷
				کیفیت سطحی ورق - ورق های سرد نور دیده	۸
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد وزن	۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	طول	۱۰
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	سماخ خمس نوسه ما - اثر صخامت ورق $\leq 1 \text{ mm}$	۱۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	سماخ خمس نوسه ما - اثر صخامت ورق $\geq 1 \text{ mm}$	۱۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد مقطع - ارتفاع	۱۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد مقطع - بعد ۶۰	۱۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد مقطع - بعد ۲۲	۱۵
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	زوايا در گوشه ها	۱۶
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	حداکثر پیچیدگی در طول	۱۷
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	حداکثر خمش طولی	۱۸
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	انحنای سطح	۱۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	صخامت	۲۰
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	وزن محموله - محموله سبک تر از ۶۰۰ کیلوگرم	۲۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	محموله هایی با محدوده وزنی ۶۰۰ کیلوگرم تا ۲ تن	۲۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	برای محموله های سنگین تر از ۲ تن	۲۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۲۴
				بسته بندی	۲۵
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	نمونه سازی کشش	۲۶
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	متالوگرافی با اچ	۲۷
۱۰,۶۰۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۱۰	۶۶۶	جمع:	

نام فراورده: ورق فولادی گالوانیزه غوطه وری گرم پیوسته با کیفیت سازه ای استاندارد		کد فراورده: ۲۰۸۳۵	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آنالیز شیمیایی - کربن	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۲	آنالیز شیمیایی - منگنز				
۳	آنالیز شیمیایی - فسفر				
۴	آنالیز شیمیایی - گوگرد				
۵	محدودیت عناصر شیمیایی همراه				
۶	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	۵۶/۴	۰/۹۴	۹۵۵,۰۰۰	۸۹۷,۷۰۰
۷	پوشش - آزمون تک نقطه				
۸	چسبندگی پوشش	۴۸/۶	۰/۸۱	۹۵۵,۰۰۰	۷۷۳,۵۵۰
۹	ویژگی های مکانیکی - تنش تسلیم	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰	۶۹۷,۱۵۰
۱۰	ویژگی های مکانیکی - استحکام نهائی				
۱۱	ویژگی های مکانیکی - ازدیاد طول نسبی				
۱۲	وضعیت سطح	۵۵/۲	۰/۹۲	۹۵۵,۰۰۰	۸۷۸,۶۰۰
۱۳	رواداری ابعادی و شکل	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰	۶۹۷,۱۵۰
۱۴	مهارت ساخت				
۱۵	نشانه گذاری				
۱۶	آزمون خمش	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۱۷	نمونه سازی کشش	۲۲۰/۲	۳/۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۳,۵۰۴,۸۵۰
جمع:		۵۶۷/۶	۹/۴۶	۹۵۵,۰۰۰	۹,۰۳۴,۳۰۰

نام فراورده: ورق فولاد کربنی گالوانیزه گرم پیوسته با کیفیت معمولی، شکل دهی		کد فراورده: ۲۰۸۳۴	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
--	--	-------------------	----------------------------------	--

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آنالیز شیمیایی: کربن - منگنز - فسفر - گوگرد	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۲	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	۵۶/۴	۰/۹۴	۹۵۵,۰۰۰	۸۹۷,۷۰۰
۳	جرم پوشش - آزمون تک نقطه				
۴	چسبندگی پوشش	۴۸/۶	۰/۸۱	۹۵۵,۰۰۰	۷۷۳,۵۵۰
۵	ویزگی های مکانیکی: نسس تسلیم - استحکام نهایی	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰	۶۹۷,۱۵۰
۶	رواداری های ابعادی - رواداری ضخامت				
۷	رواداری عرض ورق گونیا نشده				
۸	رواداری طول ورقه				
۹	رواداری ناراستی				
۱۰	گونیا نبودن ورقه گونیا نشده				
۱۱	گونیا نبودن ورقه گونیا شده				
۱۲	انحراف از تخت بودن ورق ها				
۱۳	نشانه گذاری				
۱۴	گواهینامه فنی				
۱۵	آزمون خمش	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۱۶	نمونه سازی کشش	۲۲۰/۲	۳/۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۳,۵۰۴,۸۵۰
جمع:		۵۶۷/۶	۹/۴۶	۹۵۵,۰۰۰	۹,۰۳۴,۳۰۰

نام فراورده: ورق فولاد کربنی گالوانیزه گرم پیوسته با کیفیت معمولی، شکل دهی					
کد فراورده: ۲۰۸۳۴					
عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:					
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آنالیز شیمیایی: کربن - منگنز - فسفر - گوگرد - نیتروژن	۵۷	۰/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۹۰۷,۲۵۰
۲	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	۵۷	۰/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۹۰۷,۲۵۰
۳	جرم پوشش - آزمون تک نقطه				

۸۱۱,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۵	۵۱	پوشش - آزمون خمش پوشش	۴
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	ازدیاد طول نسبی - خمش	۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	روداري هاي ابعادي - روداري ضخامت	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	روداري عرض ورق گونيا نشده	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	روداري طول ورقه	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	روداري ناراستي	۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	گونیا نبودن ورقه گونيا نشده	۱۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	گونیا نبودن ورقه گونيا شده	۱۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	انحراف از تخت بودن ورق ها	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاري	۱۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	گواهینامه فني	۱۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	فولادي	۱۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ده رقمي در زیر علامت استاندارد بر روي پلاك فلزي	۱۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	و سال بر روي پلاك فلزي	۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	، درج شماره بسته ، نوع ورق (علامت مشخصه) ابعاد و نشانه شناسايي محصول ، وزن بسته و تاییدیه	۲
۳,۵۸۱,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۷۵	۲۲۵	نمونه سازی کشش	۱۶
۹,۰۵۳,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹/۴۸	۲۲۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۱۰۶	نام فراورده: آچار شلاقی سنگین - ویژگی ها و روش های آزمون استاندارد ملی ۹۲۲۱		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد و جنس ابزار	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۲	ابعاد - آچار شلاقی نوع یک - کلاس یک				

۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	ابعاد - آچار شلاقی نوع یک - کلاس دو	۳
				ابعاد - آچار شلاقی نوع دو	۴
				طراحی - کلیات	۵
				طراحی - اجزای متشکله	۶
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی - بدنه یا دسته	۷
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی - فک قابل تعویض	۸
۴۵۸,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۸	۲۸/۸	طراحی - غلاف	۹
۵,۳۵۷,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۶۱	۳۳۶/۶	طراحی - فک متحرک	۱۰
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی - مهره تنظیم	۱۱
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	طراحی - پرچ و پین	۱۲
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی - فنر	۱۳
۱,۵۵۶,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۳	۹۷/۸	طراحی - مقاومت پیچشی	۱۴
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	نشانه گذاری	۱۵
				بسته بندی	۱۶
۱۳,۲۶۴,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۳/۸۹	۸۳۳/۴	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۱۰۷	نام فراورده: آچار شلاقی سبک - ویژگی ها و روش های آزمون استاندارد ملی ۹۲۲۲		ردیف
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد و جنس ابزار	۱
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	ابعاد	۲
				طراحی - کلیات	۳
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی - اجزای متشکله	۴
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی - دسته	۵

۵,۳۵۷,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۶۱	۳۳۶/۶	طراحی - فک متحرک	۶
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی - غلاف	۷
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی - مهره تنظیم	۸
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	طراحی - پرچ و پین	۹
۴۵۸,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۸	۲۸/۸	طراحی - فنر	۱۰
۱,۵۵۶,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۳	۹۷/۸	طراحی - مقاومت اجزا آچار در برابر نیروی استاتیکی	۱۱
				طراحی - مقاومت اجزا آچار در برابر نیروی استاتیکی	۱۲
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	نشانه گذاری	۱۳
				بسته بندی	۱۴
۱۳,۲۶۴,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۳/۸۹	۸۳۳/۴		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۱۰۸	نام فرآورده: آچار انبر قفلی و انبر قفلی - ویژگی ها و روش های آزمون استاندارد ملی		ردیف
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد و جنس ابزار	۱
۲,۶۲۶,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۵	۱۶۵	ابعاد	۲
				طراحی - کلیات	۳
				طراحی - اجزای متشکله	۴
۷۳۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۷	۴۶/۲	طراحی - دسته	۵
۷۳۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۷	۴۶/۲	طراحی - اتصالات	۶
۵,۳۵۷,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۶۱	۳۳۶/۶	طراحی - فک ها	۷
۸۷۸,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۲	۵۵/۲	ویژگی های اختصاصی انواع ابزار	۸
				نشانه گذاری	۹
				بسته بندی	۱۰

جمع:	۶۹۹	۱۱/۶۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۱,۱۲۵,۷۵۰
------	-----	-------	---------	------------

نام فراورده: گیره رومیزی کارگاهی استاندارد ملی ۹۲۲۴		کد فراورده: ۱۵۱۲۲	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد	۴۹/۸	۰/۸۳	۷۹۲,۶۵۰
۲	ابعاد	۸۸/۲	۱/۴۷	۱,۴۰۳,۸۵۰
۳	طراحی - تعویض پذیری قطعات			
۴	طراحی - پوشش	۱۲۱/۲	۲/۰۲	۱,۹۲۹,۱۰۰
۵	اجزای متشکله - بدنه و فک ثابت			
۶	فک متحرک	۱۶۶/۲	۲/۷۷	۲,۶۴۵,۳۵۰
۷	فک لوله	۲۳/۴	۰/۳۹	۳۷۲,۴۵۰
۸	کشویی	۲۳/۴	۰/۳۹	۳۷۲,۴۵۰
۹	فک تعویض پذیر	۲۳/۴	۰/۳۹	۳۷۲,۴۵۰
۱۰	میل پرچ	۲۳/۴	۰/۳۹	۳۷۲,۴۵۰
۱۱	مهره			
۱۲	دسته میل پیچ			
۱۳	پایه متحرک	۱۰۴/۴	۱/۷۴	۱,۶۶۱,۷۰۰
۱۴	پایه چرخان			
۱۵	استحکام مکانیکی			
۱۶	نشانه گذاری			
جمع:		۶۲۳/۴	۱۰/۳۹	۹,۹۲۲,۴۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۵۲۶	نام فراورده: مفتولبر استاندارد ملی ۹۲۲۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد و جنس ابزار	۱
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس ۱	۲
				ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس ۲	۳
				ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس ۳	۴
				ابعاد و مشخصات - مفتولبر کلاس ۴	۵
				طراحی کلیات	۶
				طراحی اجزای متشکله	۷
				طراحی تیغه برش	۸
۱,۳۱۷,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۸	۸۲/۸	طراحی تیغه برش	۸
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی سختی تیغه برش کلاس ۱	۹
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	طراحی سختی تیغه برش کلاس ۲	۱۰
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	طراحی سختی تیغه برش کلاس ۳	۱۱
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	طراحی سختی تیغه برش کلاس ۴	۱۲
۱,۳۱۷,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۸	۸۲/۸	طراحی روبند	۱۳
				طراحی دسته	۱۴
				طراحی بخش تنظیم کننده	۱۵
				طراحی پیچ ها	۱۶
۱,۳۲۷,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۹	۸۳/۴	طراحی ضربه گیر (استپ)	۱۷
				نشانه گذاری	۱۸
				بسته بندی	۱۹
۱۲,۱۹۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۲/۷۷	۷۶۶/۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۹۲	نام فرآورده: : صندلی نوع ۱ و ۲ استاندارد ملی ۹۶۹۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون استحکام پشتی	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون پایه استاتیک	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون سقوط	۳
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون چرخشی	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مکانیزم نوسانی	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دوام نشیمنگاه	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون های پایداری	۷
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون استحکام دسته بارگذاری عمودی	۸
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون استحکام دسته بارگذاری افقی	۹
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون دوام پشتی	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دوام چرخ های گردان	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون استحکام پایه از سمت جلو و پهلو	۱۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دوام جای پا	۱۳
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون دوام دسته	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون متوقف کننده	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون بارگذاری دسته تحریر	۱۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دوره ای دسته تحریر	۱۷
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	ارتفاع نشیمنگاه	۱۸
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	عمق نشیمنگاه	۱۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	فاصله لبه جلو تا عقب نشیمنگاه	۲۰

۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	پهنای افقی لبه های کناری نشیمنگاه	۲۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	شیب سطح نشیمنگاه	۲۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ارتفاع نقطه نگهدارنده پشتی	۲۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ارتفاع فرم پشتی	۲۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ارتفاع لبه بالا پشتی تا نقطه چرخش نشیمنگاه	۲۵
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	پهنای لبه های جانبی پشتی	۲۶
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	شعاع افقی پشتی	۲۷
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	محدوده تنظیم شیب پشتی	۲۸
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	طول سطح مفید دسته	۲۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	پهنای سطح مفید دسته	۳۰
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ارتفاع سطح مفید دسته بالای نشیمنگاه	۳۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	فاصله جلو دسته تا نشیمنگاه	۳۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	پهنای داخلی بین دسته ها	۳۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	فاصله بین تصویر پایه تا محور	۳۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	چرخش (بعد پایداری)	۳۵
۱۹,۱۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۰/۱۰	۱۲۰۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۹۲	نام فرآورده: : صندلی نوع ۱ و ۲ استاندارد ملی ۹۶۹۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون استحکام پشتی	۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون پایه استاتیک	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون سقوط	۳

۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون چرخشی	۴
۴,۶۴۱,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۸۶	۲۹۱/۶	آزمون مکانیزم نوسانی	۵
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون دوام نشیمنگاه	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون های پایداری	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون استحکام دسته بارگذاری عمودی	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون استحکام دسته بارگذاری افقی	۹
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون دوام پستی	۱۰
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون دوام چرخ های گردان	۱۱
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	ازمون دوام دسته	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	مقررات ابعادی	۱۳
۱۹,۲۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۰/۱۱	۱۲۰۶/۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۹۲	نام فرآورده: صندلی نوع ۳ استاندارد ملی ۹۶۹۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون استحکام پستی	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون پایه استاتیک	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون سقوط	۳
۲,۹۸۹,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۱۳	۱۸۷/۸	آزمون دوام نشیمنگاه	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون های پایداری	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون استحکام دسته بارگذاری عمودی	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون استحکام دسته بارگذاری افقی	۷
۲,۹۸۹,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۱۳	۱۸۷/۸	آزمون دوام پستی	۸

۲,۹۸۹,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۱۳	۱۸۷/۸	آزمون دوام دسته	۹
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	مقررات ابعادی	۱۰
۱۲,۷۸۷,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۳/۳۹	۸۰۳/۴		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۲۵۱	نام فراورده: رگلاتور فشار ضعیف استاندارد ملی ۱۰۲۰۲		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مشخصه های ساختاری	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	الزامات مواد	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت در برابر ضربه	۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت در برابر فشار	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت مکانیکی اتصالات	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون اسقرار واشر سوپاپ	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون سالم بودن رگولاتور	۷
۰	۹۵۵,۰۰۰		۰	آزمون سالم بودن شیر	۸
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون دوام رگلاتور	۹
۰	۹۵۵,۰۰۰		۰	آزمون دوام رگلاتور مجهز به شیر	۱۰
۰	۹۵۵,۰۰۰		۰	آزمون دوام رگلاتور سریع اتصال	۱۱
۰	۹۵۵,۰۰۰		۰	آزمون دوام رگلاتور با دهانه چرخشی	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون مقاومت به رطوبت	۱۳
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون ویژگی های عملکرد	۱۴
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون مقاومت در برابر خوردگی	۱۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۶

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بسته بندی	۱۷
۷,۶۴۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۰۰	۴۸۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۱۲۰	۱۰۳۵۵-۱ نام فرآورده : سوهان استاندارد ملی		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۳۱۷,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۸	۸۲/۸	ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱۰۳۵۵-۱) - سوهان	۱
				ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱۰۳۵۵-۱) -سوهان	۲
				ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱۰۳۵۵-۱) -سوهان	۳
				ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱۰۳۵۵-۱) -سوهان	۴
				ابعاد و اندازه هاو درجه سایش (۱۰۳۵۵-۱) -سوهان	۵
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	مواد (۱۰۳۵۵-۳)	۶
۲,۶۴۵,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۷	۱۶۶/۲	روش ساخت (۱۰۳۵۵-۳)	۷
۴۵۸,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۸	۲۸/۸	میزان سختی آج (۱۰۳۵۵-۳) - سوهان های	۸
				سوهان های تیز کننده	۹
				سوهان های مخصوص چوب و کابینت سازی	۱۰
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	آزمون های کیفی (۱۰۳۵۵-۳)	۱۱
				نشانه گذاری_ (۱۰۳۵۵-۳)	۱۲
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	مانت	۱۳
۵,۸۵۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۱۳	۳۶۷/۸		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: -	نام فراورده: آچار آلن شش گوش استاندارد ملی ۱۱۶۶۳		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ویژگیهای ابعادی	۶۰/۶	۱/۰۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۶۴,۵۵۰
۲	آزمون گشتاور آچار	۱۰۹/۸	۱/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۷۴۷,۶۵۰
۳	نشانه گذاری و بازرسی چشمی	۲۲/۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰	۳۵۳,۳۵۰
جمع:		۱۹۲/۶	۳/۲۱	۹۵۵,۰۰۰	۳,۰۶۵,۵۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۶۷	نام فراورده: نبشی های فولادی گرم نوردیده با بالهای مساوی استاندارد ملی ۱-۱۳۹۶۸		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	نشانه شناسایی نوع نبشی	۱۱۵/۸	۱/۹۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۴۳,۱۵۰
۲	ویژگی های فیزیکی نبشی - ابعاد				
۳	ویژگی های فیزیکی نبشی - وزن				
۴	رواداری طول نبشی				
۵	رواداری پهناي بال				
۶	رواداری ضخامت				
۷	رواداری انحراف بال				
۸	رواداری خمیدگی طول نبشی				
۹	رواداری وزن				
۱۰	ویژگی های شیمیایی نبشی - عناصر متشکله	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۱۱	ویژگی های شیمیایی نبشی - رواداری عناصر متشکله				
۱۲	ویژگی های مکانیکی نبشی				
۱۳	کیفیت ظاهر نبشی				

۲,۸۹۳,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۳	۱۸۱/۸	بسته بندی نبشی	۱۴
				نشانه گذاری	۱۵
				گواهینامه فنی	۱۶
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نمونه سازی کشش	۱۷
۹,۰۳۴,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹/۴۶	۵۶۷/۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۱۴۲۱	نام فرآورده: نبشی های فولادی گرم نوردیده با بالهای نامساوی استاندارد ملی ۱۳۹۶۸-		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۸۴۳,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۳	۱۱۵/۸	نشانه شناسایی نوع نبشی	۱
				ویژگی های فیزیکی نبشی - ابعاد	۲
				ویژگی های فیزیکی نبشی - وزن	۳
				رواداری طول نبشی	۴
				رواداری پهناي بال	۵
				رواداری ضخامت	۶
				رواداری انحراف بال	۷
				رواداری خمیدگی طول نبشی	۸
				رواداری وزن	۹
۷۹۲,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۴۹/۸	ویژگی های شیمیایی نبشی - عناصر متشکله	۱۰
				ویژگی های شیمیایی نبشی - رواداری عناصر متشکله	۱۱
۲,۸۹۳,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۳	۱۸۱/۸	ویژگی های مکانیکی نبشی	۱۲
				کیفیت ظاهر نبشی	۱۳
				بسته بندی نبشی	۱۴
				نشانه گذاری	۱۵
				گواهینامه فنی	۱۶

۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	نمونه سازی کشش	۱۷
۹,۰۳۴,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹/۴۶	۵۶۷/۶		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۱۲۹۸		نام فراورده: رگولاتورهای فشار گاز برای فشارهای ورودی تا و شامل ۵۰۰ میلی بار	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ویژگیهای کلی ساخت	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۲	ویژگیهای مواد	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۳	اتصالات ورودی و خروجی	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۴	ویژگیهای طراحی و عملکرد اجزاء	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۵	وضعیت نصب	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۶	خارج از عمل قراردادن رگولاتور	۰		۹۵۵,۰۰۰	۰
۷	مقاومت در برابر نشت خارجی	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۸	گشتاور پیچشی	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۹	گشتاور خمشی	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۱۰	مقاومت قطعات غیر فلزی در برابر گاز	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۱۱	مقاومت قطعات غیر فلزی در برابر روغنهای روان ساز	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۱۲	دوام نشانه گذاری	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۳	مقاومت در برابر خوردگی	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۱۴	مقاومت به خراش	۰		۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۵	آزمون افت فشار	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۶	آزمون کارایی بلند مدت (دوام)	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۷	آزمون فشار قفل شدن	۰		۹۵۵,۰۰۰	۰

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۸
۷,۱۶۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۵۰	۴۵۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۵۱۲	نام فرآورده: گازانبر های اهرمی (کابل بر) مخصوص سیم سخت استاندارد ملی ۱۴۰۴۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	اندازه T۱	۱
				اندازه W۳	۲
				اندازه L۳	۳
				اندازه L	۴
				اندازه g	۵
۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	حداکثر نیروی برش Fmax	۶
۱,۲۲۲,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۸	۷۶/۸	حداکثر پارامتر ثابت Smax	۷
				نشانه گذاری	۸
۳,۱۶۱,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۱	۱۹۸/۶		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۸۳۱	فرآورده: انبردست های سیم کشی استاندارد ملی ۱۴۰۵۱		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
				ابعاد - T۱	۱
				ابعاد - G	۲

۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	ابعاد - W۴	۳
				ابعاد - W۳	۴
				ابعاد - L۳	۵
				ابعاد - L	۶
۲,۲۸۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۳۹	۱۴۳/۴	نیروی برش حداکثر	۷
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	حداکثر پارامتر ثابت Smax	۸
۴,۰۴۹,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۲۴	۲۵۴/۴		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: -	نام فراورده: آچار چرخ استاندارد ملی ۱۴۱۰۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	ویژگی های ابعادی	۱
۲,۶۲۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۷۵	۱۶۵	گشتاور پیچشی	۲
۳۷۲,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۹	۲۳/۴	نشانه گذاری و بازرسی چشمی	۳
۴,۰۴۹,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۲۴	۲۵۴/۴		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۰۳	نام فراورده: آبگرمکن گاز سوز فوری استاندارد ملی ۱۸۲۸		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
				بررسی ایمنی مسیر گاز قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت اولین عامل بند آورنده از ۰.۰۶	۱

۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	بررسی ایمنی مسیر گاز: قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت عامل بند آورنده از ۰.۰۶ dm ³ /h تحت فشار بالادست ۱۵۰ mbar برای آبگرمکن های	۲
				بررسی ایمنی مسیر گاز: قبل از انجام هرگونه آزمون - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بند آورنده) از ۰.۱۴ dm ³ /h تحت فشار بالادست ۱۵۰	۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی سلامت مدار احتراف و تخلیه صحیح	۴
				بررسی توان حرارتی ورودی - برای آبگرمکن های فاقد شیر پروانه ای: دستیابی به توان ورودی حرارتی	۵
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	بررسی توان حرارتی ورودی - دستیابی به توان ورودی حرارتی با اختلاف کمتر از ۵٪ نسبت به مقدار اسمی	۶
				بررسی توان حرارتی ورودی - توان حرارتی ورودی حداقل نباید بیشتر از ورودی حرارتی مشخص شده در	۷
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	دمای دسته کنترل - حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت به دمای محیط، برای فلزات	۸
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	بررسی دمای سیستم های تنظیم کننده، کنترل کننده و ایمنی - افزایش دمای وسایل کنترل، تنظیم و ایمنی نسبت به دمای اتاق تست، نباید بیش از	۹
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	دمای بدنه، دیوار نصب و دیواره های مجاور - دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای محیط نباید بیشتر از ۸۰ K گردد. دمای بالا و پایین	۱۰
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۱: برای دو حالت سرد و پایدار در شرایط فشار گاز ۰.۷	۱۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۲: برای دو حالت سرد و پایدار در شرایط فشار گاز ۰.۷	۱۲
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۵: برای حالت پایدار و با گاز حدی پس زدن شعله در	۱۳
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۶: برای حالت پایدار و با گاز حدی پس زدن شعله در	۱۴

۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۷: برای حالت سرد و با گاز حدی پرش شعله در فشار	۱۵
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۸: برای حالت سرد و با گاز حدی پرش شعله در فشار	۱۶
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۳: در حالت سرد و در شرایط حداقل میزان ورودی گاز	۱۷
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۴: در حالت سرد و در شرایط حداقل میزان ورودی گاز	۱۸
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۷: برای حالت سرد و با گاز حدی، پرش شعله در فشار	۱۹
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۸: برای حالت سرد و با گاز حدی، پرش شعله در فشار	۲۰
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمون ۹: آزمون در دو حالت سرد و پایدار و در شرایط حداکثر	۲۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B۱۱BS - آزمون ۱: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان باد، مطابق	۲۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B۱۱BS - آزمون ۲: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان باد، مطابق	۲۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B۱۱BS - آزمون ۳: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان معکوس باد با	۲۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن، انتقال شعله، پایداری شعله - آزمونهای تکمیلی آبگرمکن های نوع B۱۱BS - آزمون ۴: در حالت پایدار و شرایط اعمال جریان معکوس باد با	۲۵
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	آزمون وسایل کنترل و ایمنی - آزمون دسته‌های چرخشی: گشتاور لازم برای چرخاندن این نوع	۲۶

۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	آزمون وسایل کنترل و ایمنی - آزمون دکمه‌های فشاری: نیروی اندازه‌گیری شده برای فشرده نمودن	۲۷
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	باز و بسته شدن شیرهای قطع خودکار - شیرهای قطع خودکار باید هنگامی که ولتاژ در دامنه ۸۵٪ تا ۱۱۰٪ ولتاژ اسمی می‌باشد، به صورت خودکار باز	۲۸
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	زمان بسته شدن شیر قطع خودکار - تحت شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت اعمال ۱۱۰٪ ولتاژ	۲۹
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	وسایل خودکار روشن کننده - وسایل روشن کننده ای که با برق شهر کار می‌کنند، باید در دامنه ۸۵٪ تا	۳۰
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	وسایل خودکار روشن کننده - وسایل روشن کننده ای که با باتری کار می‌کنند، باید در ۷۵٪ ولتاژ تعیین	۳۱
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمانهای ایمنی - برای آبرمکن های با پیلوت دائمی همزمان: زمان ایمنی خاموش شدن TSE طبق	۳۲
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمانهای ایمنی - حداکثر زمان ایمنی روشن شدن TSAmox در آبرمکنهای با سیستم کنترل خودکار	۳۳
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمانهای ایمنی - زمان ایمنی خاموش شدن طبق	۳۴
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	حداکثر دمای آب خروجی از حداکثر اختلاف دمای	۳۵
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	گرمايش بیش از حد آب - دمای آب خروجی نسبت به دمای آب ورودی، نباید نسبت به حالت پایدار جریان	۳۶
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	قطع آزار دهنده جریان گاز - پس از ۳۰ دقیقه عملکرد دستگاه، در شرایط ذکر شده در دستورالعمل،	۳۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای تمام آبرمکنها در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد کامل، زمان خاموش شدن دستگاه یا قطع	۳۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای آبرمکنهای AVO (خروجی متغیر خودکار) در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد کامل، زمان	۳۹

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	<p>۴۰</p> <p>زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - برای تمام آبگرمکنها در شرایط ذکر شده در دستورالعمل در حالت انسداد جزئی، زمان خاموش شدن دستگاه یا</p>
۵,۸۵۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۱۳	۳۶۷/۸	<p>۴۱</p> <p>احتراق - آزمون ۱: آبگرمکن های فاقد گاورنر و شیر پروانه ای: آزمون با فشار اضافی گاز انجام میشود. در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان</p>
				<p>۴۲</p> <p>احتراق - آزمون ۱: آبگرمکن های فاقد گاورنر و دارای شیر پروانه ۳-ای: آزمون در توان ورودی ۱/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می-شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک</p>
				<p>۴۳</p> <p>احتراق - آزمون ۱: آبگرمکن های مجهز به گاورنر و فاقد شیر پروانه ۳-ای: آزمون در توان ورودی ۰۵/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می-شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن موجود در محصولات احتراق خشک</p>
				<p>۴۴</p> <p>احتراق - آزمون ۱: آبگرمکن های مجهز به گاورنر و شیر پروانه ۳-ای: وضعیتهای فوق به ترتیب انجام می-شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای معمولی آب و در توان اسمی، میزان منوکسید کربن</p>
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	<p>۴۵</p> <p>احتراق - آزمون ۲: آبگرمکن های فاقد گاورنر: آزمون در توان ورودی ۰۷۵/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می-شود ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای</p>
				<p>۴۶</p> <p>احتراق - آزمون ۲: آبگرمکن های دارای گاورنر: آزمون در توان ورودی ۰۵/۱ برابر توان اسمی ورودی انجام می-شود. ، در آزمونهای زیر تحت شرایط دمای</p>
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	<p>۴۷</p> <p>احتراق - آزمونهای تکمیلی: در این آزمون، تحت شرایط دمای معمولی آب و با گاز مرجع در توان ورودی اسمی، در حالت انسداد دودکش میزان</p>

۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	احتراق - آزمونهای تکمیلی: در این آزمون، تحت شرایط دمای معمولی آب و با گاز مرجع در توان ورودی اسمی، در حالت اعمال جریان معکوس باد با	۴۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	تراکم دوده - هیچ گونه دوده ای که موجب اختلال در کیفیت احتراق گردد نباید ایجاد شود. در صورت وقوع	۴۹
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	تنظیم کننده از پیس تنظیم شده میزان جریان آب =	۵۰
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	انتخاب کننده گدما و هلیله با بستان - رآستلش - دسته	۵۱
۸۷۸,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۲	۵۵/۲	حداقل توان ورودی - در مورد آبگرمکنهای با تغییرات خودکار خروجی، حداقل توان ورودی ادعا شده نباید از	۵۲
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	خروجی مفید اسمی و حداقل - خروجی مفید اسمی	۵۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن مشعل پیلوت دائم سوز و جرقه زن - پیلوت دستگاه در ۱۰ بار جرقه زنی دستگاه حداقل باید	۵۴
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمان باز شدن مجرای پیلوت - زمان باز شدن مجرای پیلوت نباید از ۲۰ ثانیه بیشتر شود، در صورتی که باز	۵۵
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	ایمنی مسیر گاز به جز آزمون ۴ - پس از انجام کلیه آزمونها - کمتر بودن نشت عامل بند آورنده از ۰.۰۶ dm^3/h تحت فشار بالادست ۱۵۰ mbar برای	۵۶
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	ایمنی مسیر گاز به جز آزمون ۴ - پس از انجام کلیه آزمونها - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بند آورنده) از ۰.۱۴ dm^3/h تحت فشار بالادست ۱۵۰	۵۷
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	دمای رویه دستگاه، دیواره نصب و دیواره های مجاور (آزمون شماره ۲) - افزایش دمای ناشی از تابش از	۵۸
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	دمای رویه دستگاه، دیواره نصب و دیواره های مجاور (آزمون شماره ۲) - دمای دیواره های جانبی محل	۵۹
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	استحکام مدار جریان آب - برای آبگرمکنهای با فشار پایین حداکثر فشار کاری ۲.۵ bar : ۴bar با اعمال	۶۰
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	استحکام مدار جریان آب - برای آبگرمکنهای با فشار نرمال (حداکثر فشار کاری ۱۰ bar) : ۱۵ bar با	۶۱

۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	استحکام مدار جریان آب - برای آبگرمکنهای با فشار بالا (حداکثر فشار کاری ۱۳ bar) : ۲۰ bar ، با	۶۲
۱۶,۱۵۸,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۶/۹۲	۱۰۱۵/۲	جمع: * بسته به نوع آبگرمکن تنها یکی از آزمون های	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۰۲	نام فراورده: آبگرمکن گاز سوز مخزن دار استاندارد ملی ۱۲۱۹		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	مواد	۱
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	طراحی، مونتاژ، استحکام	۲
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	قابلیت دسترسی برای استفاده،	۳
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	اتصالات آب و گاز - امکان اتصال نوبه های سخت	۴
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	فشار	۵
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	حصول اطمینان از سلامت - سلامت اجزای مسیر گاز که در سرویس معمولی امکان پیاده کردن آنها وجود	۶
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	تامین هوای احتراق و تخلیه محصولات احتراق - آبگرمکن باید چنان طراحی گردد که تامین مطمئن	۷
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	تایید کارکرد - روشن شدن و عملکرد صحیح مشعل و همچنین طول شعله پیلوت (در صورت وجود) باید	۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	تخلیه آب	۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	لوازم برقی (در صورت وجود)	۱۰
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	ایمنی عملکرد (در صورت وجود انرژی کمکی)	۱۱
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	وسایل ایمنی، کنترل و تنظیم عملکرد وسایل ایمنی	۱۲
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	وسایل کنترل ایمنی که خاموشی کنترل باید بدون متوقف شدن	۱۳
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	تنظیم کننده از پیش تعیین شده جریان گاز	۱۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	نورتر فشار گاز = باید با استاندارد ملی ایران به شماره	

۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	نقاط اندازه گیری فشار	۱۵
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	وسایل روشن کننده مشعل اصلی	۱۶
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	وسایل نظارت بر شعله	۱۷
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	وسیله ایمنی تخلیه محصولات احتراق	۱۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	حفاظت در برابر گرم شدن بیش از حد اتفاقی	۱۹
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	ترموستات کنترل	۲۰
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	شیرهای قطع خودکار	۲۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	محدود کننده دمای محصولات احتراق	۲۲
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	سیستم ایمنی تر نیبی - استفاده از سیس اطمینان	۲۳
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	دمپر دودکش	۲۴
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	مشعل اصلی	۲۵
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	تخلیه چگالیده ها	۲۶
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	سلامت مسیر گاز	۲۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ایمنی مسیر نامین هوای احتراق و تخلیه محصولات	۲۸
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	آزمون فشار آب و ایمنی مدار آب	۲۹
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	توان ورودی	۳۰
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	دمای دسته های کنترل - عدم تجاوز دما از حدود	۳۱
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	دمای وسایل تنظیم، کنترل و ایمنی - عدم تجاوز دما	۳۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	دمای بدنه ابرمکن - عدم تجاوز دما از حدود تعیین	۳۳
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	دمای وسایل تنظیم، کنترل و ایمنی - عدم تجاوز دما	۳۴
۸۷۸,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۲	۵۵/۲	روشن شدن، انتقال و پایداری شعله	۳۵
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	روشن شدن، انتقال و پایداری شعله در شرایط ویژه	۳۶
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	کاهش تغذیه مشعل پیلوت	۳۷
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	عملکرد پیلوت (در صورت وجود فن)	۳۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	دمای محصولات احتراق در آبرگمکن های چگالشی	۳۹
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	وسایل تنظیم کننده، کنترل و ایمنی	۴۰

۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	وسایل روشن کننده	۴۱
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	زمان های باز شدن مجرای گاز و ایمنی	۴۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	دوام ترموستات ها و محدود کننده های دما	۴۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	عملکرد وسایل ایمنی دمای آب	۴۴
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	سیستم ایمنی تخلیه محصولات احتراق در آبگرمکن نوع B11BS	۴۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	گاورنر فشار	۴۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	دمپره های دودکش	۴۷
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	برداشت مکرر آب	۴۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ظرفیت اسمی مخزن	۴۹
۱,۷۴۷,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸۳	۱۰۹/۸	احتراق - مقدار CO موجود در محصولات احتراق خشک عاری از هوا تحت شرایط معین نباید از ۱/۰	۵۰
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	عدم چگالش در دودکش	۵۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	بارده - مقدار بارده بر اساس ارزش حرارتی حاصل کالری آبی که در بارده ها آبی که در بارده ها	۵۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	زمان گرم شدن	۵۳
۴۳۹,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۶	۲۷/۶	ضریب اختلاط دمای آب	۵۴
۴۳۹,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۶	۲۷/۶	محدوده برداشت آب	۵۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	مصرف مداوم آب (در صورت اعلام سازنده) - میزان نرخ مصرف مداوم آب از مخزن آبگرمکن به شرط حفظ	۵۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	جریان مخصوص (در صورت اعلام سازنده)	۵۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	نشانه گذاری و دستورالعمل ها	۵۸
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	نشانه گذاری های اضافی	۵۹
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	نشانه گذاری های روی بسته بندی	۶۰
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	هشدار های روی آبگرمکن و بسته بندی	۶۱
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	عدم وجود اطلاعات اضافی گمراه کننده	۶۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	علامتگذاری اضافی آبگرمکنهای دمپر دار	۶۳
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	دستورالعمل های فنی	۶۴
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	دستورالعملهای استفاده از آبگرمکن	۶۵

۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	دستورالعمل های تبدیل	۶۶
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	شرایط طراحی و ساخت	۶۷
۱۰,۲۵۶,۷۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۰/۷۴	۶۴۴/۴		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۲۶۷۶	نام فراورده: : وسایل پخت و پز گاز سوز خانگی استاندارد ملی ۱-۱۰۳۲۵ اجاق گاز		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	تبدیل کاربری نوع گاز مصرفی	۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	مواد به کار رفته در ساختمان اجاق	۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	سطح شیشه ای یا شیشه سرامیک	۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	قابلیت دسترسی برای نظافت، تعمیر و نگهداری	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	صفحه مشعل	۵
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی ایمنی مسیر گاز	۶
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی اتصالات شیلنگ و لوله اصلی وسیله	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی ایمنی وسیله و پیرایه ایمنی وسیله	۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	وسيله	۹
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	بررسی ایمنی وسیله و پیرایه ایمنی وسیله نوسان، قطع و وصل مجدد برق	۱۰
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	الکترومغناطیسی	۱۱
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی عملکرد و شرایط نصب شیرها	۱۲
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وضعیت دسته های شیر کنترل و نشانه گذاری	۱۳
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی نازلها و تنظیم کننده های گذر حجمی هوا	۱۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی وضعیت ترموستات فر در وسیله	۱۵
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی وضعیت سیستم های روشن کننده	۱۶
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی وضعیت وسیله نظارت بر شعله	

۷۶,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۴/۸	بررسی وضعیت رگولاتور	۱۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	الزامات عمومی صفحه مشعل	۱۸
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وضعیت مشعل های صفحه رویه	۱۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	سایلی برای ظروف با کف محدب	۲۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی محفظه های فر و بریان کن	۲۱
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی مشعلهای فر و بریانکن	۲۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی وضعیت خروج محصولات احتراق فر و گریل	۲۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	وجود	۲۴
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وسایل مجهز به فن خنک کننده در صورت وجود	۲۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	وسيله و الزام وجود وسایل نظارت بر شعله در صفحه	۲۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	صورت وجود	۲۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون سلامت مسیر گاز	۲۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی و آزمون اندازه گیری توان ورودی اسمی	۲۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون تعیین توان ورودی کاهش یافته	۳۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نظارت بر شعله	۳۱
۳۱۵,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۱۹/۸	بررسی و ایمنی عملکرد وسیله	۳۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی گرم شدن جلو و بدنه های جانبی	۳۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	(های ثانویه	۳۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی گرم شدن کف صفحه مشعل های مستقل طبقه 3	۳۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	انعطاف	۳۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون گرم شدن اتصال دهنده فشاری	۳۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	(...ترموستات، نظارت بر شعله، گاورنر،	۳۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون گرم شدن دسته ها و قطعات قابل لمس	۳۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون افزایش دما در مجاورت دسته‌ها	۴۰
۳۴۳,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۶	۲۱/۶	مجاور و کابینت های نصب توکار	۴۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	در وسیله در صورت وجود	۴۲

۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	بررسی رو اندازه گیری توان ورودی کلی وسیله	۴۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون کارکرد رگولاتور در صورت وجود	۴۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی و آزمون وسیله برپایه استاندارد در صورت از کار افتادن فن	۴۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی و آزمون وسیله برپایه استاندارد ترموستات فر	۴۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	بررسی و آزمون روش برپایه استاندارد آن در مشعل ها	۴۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون روش برپایه استاندارد مشعل	۴۸
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون احتراق در صفحه مشعل	۴۹
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی و آزمون روش برپایه استاندارد آن در فر	۵۰
۷۵۴,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۹	۴۷/۴	بررسی و آزمون روش برپایه استاندارد آن در بریانکن	۵۱
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	بررسی و آزمون احتراق در فر و بریانکن	۵۲
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی و آزمون اندازه گیری دمای فر	۵۳
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	نشانه گذاری وسیله	۵۴
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	نشانه گذاری بسته بندی	۵۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	دستورالعمل ها	۵۶
۲۰,۴۵۶,۱۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۱/۴۲	۱۲۸۵/۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۲۶۷۶	نام فراورده: : وسایل پخت و پز گاز سوز خانگی استاندارد ملی ۱-۱-۱۰۳۲۵ اجاق گاز		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	تبدیل کاربری نوع گاز مصرفی	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۲	مواد به کار رفته در ساختمان اجاق	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۳	سطح شیشه ای یا شیشه سرامیک	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	قابلیت دسترسی برای نظافت، تعمیر و نگهداری	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	صفحه مشعل	۵
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی ایمنی مسیر گاز	۶
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی اتصالات شیلنگ و لوله اصلی وسیله	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	وسيله	۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	نوسان ، قطع و وصل مجدد برق	۹
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	الکتر ومغناطیسی	۱۰
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی عملکرد و شرایط نصب شیرها	۱۱
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وضعیت دسته های شیر کنترل و نشانه گذاری	۱۲
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی نازلها و تنظیم کننده های کتر حجمی هوا	۱۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی وضعیت سیستم های روشن کننده	۱۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی وضعیت وسیله نظارت بر شعله	۱۵
۷۶,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۴/۸	بررسی وضعیت رگولاتور	۱۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	الزامات عمومی صفحه مشعل	۱۷
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وضعیت مشعل های صفحه رویه	۱۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	سایلی برای ظروف با کف محدب	۱۹
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	وجود	۲۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	وسيله و الزام وجود وسایل نظارت بر شعله در صفحه	۲۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون سلامت مسیر گاز	۲۲
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی و آزمون اندازه گیری توان ورودی اسمی	۲۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون تعیبت توان ورودی کاهش یافته	۲۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نظارت بر شعله	۲۵
۳۱۵,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۱۹/۸	بررسی و ایمنی عملکرد وسیله	۲۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی گرم شدن جلو و بدنه های جانبی	۲۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی گرم شدن کف صفحه مشعل های مستقل طبقه 3	۲۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	انعطاف	۲۹

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون گرم شدن اتصال دهنده فشاری	۳۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون گرم شدن دسته ها و قطعات قابل لمس	۳۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون افزایش دما در مجاورت دسته‌ها	۳۲
۳۴۳,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۶	۲۱/۶	بررسی و آزمون ایستایی در مجاورت کابینت های نصب توکار	۳۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون ایستایی در وسیله در صورت وجود	۳۴
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	بررسی رو اندازه گیری توان ورودی کلی وسیله	۳۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون کارکرد رگولاتور در صورت وجود	۳۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	بررسی و آزمون روشن شدن آن در مشعل ها	۳۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون روشن شدن مشعل	۳۸
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون احتراق در صفحه مشعل	۳۹
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	نشانه گذاری وسیله	۴۰
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	نشانه گذاری بسته بندی	۴۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	دستورالعمل ها	۴۲
۱۳,۷۰۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۴/۳۵	۸۶۱	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۷۱	نام فراورده: اسباب بازی پولیشی و پارچه ای استاندارد ملی ۱-۶۲۰۴		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	فلزات سنگین	۱
۱,۱۹۳,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۵	۷۵	کیفیت مواد	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	قطعه کوچک	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	شکل، اندازه و استحکام اسباب بازیهای خاص	۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ورق تارک پلاستیکی یا نیسه پلاستیکی در بسته	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ریسمان و کش	۶

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	محفظه	۷
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	تجهیزات حفاظتی سبیه ساری سده مانند تاره خود،	۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	کلاس مکتب	۹
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	اسباب بازی با منبع حرارتی	۱۰
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	الزامات صوتی	۱۱
۰	۹۵۵,۰۰۰		۰	آهنربا و اجزاء مقناطیسی	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اسباب بازی قابل شستشو	۱۳
۰	۹۵۵,۰۰۰		۰	اشتعال پذیری	۱۴
۷,۰۶۷,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۴۰	۴۴۴	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۷۱	نام فراورده: اسباب بازی سوار شدنی استاندارد ملی ۱-۶۲۰۴		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	فلزات سنگین	۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	کیفیت مواد	۲
۱,۱۹۳,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۵	۷۵	قطعه کوچک	۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	لبه	۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نوک	۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	برآمدگی	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	سیم و میله فلزی	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ورق تارک پلاستیکی یا نیسه پلاستیکی در بسته	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ریسمان و کش	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مکانیزم تاشو	۱۰

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	سوراخ، فاصله و قابل دسترس بودن مکانیزم	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	فنر	۱۲
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳	۱۸۰	الزامات پایداری و بارگذاری بیش از حد	۱۳
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	ترمز	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	دوچرخه اسباب بازی	۱۵
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	حد سرعت اسباب بازی سوارشدنی با رانش الکتریکی	۱۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نفس اسکیب اسباب بازی، اسکیب خطی اسباب بازی	۱۷
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	الزامات صوتی	۱۸
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵	۳۰۰	اسکوتر اسباب بازی	۱۹
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	اسباب بازی الکتریکی	۲۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	۲۱
۱۷,۸۱۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۸/۶۵	۱۱۱۹	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۷۱	نام فراورده: اسباب بازی غیر سوار شدنی استاندارد ملی ۱-۶۲۰۴		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	فلزات سنگین	۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	کیفیت مواد	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مواد حجیم شونده	۳
۱,۱۹۳,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۵	۷۵	قطعه کوچک	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	شکل، اندازه و استحکام اسباب بازیهای خاص	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	لبه	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نوک	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	برآمدگی	۸

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	سیم و میله فلزی	۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ورق تارک پلاستیکی یا نیسه پلاستیکی در بسته	۱۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ریسمان و کش	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مکانیزم تاشو	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	سوراخ، فاصله و قابل دسترس بودن مکانیزم	۱۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	فنر	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	محفظه	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	تجهیزات حفاظتی شبیه ساری شده مانند تاره خود	۱۶
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	اسباب بازی پرتابه ای	۱۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	چرخنده و پروانه	۱۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اسباب بازی آبی	۱۹
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	اسباب بازی با منبع حرارتی	۲۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اسباب بازی پر شده از مایع	۲۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اسباب بازی دهانی	۲۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	چاشنی ضربتی	۲۳
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	الزامات صوتی	۲۴
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آهن ربا و اجزاء مغناطیسی	۲۵
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	اسباب بازی الکتریکی	۲۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	برچسب زنی ایمنی و نشانه گذاری	۲۷
۱۴,۹۴۵,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۶۵	۹۳۹	جمع:	

نام فرآورده: بخاری گاز سوز بدون دودکش استاندارد ملی ۷۲۶۸	کد فرآورده: ۱۵۰۰۹	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:
--	-------------------	----------------------------------

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ساختمان بخاری (بند ۶-۱-۱)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۲	محفظه قرارگیری سیلندر (بند ۶-۱-۲)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۳	قطعات قابل برداشتن (بند ۶-۱-۳)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۴	استفاده از مواد انعطاف پذیر در طراحی بخاری (بند ۶-۱-۴)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۵	استفاده از آزیست در ساخت بخاری (بند ۶-۱-۵)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۶	مشخصات لبه ها و شیشه بخاری	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۷	استحکام بدنه بخاری	۷/۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰	۱۲۴,۱۵۰
۸	استحکام در برابر کشش و فشار	۷/۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰	۱۲۴,۱۵۰
۹	استحکام چرخها و غلطکها	۷/۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰	۱۲۴,۱۵۰
۱۰	استحکام در برابر نسس و فشار در بخاریهای دارای جنفل قواگ (بند ۶-۱-۱۱)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۱۱	نوع پیچ و مهره (بند ۶-۱-۱۲)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۱۲	محل نصب کنترلرها (بند ۶-۱-۱۵)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۱۳	محافظ کف بخاری (بند ۶-۱-۱۶)	۷/۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰	۱۲۴,۱۵۰
۱۴	مواد و مصالح (بند ۶-۲)	۷/۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰	۱۲۴,۱۵۰
۱۵	ضخامت ورق (بند ۶-۲-۱)	۷/۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰	۱۲۴,۱۵۰
۱۶	توان رکت و سطح حرارتی پس از یک ساعت کار در فشار اذاف	۱۶/۸	۰/۲۸	۹۵۵,۰۰۰	۲۶۷,۴۰۰
۱۷	ساختمان مشعل (بند ۶-۳)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۱۸	استحکام مشعل پس از ۱۰ دقیقه کار در فشار اضافی (بند ۶-۳-۷)	۱۶/۸	۰/۲۸	۹۵۵,۰۰۰	۲۶۷,۴۰۰
۱۹	دریچه هوای اولیه (بند ۶-۴)	۷/۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰	۱۲۴,۱۵۰
۲۰	اوریفیس و اتصالات (بند ۶-۵)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۲۱	پایه های اوریفیس ها (بند ۶-۵-۳)	۲۷/۶	۰/۴۶	۹۵۵,۰۰۰	۴۳۹,۳۰۰
۲۲	توان ورودی اوریفیس ها	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰	۶۹۷,۱۵۰
۲۳	سیستم های خودکار روشن کننده گاز (بند ۶-۶)	۳/۶	۰/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷,۳۰۰
۲۴	وجود سیستم قطع ایمنی جریان گاز در صورت ناهنجاری (بند ۶-۷)	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰	۶۹۷,۱۵۰

۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	کنترل چند کاره گاز (بند ۶-۸)	۲۵
۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	مسیر گاز (بند ۶-۹)	۲۶
۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	اتصالات ورودی گاز (بند ۶-۱۰)	۲۷
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	منافذ هواگیری و راه به هوای آزاد	۲۸
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	ترموستات ها (بند ۶-۱۲)	۲۹
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	تثبیت کننده فشار بخاری (بند ۶-۱۴)	۳۰
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	فیلترهای گاز پیلوت (بند ۶-۱۶)	۳۱
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	دستورالعملها (بند ۶-۱۹)	۳۲
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	نشانه گذاری (بند ۷)	۳۳
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	دستورالعملهای راه اندازی بخاری	۳۴
۴۳۹,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۶	۲۷/۶	احتراق (بند ۸-۴-۱)	۳۵
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	احتراق (۸-۴-۲)	۳۶
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	خصوصیات کار مشعل (بند ۸-۵)	۳۷
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	شرایط روشن شدن مشعل	۳۸
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	انتقال شعله (بند ۸-۵-۱۰)	۳۹
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	دوده زدگی (بند ۸-۵-۱۱-۳)	۴۰
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	پرش شعله (بند ۸-۵-۱۱-۱)	۴۱
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	توکشیدگی شعله (بند ۸-۵-۱۱-۲)	۴۲
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	عملکرد طولانی مدت	۴۳
۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	حفاظ بخاری	۴۴
۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	خصوصیات کار پیلوت (بند ۸-۹)	۴۵
۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	مشعل پیلوت و وسایل ایمنی قطع جریان (بند ۸-۷)	۴۶
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	سیستمهای روشن کننده مستقیم (بند ۸-۹)	۴۷
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	شیرهای کنترل چندکاره گاز	۴۸
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	تثبیت کننده های فشار گاز	۴۹
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	شیرهای خودکار (بند ۸-۱۳)	۵۰

۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	ظرفیت چندراهه گاز و مجموعه کنترل (بند ۸-۱۵)	۵۱
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	درجه حرارت دیواره، کف و سقف	۵۲
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	دماهای سطحی (بند ۸-۱۷)	۵۳
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	بررسی امکان آتش گرفتن مواد پارچه ای (بند ۸-۱۸)	۵۴
۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	درجه حرارت هوای خروجی بخاری (بند ۸-۱۹)	۵۵
۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	ترم شدن بیس از حد مشخصه فرار تیری سیلندر گاز	۵۶
۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	گرم شدن بیش از حد سیلندر گاز مایع (بند ۸-۲۰-۲)	۵۷
۱,۴۰۳,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴۷	۸۸/۲	توان ورودی (بند ۸-۲۱)	۵۸
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	چسبندگی و وضوح و حواصا بودن مواد سازه تدارکی (بند ۸-۲۲)	۵۹
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	مواد شل و غیر استوار در محل استقرار (بند ۸-۲۴)	۶۰
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	پایداری اجرایی نه بطور دائمی به بخاری تریبی	۶۱
۱۱,۰۹۷,۱۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۶۲	۶۹۷/۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۱۰	نام فراورده: بخاری گاز سوز دودکش استاندارد ملی ۱-۱۲۲۰		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	مقاومت اجزاء	۱
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	لبه های خارجی	۲
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	استحکام	۳
۷۶,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۴/۸	ایستایی	۴
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	طراحی بخاری	۵
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	تعمیر	۶
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	شرایط نصب	۷

۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	دنده پیچ ، فشاری یا مهره ماسوره	۸
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	دسترسی به اتصال ورودی	۹
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	پیچ ها و پرچ ها - دنده پیچ ها	۱۰
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	اتصالات لحیم کاری شده در برابر حرارت	۱۱
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	لوله های مسیر گاز	۱۲
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	مواد آب بندی	۱۳
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	اتصالات	۱۴
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	تخلیه ایمن محصولات احتراق	۱۵
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	خروج و تعدیل تنوره	۱۶
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	تجهیزات برقی مطابقت با استاندارد مربوطه	۱۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	قطع و نوسان برق	۱۸
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	اطمینان از اشتعال	۱۹
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	تایید شیر گاز	۲۰
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	وسایل ایمنی	۲۱
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	مهر و موم تنظیم کننده ها	۲۲
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	دریچه قابل تنظیم	۲۳
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	قطع جریان سریع گاز	۲۴
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	تقدم و تاخر اشتعال	۲۵
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	شیرهای خودکار	۲۶
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	دسته کنترل	۲۷
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	تایید وجود شعله (نظارت بر شعله)	۲۸
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	مطابقت با استاندارد و وضعیت نصب	۲۹
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	گاورنر (مطابقت با استاندارد)	۳۰
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	قابلیت تنظیم گاورنر	۳۱
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	شیرهای خودکار (مطابقت با استاندارد)	۳۲
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	ترموستات (مطابقت با استاندارد)	۳۳

۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	دسترسی و درجه بندی ترموستات	۳۴
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	شرایط ساخت سیستم نظارت بر نشت	۳۵
۳۸,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۴	۲/۴	ایمنی عملکرد وسایل با عملکرد دستی	۳۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اشتعال مشعل اصلی بطور مستقیم	۳۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مشعل پیلوت	۳۸
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	نحوه اشتعال مجدد (در مشعل خودکار)	۳۹
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	شرایط ساخت مشعل ها	۴۰
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	ایمنی و نگهداری دمنده ها و موتورها	۴۱
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	محل اندازه گیری فشار گاز	۴۲
۲۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۳	۱/۸	ابعاد مغزی های فشار گاز	۴۳
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	نشت گاز	۴۴
۲۹۶,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۱	۱۸/۶	نشت تنوره بخاری نوع B	۴۵
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	نشت تنوره بخاری نوع C *	۴۶
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	آزاد شدن گازهای نسوخته	۴۷
۲,۴۸۳,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶	۱۵۶	توان ورودی اسمی	۴۸
۵۹۲,۱۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۲	۳۷/۲	توان ورودی مشعل پیلوت	۴۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	درجه حرارت دستگیره	۵۰
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	درجه حرارت سطوح بجز سطوح کاری	۵۱
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	درجه حرارت قطعات	۵۲
۳۶۲,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۸	۲۲/۸	درجه حرارت کف، پشتی، و دیواره ها کنج	۵۳
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	روشن شدن و انتقال شعله	۵۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	پایداری شعله انواع بخاری	۵۵
۲۰۰,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۶	پایداری شعله در برابر وزش باد	۵۶
۲۱۰,۱۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۲	۱۳/۲	تاثیر جریان معکوس در دودکش نوع B	۵۷
۵۸۲,۵۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۱	۳۶/۶	مقاومت در جریان باد بخاری نوع C *	۵۸
۶۶,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۷	۴/۲	نوسان انرژی کمکی	۵۹

۱۲۴,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۷/۸	میزان گذر حجمی گاز در گاورنر	۶۰
۶۶۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷	۴۲	احتراق در اطاق آزمون	۶۱
۱,۲۷۰,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۳	۷۹/۸	احتراق با گاز حدی، احتراق ناقص	۶۲
۸۱۱,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۵	۵۱	احتراق در اطاق آزمون با گاز حدی و ولتاژ	۶۳
۱۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۶	اکسیدهای نیتروژن	۶۴
۱۸۱,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۹	۱۱/۴	عدد دود برای بخاری دارای قطعات هیزم نما	۶۵
۵۶۳,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۹	۳۵/۴	وسیله حساس به هوای محیط بخاری B۱۱AS	۶۶
۴۱۰,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۳	۲۵/۸	وسیله ایمنی تخلیه محصولات احتراق B۱۱BS *	۶۷
۶۶,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۷	۴/۲	وسیله نظارت بر شعله - زمان وصل و قطع گاز	۶۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری ، بسته بندی و دستورالعمل	۶۹
۱۲,۶۹۱,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۳/۲۹	۷۹۷/۴		جمع:
۱۱,۴۱۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۹۵		* مجموع با کسر بندهای مربوط به بخاری نوع C	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۲۴۸	نام فراورده: پکیج گاز سوز ' گرمایش مرکزی ' استاندارد ملی ۵۳۶۳		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت اولین عامل بندآورنده از ۰/۰۶dm ³ /h تحت فشاربالادست	۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از ۰/۰۶dm ³ /h تحت فشاربالادست ۱۵۰ mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای	۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از ۰/۰۶dm ³ /h تحت فشاربالادست	۳

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بندآورنده) از $0.14 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست 150 mbar برای پکیج هایی با سوخت	۴
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	سلامت مدار احتراق - عدم نشت محصولات احتراق به محیط (بررسی توسط قراردادن یک صفحه نقطه شبنم انجام می شود . در موارد تردید نشت ، از یک	۵
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	سلامت مدار گرمایش - با اعمال فشار آب معادل $1/5$ برابر حداکثر فشار اسمی به مدت 10 دقیقه ، هیچگونه	۶
۱,۵۷۵,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۵	۹۹	توان ورودی اسمی / توان حرارتی ورودی و حداکثر حدافل و	۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	توان حرارتی ورودی اندازه گیری شده (برای مقادیر توان ورودی ، حدافل و حداکثر) نباید بیش از توان خروجی اسمی - حاصل ضرب برده تر توان	۸
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	دماهای حدی وسایل تنظیم ، کنترل و ایمنی - حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت	۹
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	دمای حدی دیوارهای جانبی ، جلو و بالا - دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای	۱۰
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	دمای حدی دیوارهای اتاقک آزمون - دمای اندازه گیری شده محل نصب (کف ، اطراف و یا پشت اتاقک	۱۱
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون ۱ : برای پکیج های فاقد گاورنر : در شرایط فشار گاز 0.7 فشار نرمال برای گازهای خانواده	۱۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون ۱ : برای پکیج های دارای گاورنر : در شرایط فشار گاز ورودی 0.7 فشار نرمال ، توان ورودی	۱۳
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون ۲ :: برای پکیج های فاقد گاورنر : با گاز حدی تو کشیدگی شعله و حدافل فشار گاز در ورودی	۱۴

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون ۲: برای پکیج های دارای گاورنر : فشار خروجی را کاهش می دهیم تا توان ورودی برای	۱۵
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون ۳: برای پکیج های فاقد گاورنر : با گاز حدی پرش شعله و حداقل فشار گاز در ورودی پکیج	۱۶
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون ۳: برای پکیج های دارای گاورنر : فشار خروجی را کاهش می دهیم تا توان ورودی برای	۱۷
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون ۴: برای پکیج های فاقد گاورنر : با گاز حدی پرش شعله و حداکثر فشار گاز در ورودی پکیج	۱۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی -آزمون ۴: برای پکیج های دارای گاورنر : فشار خروجی را افزایش می دهیم تا توان ورودی برای	۱۹
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۱: درحالت پایدار و اعمال جریان باد	۲۰
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۲: درحالت پایدار و اعمال جریان باد	۲۱
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۳: درحالت پایدار و اعمال جریان	۲۲
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۴: درحالت پایدار و اعمال جریان	۲۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط خاص - آزمون ۵: عدم آسیب رسیدن به دستگاه و بی خطری برای مشتری و یا قطع ایمن در صورت کاهش	۲۴
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	وسایل کنترل- دسته چرخشی: گشتاور لازم برای چرخاندن این نوع دسته های تنظیم، نباید بیشتر از	۲۵
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	وسایل کنترل - دسته فشاری: نیروی انداره نیری شده	۲۶

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بسته شدن شیر های قطع خودکار - شیرهای قطع خودکار باید در صورت قطع برق تغذیه آنها هنگامی که	۲۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	مدت زمان بسته شدن شیرهای خودکار - تحت شرایط اعمال ۱۱۰٪ ولتاژ اسمی و فشارهای گاز حداکثر و ۶ میلی بار ، زمان بسته شدن شیرها پس از	۲۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	سیستم خودکار روشن کننده- بررسی رضایت بخش بودن اشتعال طی ۲۰ مرتبه تلاش برای روشن شدن به	۲۹
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	توان وزودی مسعل پیپوت - توان وزودی پیپوت نام	۳۰
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمان باز شدن مسیر پیپوت - زمان باز شدن مجرای پیپوت - TIA - نباید از ۳۰ ثانیه بیشتر شود ، در	۳۱
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمان تاخیر در خاموش شدن - پس از قطع جریان گاز ، زمان قطع وسیله ترموالکتریکی نظارت بر شعله (ترموکوپل) - TIE - نباید از ۶۰ ثانیه / ۴۵ ثانیه (زمان ایمنی روشن شدن - زمان ایمنی روشن شدن	۳۲
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	TSA - زمان ایمنی روشن شدن - زمان ایمنی روشن شدن	۳۳
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از ۵ ثانیه شود (با شبیه	۳۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ترموستات کنترل - دقت تنظیم - قطع ترموستات دمای تنظیم ، با حداکثر ± 10 کلوین تفاوت ، نسبت به	۳۵
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	گردش ناکافی آب - تحت شرایط آزمون با کاهش جریان آب (افزایش دمای ۲ کلوین در دقیقه) نباید	۳۶
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	گرمای بیش از حد آب - خاموش شدن ایمن پکیج قبل از رسیدن دمای آب مسیر رفت به ۱۱۰ درجه	۳۷
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه	۳۸
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	قطع آزاردهنده جریان گاز- پس از ۳۰ دقیقه عملکرد دستگاه، در شرایط ذکر شده در استاندارد نباید سیستم	۳۹
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق - انسداد کامل: زمان خاموش شدن دستگاه از زمان انسداد کامل	۴۰

۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق -انسداد کامل: زمان خاموش شدن دستگاه از زمانی که دودکش	۴۱
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	زمان قطع وسیله ایمنی محصولات احتراق -انسداد جزئی: زمان خاموش شدن دستگاه از زمان اعمال احتراق - پکیج های قائد ساورنر : آزمون با فشار	۴۲
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	انفک - انسداد	۴۳
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده اول گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ۱/۰۷ برابر توان	۴۴
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده دوم و سوم گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ورودی احتراق - پکیج های قائد ساورنر : آزمون در توان	۴۵
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۴۶
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۴۷
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۴۸
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۴۹
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۵۰
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۵۱
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۵۲
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۵۳
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	احتراق - پکیج های دارای گاورنر : آزمون در توان	۵۴
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	سایر آلوده کننده ها - تحت شرایط آزمون غلظت NOx در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید	۵۵
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	بازده مفید در توان ورودی اسمی - بازده پکیج ها (بر حسب درصد) در توان اسمی یا حداکثر توان ورودی برای پکیج هایی که مجهز به تنظیم توان ورودی	۵۶
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	بازده مفید در بار جزئی - تحت شرایط آزمون ، بازده پکیج ها (بر حسب درصد) با توان ۳۰ درصد توان ورودی اسمی یا میانگین حداکثر و حداقل توان ورودی	۵۷

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	معیار برای چگالش در دودکش - تحت شرایط آزمون ، نباید چگالشی در دودکش اتفاق بیفتد . بررسی با آزمون یکی از موارد زیر ، بسته به نظر سازنده ، انجام میپذیرد : اتلاف دودکش حداقل ۸ درصد باشد و دمای	۵۸
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	نشانه گذاری و دستورالعمل	۵۹
۲۱,۵۰۶,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۲/۵۲	۱۳۵۱/۲		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۲۷۱		نام فراورده: پکیج گاز سوز ' گرمایش مرکزی ' استاندارد ملی ۱۲۱۵۶	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت اولین عامل بندآورنده از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۲	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست 150 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۳	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت عوامل بندآورنده بعدی از $0.06 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست 150 mbar برای پکیج هایی با سوخت گازهای	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۴	ایمنی مسیر گاز - کمتر بودن نشت کلی (باز بودن تمام عوامل بندآورنده) از $0.14 \text{ dm}^3/\text{h}$ تحت فشاربالادست 150 mbar برای پکیج هایی با سوخت	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۵	سلامت مدار احتراق - اطمینان از سلامت مسیر احتراق با اندازه گیری نشت مسیر احتراق (مطابق	۱۶/۸	۰/۲۸	۹۵۵,۰۰۰	۲۶۷,۴۰۰
۶	سلامت مدار گرمایش - با اعمال فشار آب معادل ۱/۵ برابر حداکثر فشار اسمی به مدت ۱۰ دقیقه ، هیچگونه	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰

۱,۵۷۵,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۵	۹۹	توان ورودی اسمی / توان حرارتی ورودی حداقل و حداکثر - توان حرارتی ورودی اندازه گیری شده (برای مقادیر توان ورودی ، حداقل و حداکثر) نباید بیش از توان حررجی اسمی - حاصلضرب برده در توان	۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	دمای ورودی ، حداکثر ، کنترل و ایمنی -	۸
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	حداکثر افزایش دمای سطح دسته های تنظیم نسبت	۹
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	دمای حدی دیوارهای جانبی ، جلو و بالا- دمای اندازه گیری شده دیواره ها و جلو نسبت به دمای محیط	۱۰
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	دمای حدی دیوارهای اتاقک آزمون- دمای اندازه گیری شده محل نصب (کف ، اطراف و یا پشت اتاقک	۱۱
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	دمای خارجی کانالها - دمای اندازه گیری شده دیواره های کانالها ، پس از ۳۰ دقیقه کارکرد نسبت به دمای	۱۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۱ : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، در شرایط فشار گاز ۰.۷ فشار نرمال برای	۱۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۲ : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، با گاز حدی تو کشیدگی شعله و حداقل	۱۴
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۳ : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل و پیلوت ، با گاز حدی پرش شعله و حداقل فشار گاز	۱۵
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	روشن شدن،انتقال شعله، پایداری شعله - شرایط حدی - آزمون ۴ : بدون هیچ تغییری در تنظیم مشعل	۱۶
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	کاهش فشار گاز - عدم آسیب رسیدن به دستگاه و بی خطری برای مشتری و یا قطع ایمن در صورت کاهش فشار گاز ورودی از ۰.۷ فشار نرمال تا صفر	۱۷
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	پیش تخلیه - بررسی پیش تخلیه بصورت حجمی و یا زمانی، از هنگامی که فن روشن میشود تا وقتی که	۱۸

۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	وسایل کنترل - دسته چرخشی: گشتاور لازم برای چرخاندن این نوع دسته های تنظیم، نباید بیشتر از وسایل کنترل دسته ساری. نیروی انباره تیری	۱۹
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	شیرهای خودکار - شیرهای قطع	۲۰
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	خودکار باید در صورت قطع برق تغذیه آنها هنگامی که مدت زمان بسته شدن شیرهای خودکار - تحت شرایط اعمال ۱۱۰٪ ولتاژ اسمی و فشارهای گاز حداکثر ۶ میلی بار ، زمان بسته شدن شیرها پس از سیستم خودکار روشن کننده - بررسی رضایت بخش بودن اشتعال طی ۲۰ مرتبه تلاش برای روشن شدن به توان ورودی مسعل پینوت - توان ورودی پینوت دائم	۲۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	نیایدان ۳۸ میلی ثانیه	۲۲
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	زمان باز شدن مسیر پیلوت - زمان باز شدن مجرای پیلوت - TIA - نباید از ۳۰ ثانیه بیشتر شود ، در زمان تاخیر در خاموش شدن - پس از قطع جریان گاز ، زمان قطع وسیله ترموالکتریکی نظارت بر شعله (ترموکوپل) - TIE - نباید از ۶۰ ثانیه / ۴۵ ثانیه (زمان ایمنی روسن شدن - زمان ایمنی روسن شدن - TSA - زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از ۵ ثانیه شود (با شبیه	۲۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ترموستات کنترل - دقت تنظیم - قطع ترموستات دمای تنظیم ، با حداکثر ۱۰ ± کلوین تفاوت ، نسبت به گردش ناکافی آب - تحت شرایط آزمون با کاهش جریان آب (افزایش دمای ۲ کلوین در دقیقه) نباید گرمای بیش از حد آب - خاموش شدن ایمن پکیج قبل از رسیدن دمای آب مسیر رفت به ۱۱۰ درجه گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه	۲۴
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمان باز شدن مسیر پیلوت - زمان باز شدن مجرای پیلوت - TIA - نباید از ۳۰ ثانیه بیشتر شود ، در زمان تاخیر در خاموش شدن - پس از قطع جریان گاز ، زمان قطع وسیله ترموالکتریکی نظارت بر شعله (ترموکوپل) - TIE - نباید از ۶۰ ثانیه / ۴۵ ثانیه (زمان ایمنی روسن شدن - زمان ایمنی روسن شدن - TSA - زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از ۵ ثانیه شود (با شبیه	۲۵
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از ۵ ثانیه شود (با شبیه	۲۶
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از ۵ ثانیه شود (با شبیه	۲۷
۵۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶	۳/۶	زمان ایمنی خاموش شدن - زمان ایمنی خاموش شدن - TSE - نباید بیشتر از ۵ ثانیه شود (با شبیه	۲۸
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	ترموستات کنترل - دقت تنظیم - قطع ترموستات دمای تنظیم ، با حداکثر ۱۰ ± کلوین تفاوت ، نسبت به گردش ناکافی آب - تحت شرایط آزمون با کاهش جریان آب (افزایش دمای ۲ کلوین در دقیقه) نباید گرمای بیش از حد آب - خاموش شدن ایمن پکیج قبل از رسیدن دمای آب مسیر رفت به ۱۱۰ درجه گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه	۲۹
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	گرمای بیش از حد آب - خاموش شدن ایمن پکیج قبل از رسیدن دمای آب مسیر رفت به ۱۱۰ درجه گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه	۳۰
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه	۳۱
۳۵۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲/۲	گرمای بیش از حد آب - قفل شدن دائم از طریق وسیله جلوگیری از گرم شدن بیش از حد قبل از اینکه	۳۲

۳۳	نظارت بر فشار هوای احتراق یا محصولات احتراق - الف (قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان	۲۲/۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰	۳۵۳,۳۵۰
۳۴	نظارت بر فشار هوای احتراق یا محصولات احتراق - ب (عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به غلظت ۰.۱	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۳۵	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - الف (قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۳۶	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - ب (عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به	۲۲/۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰	۳۵۳,۳۵۰
۳۷	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - پ (قطع جریان گاز ، قبل از رسیدن میزان	۲۲/۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰	۳۵۳,۳۵۰
۳۸	نظارت بر مقدار هوای احتراق یا مقدار محصولات احتراق - ت (عدم تجاوز میزان مونوکسید کربن به	۲۲/۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰	۳۵۳,۳۵۰
۳۹	احتراق - پکیج های فیلتر ساورنر : آزمون با فشار اضافی گازها	۶۶	۱/۱	۹۵۵,۰۰۰	۱,۰۵۰,۵۰۰
۴۰	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده اول گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ۱/۰۷ برابر توان	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۴۱	احتراق - پکیج های دارای گاورنر که از خانواده دوم و سوم گازها استفاده میکنند : آزمون در توان ورودی	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۴۲	احتراق - پکیج های فیلتر ساورنر : آزمون در توان گازها	۶۶	۱/۱	۹۵۵,۰۰۰	۱,۰۵۰,۵۰۰
۴۳	احتراق - پکیج های دارای سرن شعله های مثبت گازها	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۴۴	احتراق - پکیج های دارای سرن شعله های مثبت گازها	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۴۵	احتراق - پکیج های فیلتر ساورنر : آزمون ورودی گازها	۶۶	۱/۱	۹۵۵,۰۰۰	۱,۰۵۰,۵۰۰
۴۶	احتراق - پکیج های دارای سرن شعله های مثبت گازها	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۴۷	احتراق - پکیج های دارای سرن شعله های مثبت گازها	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۴۸	احتراق - پکیج های فیلتر ساورنر : آزمون در توان گازها	۶۶	۱/۱	۹۵۵,۰۰۰	۱,۰۵۰,۵۰۰
۴۹	احتراق - پکیج های دارای سرن شعله های مثبت گازها	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۵۰	احتراق - پکیج های دارای سرن شعله های مثبت گازها	.	.	۹۵۵,۰۰۰	.
۵۱	سایر آلوده کننده ها - تحت شرایط آزمون غلظت NOx در محصولات احتراق خشک عاری از هوا نباید	۱۶/۸	۰/۲۸	۹۵۵,۰۰۰	۲۶۷,۴۰۰

۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	بازده مفید در توان ورودی اسمی - بازده پکیج ها (بر حسب درصد) در توان اسمی یا حداکثر توان ورودی	۵۲
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	بازده مفید در بار جزئی - تحت شرایط آزمون ، بازده پکیج ها (برحسب درصد) با توان ۳۰ درصد توان ورودی اسمی یا میانگین حداکثر و حداقل توان ورودی	۵۳
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	نشانه گذاری و دستورالعمل	۵۴
۲۰,۳۷۰,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۱/۳۳	۱۲۷۹/۸	*: بسته به نوع پکیج تنها یکی از آزمون های	جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۱۵۷۸	نام فراورده: پکیج گاز سوز استاندارد ملی ۱۴۵۵۳		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی توان خروجی چگالش - کمتر نبودن حاصلضرب بازده در توان ورودی اسمی از توان خروجی	۱
۱,۷۴۷,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸۳	۱۰۹/۸	تشکیل چگالیده - پس از چهار ساعت کارکرد مداوم پکیج ، چگالیده نباید به بخش هایی از پکیج که	۲
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	دمای محصولات احتراق - دمای محصولات احتراق نباید از حداکثر دمای کاری مجاز برای مواد بکار رفته در مسیر احتراق و دودکش که از سوی سازنده اعلام می شود، بیشتر گردد. (چنانچه پکیج دارای وسیله	۳
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	احتراق - شرایط عادی - الزامات احتراق همان مواردی هستند که در استانداردهای پکیج مشخص شده است. علاوه بر آن ، آزمون های هوای ساکن باید	۴
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	احتراق - شرایط ویژه - در صورت مسدود گشتن تخلیه چگالیده یا خاموش شدن پمپ تخلیه چگالیده، پیش از آنکه عمل قطع یا قفل رخ دهد، نباید افزایش	۵

۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	بازده مفید(توان اسمی) - بازده مفید تصحیح شده در توان ورودی اسمی ، باید حداقل: $\text{Log } p+91$ (بر حسب درصد) باشد که در آن p : عبارتست از توان	۶
۳,۵۰۴,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۷	۲۲۰/۲	بازده مفید درتوان جزئی - بازده مفید تصحیح شده در توان ورودی جزئی ، باید حداقل: $\text{Log } p+97$ (بر حسب درصد) باشد که در آن p : عبارتست از توان	۷
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	نشانه گذاری و دستورالعمل - بررسی اطلاعات مندرج در استاندارد بر روی پلاک مشخصات و همچنین کامل بودن دستورالعملهای فنی برای نصاب و مصرف کننده /	۸
۱۱,۳۸۳,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۹۲	۷۱۵/۲		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۰۷۳	نام فراورده: ترمز ایمنی آسانسور (پاراشوت) استاندارد ملی ۷۹۸۷		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵	۳۰۰	سبب بند سونده نابین (هنگام عملکرد ترمز ایمنی)	۱
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	آزاد کردن ترمز ایمنی	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	عملکرد ترمز ایمنی پس از آزادسازی	۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مهر و موم کردن اجزاء ترمز ایمنی	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	فاصله بین سطح فک های اصطکاکی	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	فاصله بین سطح هریک از فک های اصطکاکی و سطح	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	تنظیم اتوماتیک	۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ساختار اجزایی که نسبت بهم متحرک هستند	۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ساختار پلاک مشخصات	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مندرجات پلاک مشخصات	۹
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	انحراف کف کابین در صورت عملکرد ترمز ایمنی	۱۰

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	محدوده کاربرد ترمز ایمنی و مستندات مورد نیاز	۱۱
۵,۱۵۷,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۴	۳۲۴	انجام آزمون بر روی ترمز ایمنی تدریجی	۱۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	گواهی ترمز ایمنی که برای چند جرم مختلف	۱۳
۱,۷۱۹,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۸	۱۰۸	نیروی ترمزی در ترمز ایمنی	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی های پس از آزمون	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	جوشکاری قطعات	۱۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	میزان جا به جایی قطعات قفل کننده	۱۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	نگهداری فک های اصطکاکی	۱۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	جابه جایی قطعات فدر شکل در ترمز نوع تدریجی	۱۹
۲۰,۱۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۱/۱۰	۱۲۶۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۶۱	نام فرآورده: رادیاتور گرمایشی استاندارد ملی ۳۶۰-۳ و ۳۶۰-۲ و ۳۶۰-۱		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آزمون ابعادی - عمق(عرض) - (ویژه رادیاتورها)	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۲	ارتفاع(ویژه رادیاتورها)	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۳	طول	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۴	اندازه ، نوع و موقعیت اتصالات	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۵	وزن خشک	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰
۶	حجم آگیری	۷۶/۸	۱/۲۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۲۲۲,۴۰۰
۷	ارتفاع تنوره انتقال دهنده(ویژه کنوکتورها)	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰	۶۹۷,۱۵۰
۸	پوشش محافظ	۷۶/۸	۱/۲۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۲۲۲,۴۰۰
۹	آزمون خراش	۴۳/۸	۰/۷۳	۹۵۵,۰۰۰	۶۹۷,۱۵۰

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	مشخصات مواد و ضخامت دیواره سطح حرارتی	۱۰
۱,۳۱۷,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۸	۸۲/۸	آزمون استحکام فشار	۱۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	نقایص سطحی	۱۲
۱۱,۳۹۳,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۹۳	۷۱۵/۸	حرارت دهی	۱۳
۱۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۶	اطلاعات کاتالوگی - شماره شناسایی وسیله گرمایشی	۱۴
۱۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۶	اطلاعات کاتالوگی - حرارت دهی	۱۵
۱۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۶	اطلاعات کاتالوگی - ابعاد	۱۶
۱۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۶	اطلاعات کاتالوگی - حداکثر فشار	۱۷
۱۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۶	اطلاعات کاتالوگی - حداکثر دمای کار	۱۸
۱۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۶	اطلاعات مرجع کاتالوگی	۱۹
۱۰۵,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۶	نشانه گذاری و برجسب زنی	۲۰
۱۸,۴۸۸,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۹/۳۶	۱۱۶/۱۶	جمع: * بسته به نوع آبگرمکن تنها یکی از آزمون های	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۱۸۶۱	نام فراورده: روروک استاندارد ملی ۹۷۰۰		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	الیموان، ارسنیک، باریم، تادمیوم، کروم،	۱
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	ساختار - کلیات	۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ساختار - فواصل	۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ساختار - لبه ها و گوشه ها و پیش آمدگی ها	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ساختار - قطعه کوچک	۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ساختار - برجسب ها	۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ساختار - بندها، نوارها و قسمت های استفاده شده	۷

۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ساختار - قسمت های متحرک سخت	۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ساختار - نگهدارنده میانی	۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ساختار - نشیمنگاه های قابل جدا شدن	۱۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ساختار - ارتفاع نشیمنگاه	۱۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ساختار - عملکرد	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ساختار - مکانیزم های تاکردن و تنظیم چارچوب	۱۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ساختار - پایداری ایستایی	۱۴
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	ساختار - ممانعت از سقوط از پله	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ساختار - پایداری در حال حرکت	۱۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ساختار - استحکام ایستایی	۱۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ساختار - استحکام دینامیکی	۱۸
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	ساختار - ترمز	۱۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ساختار - دوام برچسب ها و نشانه گذاری ها	۲۰
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	اطلاعات محصول	۲۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بسته بندی	۲۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	اشتعال پذیری	۲۳
۷,۰۱۹,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۳۵	۴۴۱		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۱۷۷۷	نام فراورده: شیر سیلندر گاز مایع با عملکرد دستی استاندارد ملی ۱۱۳۵۰		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اجزاء تشکیل دهنده شیر	۱
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	مواد	۲

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون هیدرولیک	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون بستن شیر	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون عملکرد سوپاپ اطمینان	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی بعد از آزمون	۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دوام (دور نخست)	۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دوام (دور دوم)	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در گرما	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در سرما	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت در برابر گشتاور باز و بستن	۱۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون در معرض آتش قرار گرفتن دستگیره	۱۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون ساقه شیر	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مواد غیر فلزی	۱۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون ضربه	۱۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۷
۷,۴۰۱,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۷۵	۴۶۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۲۵۸	نام فراورده: شیر سیلندر گاز خودبند(فشاری) استاندارد ملی ۱۱۳۵۱		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اجزاء اصلی تشکیل دهنده	۱
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	مواد	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون هیدرولیک	۳

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون بستن شیر	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون عملکرد سوپاپ اطمینان	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی بعد از آزمون	۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دوام دور اول	۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون دوام دور دوم	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در گرما	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت به نشت داخلی و خارجی در سرما	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون شبیه سازی خلاء	۱۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون عملکرد	۱۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون ورودی(ساقه) شیر	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مواد غیر فلزی	۱۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون ضربه	۱۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۷
۷,۴۰۱,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۷۵	۴۶۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۲۳۰		نام فراورده: شیر گازی ربع گرد (تویی) استاندارد ملی ۴۰۴۷	
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی های ساخت	۱
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	جنس بدنه، تویی و ساقه	۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	جنس دسته	۳
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	پوشش تویی	۴

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مواد گازبندی ساقه	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مواد گازبندی توپی	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های طراحی	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشستی سنجی	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ساور بار و بسته شدن تار در دمای محیط بیسه و	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	نشست بندی زاویه ای	۱۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت محدود کننده حرکت (استوپر)	۱۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	ظرفیت	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	گشتاور خمشی نصب و سرویس	۱۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	گشتاور پیچشی نصب و سرویس	۱۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت در برابر نیروهای کششی نصب و سرویس	۱۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت در برابر ضربه	۱۶
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	دوام	۱۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت در برابر فشار هیدرو استاتیک	۱۸
.	۹۵۵,۰۰۰		.	چسبندگی پوشش ها	۱۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت در برابر حرارت	۲۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت در دمای پایین	۲۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر گاز (مواد غیر فلزی)	۲۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر روغن های روان ساز	۲۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر رطوبت	۲۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر گرما و سرما	۲۵
.	۹۵۵,۰۰۰		.	محافظت سطوح خارجی	۲۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۲۷
۱۰,۲۱۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۰/۷۰	۶۴۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۲۲۴	نام فرآورده: شیرهای دستی وسایل گازسوز استاندارد ملی ۱۰۲۷۷		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	الزامات عمومی ساخت	۱
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	الزامات مواد	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اتصالات	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های کلی ساخت	۴
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون مقاومت در برابر نشت	۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت پیچشی	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ممان خمشی	۷
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	میزان جریان اسمی	۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر گاز	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر روان کنند ها	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت در برابر رطوبت	۱۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون نیرو و گشتاور کار	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون دوام	۱۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۱۴
۷,۰۱۹,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۳۵	۴۴۱		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	کد فرآورده: ۲۰۰۷۴	نام فرآورده: ضربه گیر آسانسور غیر خطی (پلی اورتان) استاندارد ملی ۷۹۸۶
----------------------------------	-------------------	---

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ویژگی های ضربه گیر های دخیله سار انرژی با	۴۲	۰/۷	۹۵۵,۰۰۰	۶۶۸,۵۰۰
۲	میران مسردنی ضربه لیزر های دخیله سار انرژی با	۴۲	۰/۷	۹۵۵,۰۰۰	۶۶۸,۵۰۰
۳	مندرجات پلاک مشخصات ضربه گیر	۴۲	۰/۷	۹۵۵,۰۰۰	۶۶۸,۵۰۰
۴	محدوده کاربرد ضربه گیر پی اوربان و مستندات	۴۲	۰/۷	۹۵۵,۰۰۰	۶۶۸,۵۰۰
۵	انجام آزمون بر روی ضربه گیر های غیر خطی	۳۴۲	۵/۷	۹۵۵,۰۰۰	۵,۴۴۳,۵۰۰
۶	شرایط ضربه گیر های غیر خطی پس از آزمون	۴۲	۰/۷	۹۵۵,۰۰۰	۶۶۸,۵۰۰
جمع:		۵۵۲	۹/۲۰	۹۵۵,۰۰۰	۸,۷۸۶,۰۰۰

نام فراورده: ضربه گیر هیدرولیک آسانسور استاندارد ملی ۷۹۸۶		کد فراورده: ۲۰۰۷۴		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	میران جابه جایی ضربه گیرهای نوع مستهلک سنده	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
۲	ویژگی های ضربه گیر های نوع مستهلک کننده انرژی	۸۴	۱/۴	۹۵۵,۰۰۰	۱,۳۳۷,۰۰۰
۳	ساختار ضربه گیر های هیدرولیک	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
۴	مندرجات پلاک مشخصات ضربه گیر	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
۵	محدوده کاربرد ضربه گیر و مستندات مورد نیاز	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
۶	انجام آزمون بر روی ضربه گیر مستهلک سنده انرژی	۳۰۰	۵	۹۵۵,۰۰۰	۴,۷۷۵,۰۰۰
۷	مشخصات سیال ضربه گیر هیدرولیک	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
۸	شرایط ضربه گیر مستهلک کننده انرژی بعد از آزمون	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
۹	وجود وسیله ایمن برقی در ضربه گیر	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
جمع:		۵۵۲	۹/۲۰	۹۵۵,۰۰۰	۸,۷۸۶,۰۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۹۰	نام فراورده: ظروف آلومینیومی با پوشش نچسب (ظروف تفلون) استاندارد ملی ۲۸۰۹-		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد (تعیین ترکیب شیمیایی)	۳۹	۰/۶۵	۹۵۵,۰۰۰	۶۲۰,۷۵۰
۲	آزمون بدنه (چشمی)	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۳	آزمون درپوش	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۴	آزمون دسته های بدنه	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۵	آزمون درجه حرارت دسته بدنه	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۶	آزمون ابعادی	۹/۶	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۵۲,۸۰۰
۷	آزمون پیچیدگی	۲۴	۰/۴	۹۵۵,۰۰۰	۳۸۲,۰۰۰
۸	آزمون عیوب قابل رویت (استاندارد ۲۸۰۹)	۱۵۰	۲/۵	۹۵۵,۰۰۰	۲,۳۸۷,۵۰۰
۹	آزمون مقاومت در برابر خوردگی (استاندارد ۲۸۰۹)				
۱۰	آزمون ضخامت پوشش (استاندارد ۲۸۰۹)				
۱۱	آزمون کیفیت نچسب بودن (استاندارد ۲۸۰۹)				
۱۲	آزمون چسبندگی (استاندارد ۲۸۰۹)				
۱۳	آزمون مقاومت به سایش (استاندارد ۲۸۰۹)				
۱۴	آزمون مقاومت به خراش (استاندارد ۲۸۰۹)				
۱۵	بسته بندی	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۱۶	نشانه گذاری			۹۵۵,۰۰۰	.
جمع:		۲۸۲/۶	۴/۷۱	۹۵۵,۰۰۰	۴,۴۹۸,۰۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۹۰	نام فراورده: ظروف آلومینیومی با پوشش نچسب (ظروف تفلون) استاندارد ملی ۲۸۰۹-		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد (ورق)	۲۷	۰/۴۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۲۹,۷۵۰
۲	مواد (پیچ)	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۳	مواد (دسته)	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۴	بدنه	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۵	درپوش	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۶	دسته های بدنه	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۷	دسته های درپوش	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۸	ابعاد	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۹	درجه حرارت دسته بدنه	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۰	مقاومت دسته هادسته های بدنه	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰
۱۱	مقاومت دسته هادسته های درپوش	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰
۱۲	مقاومت دسته ها- نشتی	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰
۱۳	مقاومت دسته ها- پیچیدگی	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰
۱۴	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - مواد	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۱۵	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - عیوب قابل روئیت	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۱۶	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - خوردگی بوسیله آب نمک	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۱۷	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - ضخامت	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۱۸	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - کیفیت نچسب بودن	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۱۹	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - چسبندگی	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۲۰	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - برای پوشش با مقاومت بالا	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۲۱	ویژگی پوشش (استاندارد 2809) - برای پوشش با مقاومت بالا	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۲۲	ظروف و سر پرچ ها	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰

۱۴۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	بسته بندی	۲۳
۱۴۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	نشانه گذاری	۲۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	بندی	۲۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج علامت استاندارد در ابعاد 20 × 20 میلیمتر برای ظروف کوچک و علامت استاندارد در ابعاد 40 × 40	۲۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	و سال بر روی بسته بندی	۲۷
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	تابه	۲۸
۶,۳۳۱,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۶۳	۳۹۷/۸	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۵۲		نام فرآورده: قفل درب لولائی آسانسور استاندارد ملی ۷۹۸۵	
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	انجام آزمون پویایی	۱
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	ساختار قفل	۲
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	ساختار قفل	۳
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	ساختار قفل	۴
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	عملکرد قفل شدن	۵
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	ساختار قفل	۶
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	امکان بازرسی قفل	۷
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	اتصالات قفل	۸
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	باز کردن اضطراری	۹
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	جهت حرکت زبانه قفل	۱۰
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	مدارک و مستندات	۱۱
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	عملکرد قفل پس از انجام آزمون های مکانیکی	۱۲

۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	آزمون توانایی برای قطع مدار (جریان متناوب)	۱۳
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	عملکرد آزمون توانایی برای قطع مدار	۱۴
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون پایداری در برابر جریان های ناشی	۱۵
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون فواصل خزشی و فواصل هوایی	۱۶
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	آزمون ضروری	۱۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ساختار قفل	۱۸
۱۵,۸۵۳,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۶/۶	۹۹۶	انجام آزمون دوام	۱۹
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	انجام آزمون ایستایی	۲۰
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	انجام آزمون پویایی	۲۱
۲۵,۵۴۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۶/۷۵	۱۶۰۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۵۲	نام فرآورده: قفل درب آسانسور استاندارد ملی ۷۹۸۵		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	ساختار قفل	۱
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	ساختار قفل	۲
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	ساختار قفل	۳
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	عملکرد قفل شدن	۴
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	ساختار قفل	۵
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	امکان بازرسی قفل	۶
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	باز کردن اضطراری	۷
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	جهت حرکت زبانه قفل	۸
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	مدارک و مستندات	۹

۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	عملکرد قفل پس از انجام آزمون های مکانیکی	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون توانایی برای قطع مدار (جریان متناوب)	۱۱
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	عملکرد آزمون توانایی برای قطع مدار	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون پایداری در برابر جریان های ناشی	۱۳
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون فواصل خزشی و فواصل هوایی	۱۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	آزمون ضروری	۱۵
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ساختار قفل	۱۶
۶,۶۸۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۷	۴۲۰	انجام آزمون دوام	۱۷
۲,۲۴۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۳۵	۱۴۱	انجام آزمون ایستایی	۱۸
۱۵,۹۰۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۶/۶۵	۹۹۹	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۶۹	۲-۴۹۱۰, ۴۹۱۱, ۱۷۹۰۷ نام فرآورده: کولر های آبی مستقیم (تبخیری) استاندارد ملی		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	ردیف		
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	۱	هوادهی (بند ۴-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	۲	بارده تبخیری (بند ۱-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	۳	توان مصرفی (بند ۴-۳ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	۴	استقامت التحریکی (ونبار ۲) (بند ۱-۱ استاندارد ملی)
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	۵	جریان تست التحریکی (بند ۱-۷ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	۶	مقاومت در برابر دسترنجی به کسمتهای برقدار (بند ۱-۱)
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	۷	مقاومت اتصال ترمینال (بند ۱-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)
۰	۹۵۵,۰۰۰		۰	۸	نوعه (بند ۱-۵ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷) / / / / /
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	۹	ویزنیهای تولید و ساخت (بند ۱-۵ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	صحات ورق قسمتهای فتری ریند ۱-۱-۱	۱۰
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵	۳۰۰	صحات پولستن لائوبیره قسمتهای فتری ریند ۱-۱-۱	۱۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	بدنه پیلر لای ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۱۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	ارتعاش غیر عادی بدنه ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۱۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	طراحی بدنه ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۱۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	قاب مسیك ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۱۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	ارتعاش سست ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۱۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	حلزونی ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۱۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	حفاظ در خروجی خروجی ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۱۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	پروانه ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۱۹
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	پولی ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۰
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	تسمه ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	یاتاقان ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	محور ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	سیستم آب رسانی ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	ناودانی ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	ناودانی پلاستیکی ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	واسطه بتخیر ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	سیر نسول آب ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	صنیه حفاظتی و هم بندگی زمین ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۲۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الکتروموتور ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۳۰
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الکتروپمپ آب ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۳۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	سیم کشی ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۳۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	محل اتصال زمین ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۳۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	عایق در محل عبور سیم ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۳۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	جعبه تقسیم ریند ۱-۱-۱ شماره استاندارد ملی ۱۷۹۰۷	۳۵

۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	تئید قطع و وصل (بند ۵-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	قطع سنده خود تار جزیرین پیشماند (بند ۵-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۷
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	صربیک فدرک (بند ۱-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	شناسه گذاری (بند ۶ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۳۹
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	ضمانت (بند ۷ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۰
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری (بند ۸-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مستدار عدم تعویض خود سرنانه پونی ها (بند ۸-۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	دفتر چه راهنما (بند ۹ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بسته بندی (بند ۱۰ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	برچسب انرژی از نظر حواتایی، وضوح، نوع نصب (بند ۱۱ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مورث مدارج تئز بزرچسب (بند ۱۲ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	رئصهی مورث استفاده از برچسب انرژی (بند ۱۳ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	ابعاد و اندازه تئز بزرچسب بسته بندی (بند ۱۴ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	ابعاد و اندازه بزرچسب روی مورث (بند ۱۵ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۴۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	سروه بارده انرژی (بند ۱۶ استاندارد ملی شماره ۱۷۹۰۷)	۵۰
۱۳,۹۴۳,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۴/۶۰	۸۷۶	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۵۳	نام فراورده: گاورنر آسانسور استاندارد ملی ۷۹۸۸		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	انتخاب سرعت عملکرد گاورنر	۱
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	سرعت عملکرد گاورنر	۲
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	مشخص شدن جهت چرخش	۳

۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	مقدار نیرو کششی طناب فولادی	۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	مقدار بار گسیختگی طناب فولادی	۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	قطر اسمی طناب فولادی	۶
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	نسبت قطر فلکه به طناب	۷
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	ویژگی های طناب فولادی و میزا کشش فلکه کشش	۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	مدت زمان عکس العمل گاورنر	۹
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	امکان عملکرد گاورنر	۱۰
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	امکان پلمپ شدن گاورنر (گاورنرهای تنظیم پذیر)	۱۱
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	مندرجات پلاک مشخصات گاورنر	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	کنترل های الکتریکی گاورنر	۱۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مدارک و مستندات	۱۴
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵	۳۰۰	انجام آزمون گاورنر	۱۵
۱۵,۹۰۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۶/۶۵	۹۹۹	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۱۵۰۷	نام فرآورده: شمش تصفیه شده روی بر اساس روش کوانتومتری بر اساس استاندارد		ردیف
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	۱
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	۲
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	تعیین میزان کادمیم بر حسب درصد با آماده سازی	۳
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	تعیین میزان حداقل اسمی روی بر حسب درصد	۴
۲۵۷,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۷	۱۶/۲	میزان کل مجاز عناصر	۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۶

جمع:	۱۰۶/۲	۱/۷۷	۹۵۵,۰۰۰	۱,۶۹۰,۳۵۰
------	-------	------	---------	-----------

ICP آزمون بر اساس روش جذب اتمی و یا نام فرآورده: شمش های تصفیه شده روی		کد فرآورده: ۲۰۵۰۷		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	۶۱/۲	۱/۰۲	۹۵۵,۰۰۰	۹۷۴,۱۰۰
۲	تعیین میزان مس بر حسب درصد با آماده سازی	۶۱/۲	۱/۰۲	۹۵۵,۰۰۰	۹۷۴,۱۰۰
۳	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	۶۱/۲	۱/۰۲	۹۵۵,۰۰۰	۹۷۴,۱۰۰
۴	تعیین میزان کادمیم بر حسب درصد با آماده سازی	۶۱/۲	۱/۰۲	۹۵۵,۰۰۰	۹۷۴,۱۰۰
۵	تعیین میزان قلع بر حسب درصد با آماده سازی	۶۱/۲	۱/۰۲	۹۵۵,۰۰۰	۹۷۴,۱۰۰
۶	تعیین میزان آلومینیم بر حسب درصد با آماده سازی	۶۱/۲	۱/۰۲	۹۵۵,۰۰۰	۹۷۴,۱۰۰
۷	تعیین حداقل مقدار اسمی روی بر حسب درصد	۱۲/۶	۰/۲۱	۹۵۵,۰۰۰	۲۰۰,۵۵۰
۸	میزان کل مجاز عناصر	۶	۰/۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵,۵۰۰
۹	نشانه گذاری	۶	۰/۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵,۵۰۰
جمع:		۳۹۱/۸	۶/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۶,۲۳۶,۱۵۰

نام فرآورده: شیر پروانه‌ای چدنی استاندارد ملی ۴۸۴۱		کد فرآورده: ۲۰۲۶۳		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	تناسب فشار - دما				
۲	ابعاد - ابعاد فلنج	۳۰	۰/۸	۹۸۸ ۰۰۰	۴۷۷ ۸۰۰

				ابعاد وجه تا وجه	۳
				شیر ویفری	۴
				ویژگی های طرح - کلیات	۵
				بدنه - شیرهای دو سر فلنج	۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	بدنه - شیرهای ویفری	۷
				محور	۸
				یاتاقان ها	۹
				نشیمنگاه و پوشش های آب بندی	۱۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	پیچ و مهره	۱۱
				قابلیت عملکرد - کلیات	۱۲
				فلکه ها	۱۳
				آچارها	۱۴
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	جهت عملکردها	۱۵
				عملکرد شیر با سیستم محرکه	۱۶
				نشان دهنده	۱۷
				حد باز و بسته شدن	۱۸
				مواد - بدنه	۱۹
۳,۴۸۵,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۶۵	۲۱۹	اجزاء داخلی	۲۰
				پلاک شناسایی	۲۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	شیرهای آب آشامیدنی زیر زمینی	۲۲
				اثرات مواد غیر فلزی	۲۳
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون فشار هیدرو استاتیک	۲۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	استحکام دیسک و آب بندی	۲۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	مقاومت در برابر اسید برای شیرهای منووم در برابر آب	۲۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	هدایت الکتریکی برای شیرهای ضد الکتریسیته ساکن	۲۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۲۸
۷,۸۷۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۲۵	۴۹۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۴۷	نام فراورده: ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت معمولی و کششی استاندارد ملی ۵۷۲۳		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (۱۴۰۰ ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ابعاد و رواداری	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۲	مهارت ساخت، شرایط و نوع پرداخت سطح	۵۵/۲	۰/۹۲	۹۵۵,۰۰۰	۸۷۸,۶۰۰
۳	ترکیب شیمیایی - کربن	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۴	ترکیب شیمیایی - منگنز				
۵	ترکیب شیمیایی - فسفر				
۶	ترکیب شیمیایی - گوگرد				
۷	ترکیب شیمیایی - تیتانیم				
۸	خواص مکانیکی - مقاومت کششی	۱۳۸	۲/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲,۱۹۶,۵۰۰
۹	خواص مکانیکی - تنش تسلیم				
۱۰	خواص مکانیکی - ازدیاد طول				
۱۱	قابلیت جوش پذیری	۴۹/۸	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۲,۶۵۰
۱۲	رواداری های ابعادی و شکلی				
۱۳	بسته بندی و نوع آن	۲۲/۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰	۳۵۳,۳۵۰
۱۴	نشانه گذاری				
جمع:		۳۱۵	۵/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۵,۰۱۳,۷۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۱۵۸۶	نام فراورده: ورق ها، تسمه ها و صفحه های آلومینیوم و یا آلیاژ های آلومینیومی		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (۱۴۰۰ ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	بررسی محصول بر اساس سفارش ها و پیشنهاد ها	۴/۴۴	۰/۰۷۴	۹۵۵,۰۰۰	۷۰,۶۷۰

۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آزمون ترکیب شیمیایی	۲
۶,۱۵۰,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۴۴	۳۸۶/۴	آزمون کشش	۳
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵	۳۰۰	آزمون خمش	۴
۳,۳۴۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵	۲۱۰	اندازه گیری هدایت الکتریکی	۵
۶۳۰,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۶	۳۹/۶	اندازه گیری ابعاد و رواداری ها تسمه ها	۶
۰	۹۵۵,۰۰۰			سرد نوردیده	۷
۰	۹۵۵,۰۰۰			گرم نوردیده	۸
۶۳,۰۳۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۶۶	۳/۹۶	بررسی پرداخت ظاهری محصول	۹
۵,۲۰۴,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۴۵	۳۲۷	آزمون مقاومت به خوردگی تنشی	۱۰
۵,۶۱۵,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۸۸	۳۵۲/۸	آزمون مقاومت به خوردگی دانه ای و پوسته ای	۱۱
۴,۴۵۹,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۶۷	۲۸۰/۲	آزمون مقاومت به خوردگی دانه ای	۱۱
۲۱۹,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۸	نشانه گذاری و بسته بندی	۱۲
۳۱,۴۸۶,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۳۲/۹۷	۱۹۷۸/۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۱۸۱۵	نام فراورده: شیر ورودی رادیاتور (استاندارد ملی ۱۸۷۳۲)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	طراحی	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	اندازه اسمی	۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰	پوشش آبکاری	۳
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۰۰	۱۲۰	مواد بدنه و متعلقات (تعیین ترکیب شیمیایی)	۴
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰	ابعادی	۵
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰	پنوماتیک (بدنه و نشیمنگاه)	۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰	هیدرواستاتیک (بدنه و نشیمنگاه)	۷

۵۴۴,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۷	۳۴/۲	گشتاور دستگیره و مهره ماسوره	۸
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۰	۱۸	نشانه گذاری	۹
۷,۹۹۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۳۷	۵۰۲/۲	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۱۸۱۵	نام فراورده: شیر ورودی رادیاتور (استاندارد ملی ۱۸۷۳۲)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	نشانه گذاری	۱
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	مواد مورد مصرف در ساخت	۲
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	طراحی و ساختار شیر	۳
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰	ویزگی های اتصالات تنه	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	ویزگی های آبندی میله مغزی شیر	۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	ویزگی های ماسوره	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	محیط	۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	آزمون هیدرو استاتیک نشیمنگاه در دمای محیط	۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	محیط	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	آزمون گشتاور دسته	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	آزمون گشتاور مهره	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	آزمون هیدرو استاتیک شیر سرکج و زاویه دار	۱۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	آزمون هیدرو استاتیک شیر فلکه کشویی	۱۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	آزمون پنوماتیک شیر سرکج و زاویه دار	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	آزمون پنوماتیک شیر فلکه کشویی	۱۵

مجموع	۵۰۱/۶	۸/۳۶	۹۵۵,۰۰۰	۷,۹۸۳,۸۰۰
-------	-------	------	---------	-----------

نام فراورده: سماور گازی استاندارد ملی ۱۳۷۵۰		کد فراورده: ۲۲۱۸۶	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)
۱	الزامات ساخت - تبدیل به گازهای مختلف	۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰
۲	الزامات ساخت - مواد و ضخامت	۱۸	۰/۳۰	۹۵۵,۰۰۰
۳	الزامات ساخت - ضخامتها	۱۰	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰
۴	الزامات ساخت - قابلیت دسترسی	۶	۰/۱۰	۹۵۵,۰۰۰
۵	نگهداری	۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰
۶	الزامات ساخت - استحکام	۲۵	۰/۴۲	۹۵۵,۰۰۰
۷	سماور	۱۲	۰/۲۰	۹۵۵,۰۰۰
۸	الزامات ساخت - تعادل	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰
۹	تنوره و دسته های سماور به مخزن آب	۱۴	۰/۲۳	۹۵۵,۰۰۰
۱۰	الزامات خاص - شیرهای گاز	۲۲	۰/۳۷	۹۵۵,۰۰۰
۱۱	الزامات خاص - شیر آب	۱۲	۰/۲۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۲	الزامات خاص - تنوره	۱۸	۰/۳۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۳	الزامات خاص - مخزن آب	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰
۱۴	الزامات خاص - درپوش	۱۲	۰/۲۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۵	الزامات خاص - دستگیره های درپوش	۸	۰/۱۳	۹۵۵,۰۰۰
۱۶	الزامات خاص - بادگیر	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰
۱۷	الزامات خاص - زیر قوری	۱۲	۰/۲۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۸	الزامات خاص - دسته های سماور	۲۰	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰

هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)

نرخ ساعت کار کارشناسی
۱۴۰۰ (ریال)

۱۱۱,۴۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۲	۷	الزامات خاص - پایه	۱۹
۱۲۷,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۸	الزامات خاص - پا طوقه	۲۰
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۰	۱۲	الزامات خاص - کفی یا کرسی	۲۱
۶۳,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۷	۴	الزامات خاص - پیچ های کناری طوقه	۲۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۰	۱۲	درزبندی و مقاومت در برابر خوردگی	۲۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	وسایل کنترل ایمنی - طراحی	۲۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۰	۱۲	روش ساخت - استفاده و نگهداری	۲۵
۷۹,۵۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۵	روش ساخت - اتصال سماور به لوله های گاز	۲۶
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۰	۱۸	احتراق	۲۷
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۰	۱۲	جریان گاز	۲۸
۳۵۰,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۷	۲۲	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - مسیر گاز	۲۹
۱۲۷,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۳	۸	قابل تنظیم	۳۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	کننده	۳۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بر شعله	۳۲
۳۱۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۲۰	وسایل محدودکننده دمای آب	۳۳
۳۱۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۲۰	الزامات وسایل تنظیم کنترل و ایمنی - مشعل	۳۴
۴۷,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۵	۳	سطح نشانه	۳۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	الزامات عملکردی - سلامت مسیر گاز	۳۶
۴۴۵,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۷	۲۸	الزامات عملکردی - توان حرارتی	۳۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	الزامات عملکردی - دمای دسته های کنترل	۳۸
۲۲۲,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۴	الزامات عملکردی - ظرفیت مخزن سماور	۳۹
۵۵۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۸	۳۵	الزامات عملکردی - دمای بدنه سماور	۴۰
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰	الزامات عملکردی - روشن شدن، انتقال و پایداری شعله	۴۱
۵۰۹,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۳	۳۲	الزامات عملکردی - وسایل کنترل	۴۲
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	الزامات عملکردی - احتراق	۴۳
۱,۹۸۹,۵۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲/۰۸	۱۲۵	الزامات عملکردی - تراکم دوده	۴۴

۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۰	۱۲	الزامات عملکردی - استفاده بهینه انرژی	۴۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	الزامات عملکردی - بازده (راندمان)	۴۶
۳۶۶,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۸	۲۳	الزامات عملکردی - ترموستات کنترل	۴۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری و دستورالعملها	۴۸
۱۴,۷۲۲,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۴۲	۹۲۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۴۶۶		نام فراورده: سر دوش حمام (استاندارد ملی ۶۶۸۰)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف	
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰	مواد (الزامات شیمیایی و بهداشتی)	۱	
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰	شرایط سطح خارجی و کیفیت پوشش	۲	
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	مشخصات سردوش (طبقه بندی)	۳	
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	آزمون ابعادی	۴	
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	آزمون آبندی	۵	
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰	آزمون مقاومت مکانیکی	۶	
۱,۵۰۸,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۸	۹۴/۸	آزمون شوک گرمایی	۷	
۳۱۵,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۱۹/۸	آزمون اتصال چرخشی	۸	
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مشخصات هیدرولیکی	۹	
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	نشانه گذاری	۱۰	
۵,۷۸۷,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۰۶	۳۶۳/۶	مجموع		

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	کد فراورده: ۲۰۴۶۶	نام فراورده: سر دوش حمام (استاندارد ملی ۶۶۸۰)
----------------------------------	-------------------	---

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مشخصات سردوش-نوع	۶۰	۱/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۲	نشانه گذاری سردوش	۶۰	۱/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۳	مشخصات سردوش- طبقه بندی مقدار جریان	۳۰	۰/۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۴	مواد - الزامات شیمیایی و بهداشتی	۹/۶	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۵۲,۸۰۰
۵	مشخصات ابعادی	۹/۶	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۵۲,۸۰۰
۶	ابعاد اتصال سردوش	۳۰	۰/۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۷	آبندی سردوش	۹۴/۸	۱/۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۵۰۸,۹۰۰
۸	آزمون مقاومت مکانیکی	۱۹/۸	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳۱۵,۱۵۰
۹	آزمون شوک حرارتی	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۱۰	آزمون میزان جریان سردوش	۹/۶	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۵۲,۸۰۰
۱۱	آزمون صوتی (اکوستیک) سردوش	۶۰	۱/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۲	آزمون چرخش اتصالات چرخشی سردوش	۶۰	۱/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۱۳	عملکرد و روش آزمون	۰	۰/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۴	میزان مصرف آب	۰	۰/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۵	گروه بندی مصرف آب	۰	۰/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۶	موارد مندرج در برچسب مصرف آب	۰	۰/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۷	ابعاد و طرح برچسب مصرف آب	۰	۰/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۸	رنگ های مورد استفاده در برچسب	۰	۰/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
	مجموع	۳۶۳/۶	۶/۰۶	۹۵۵,۰۰۰	۵,۷۸۷,۳۰۰

نام فرآورده: شیلنگ دوش حمام (استاندارد ملی ۶۶۸۱)	کد فرآورده: ۲۰۴۶۵	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:
--	-------------------	----------------------------------

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد(الزامات شیمیایی و بهداشتی)	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۲	شرایط سطح خارجی و کیفیت پوشش	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۳	آزمون ابعادی	۹/۶	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۵۲,۸۰۰
۴	آزمون هیدرولیکی	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۵	آزمون مقاومت در مقابل کشش	۱۹/۸	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳۱۵,۱۵۰
۶	آزمون مقاومت فشار و دمای بالا	۲۲/۸	۰/۳۸	۹۵۵,۰۰۰	۳۶۲,۹۰۰
۷	آزمون مقاومت خمش	۹۷/۲	۱/۶۲	۹۵۵,۰۰۰	۱,۵۴۷,۱۰۰
۸	آزمون شوک گرمایی	۱۲۰	۲	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰
۹	آزمون اتصال چرخشی	۱۹/۸	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳۱۵,۱۵۰
۱۰	نشانه گذاری	۹/۶	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۵۲,۸۰۰
	مجموع	۴۳۵/۶	۷/۲۶	۹۵۵,۰۰۰	۶,۹۳۳,۳۰۰

نام فرآورده: شیلنگ دوش حمام (استاندارد ملی ۶۶۸۱)		کد فرآورده: ۲۰۴۶۵		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آزمون ابعادی-مشخصات شیلنگ	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۲	مواد - الزامات شیمیایی و بهداشتی	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۳	مواد - شرایط سطح خارجی و کیفیت پوشش	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰
۴	آزمون ابعادی-طول	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۵	آزمون ابعادی-قطر مخروط	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۶	آزمون ابعادی-طول کل مخروط	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۷	مشخصات هیدرولیکی	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰
۸	مقاومت در برابر کشش	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت در فشار و دمایی بالا	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون مقاومت خمشی	۱۰
۷۱۶,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون شوک گرمایی	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون اتصال چرخشی	۱۲
۸۵,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۹	۵/۴	نشانه گذاری	۱۳
۶,۹۳۳,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۲۶	۴۳۵/۶	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۰۴	نام فراورده: آبگرمکن نفت سوز مخزن دار (استاندارد ملی ۱۲۲۸)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مواد مورد مصرف ساخت	۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی منبع نفت	۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	قطر دهانه منبع نفت	۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی ایمنی جریان نفت بعد از مخزن نفت	۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	صافی نفت	۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	تنظیم کننده نفت	۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	درجه شمعك	۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی وسیله ایمنی	۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی لوله های سوخت رسانی	۹
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی قطعات اتصالی	۱۰
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	شعاع قوسهای خمش لوله	۱۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	شیر اطمینان	۱۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی ایمنی در دستگاه تنظیم کننده نفت	۱۳
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	جنس مخزن آب	۱۴

۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	قطر دود کش آبگرمکن	۱۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی دریچه محدود کننده	۱۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	چگونگی اتصال قطعات	۱۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	راحت روشن کردن و تمیز کردن	۱۸
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	آزمون آب بندی بودن قسمتهای هادی نفت	۱۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون تعیین ظرفیت مخزن آب	۲۰
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	آزمون آب بندی و استحکام مخزن آب	۲۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	20 C° آزمون شمعک در محیط 15 تا	۲۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی رقم دود پس از آزمایش شمعک	۲۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	30 C° تا	۲۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	نفت	۲۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	محاسبه درصد بازده آبگرمکن	۲۶
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون قدرت گرم کردن آب	۲۷
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۱۸	درجه حرارت نفت در محیط 15 تا 30 سانتی گراد	۲۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بسته بندی	۲۹
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	علامتگذاری	۳۰
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	دفترچه راهنما (نصب و بهره برداری)	۳۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	پلاک شناسایی	۳۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی پلاک شناسایی	۳۳
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	و سال بر روی پلاک شناسایی	۳۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج سریال ساخت و مدل بر روی پلاک شناسایی	۳۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	قدرت حرارتی بر حسب کیلو کالری در ساعت بر روی	۳۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بسته بندی	۳۷
۷,۳۸۲,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۷۳	۴۶۳/۸	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۱۱	نام فراورده: بخاری نفت سوز با دودکش (استاندارد ملی ۹۳۷)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ظرفیت حرارتی اعلام شده	۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	بخاری	۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	احتراق را به خارج هدایت می کند	۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	منبع نفت	۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	صافی و توری	۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	شیر مابین منبع نفت و کاربراتور	۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	موقعیت نصب کاربراتور	۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	تکمه تنظیم حرارت بخاری	۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون آب بندی لوله های نفت رسان	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	روشن کننده خودکار	۱۰
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	اجاق با باد بزن (فن)	۱۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	لوله های سوخت رسانی	۱۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	دمای لوله های سوخت رسانی	۱۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	همکاری لوله های سوخت رسانی	۱۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	سینی چکه گیر	۱۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	قطر لوله اتصال به دودکش	۱۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	خفه کن یا دمپر	۱۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	محدود کننده مکش	۱۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	دسترسی برای روشن و خاموش کردن	۱۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	تجهیزات برقی	۲۰
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	بزرگ و کوچک	۲۱

۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	طبقه بندی بخاري	۲۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون اجاق تبخیر از لحاظ سر ریز شدن نفت	۲۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	رقم دود بر حسب با خاراخ	۲۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	درجه حرارت نفت در کاربراتور و منبع	۲۵
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	درجه حرارت دستگیره و دریچه روشن کردن بخاري	۲۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	در محصولات احتراق CO مقدار	۲۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	در محصولات احتراق CO2 مقدار	۲۸
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	درجه حرارت سطوح خارجي بخاري	۲۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بازده بخاري	۳۰
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بسته بندی	۳۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	علامت گذاری	۳۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	شرایط نصب و بهره برداري	۳۳
۷,۹۲۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۳	۴۹۸	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۱۲	نام فراورده: چراغ نفت سوز فتیله‌ای، تنوره‌دار (چراغ خوراک بزی) (استاندارد ملی)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مواد مورد مصرف در ساخت	۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	طبقه بندی	۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بررسی مخزن سوخت و شعله	۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	پوشش خارجي آن ها	۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مقاومت دستگیره	۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	اجزا تنظیم فتیله	۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	اجزا هوا رسانی	۷

۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نگهدارنده شعله پخش کن	۸
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	میزان مصرف نفت در يك ساعت	۹
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	حداکثر قدرت حرارتي چراغ	۱۰
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	آزمون ایستایی	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون نشئي مخزن	۱۲
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	آزمون ایستایی در سطح شیبدار	۱۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون استقامت	۱۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	مقدار منوکسید کربن و دي اكسيد کربن در چراغ	۱۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بسته بندی	۱۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	دفترچه راهنما و دستورالعمل استفاده	۱۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۱۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	چراغ	۱۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	و سال بر روی	۲۰
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ده رقمي در زیر علامت استاندارد بر روی بنده چراغ	۲۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	روی بنده چراغ	۲۲
۵,۳۴۸,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۶	۳۳۶	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۰۷	نام فراورده: اجاق گاز فردار و سرخ کن رستورانی (استاندارد ملی ۱۸۰۶)		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مصرفی ، قطعات مصرفی ، وسایل و متعلقات برقی در	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰
۲	شرح ویژگی های مورد آزمون-ساختمان کلی وسوار -کردن- بررسی اصول ایمنی ودوام ساختمان تمام قطعات	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰
۳	شرح ویژگی های مورد آزمون-ساختمان کلی وسوار کردن-بررسی مطابقت اجزاء مربوط به اجاق	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰

۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی ساختمان کلی و سوار کردن دستگاه	۴
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون -ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی مقاوم بودن مواد مصرفی در ساختمان	۵
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-در دسترس بودن کلیه اجزاء	۶
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی عدم هرگونه شکستگی و آسیب در تمام	۷
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن ،مقاومت ساختمان هر یک از قطعات در برابر جابجا شدن	۸
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی اورفیس های مربوط به هر مشعل	۹
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی امکان تنظیم نهایی دریچه هوای	۱۰
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-در نظر گرفتن فاصله کافی جهت دسترسی	۱۱
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی عملکرد مشعلهای فر و سرخ کن در یک	۱۲
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی در دسترس بودن اجزاء برقی قابل تنظیم	۱۳
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی می‌شوند با استاندارد های مربوطه	۱۴
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی در مسیر عبور گازهای تنوره	۱۵
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی احتراق	۱۶
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی مواد و پرداخت ان-بررسی حداقل ضخامت ورق های فاقد پوشش و بدون تماس با محصولات و بررسی اجزاء فلزی اجاق (به 0.5mm) احتراق	۱۷
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی مواد و پرداخت ان- بررسی ساخت یکتواخت بدنه و دوام آن و عدم پدید آمدن هر گونه تغییر شکل	۱۸
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی کف ها - پایه ها و قاب های اجاق و سرخ کن	۱۹
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی قرارگیری محکم پایه ها در جای خود	۲۰
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی سوار کردن پایه های قابل جدا شدنی اجاق	۲۱
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی کف ها، پایه ها و قلب های اجاق و نشی ها- بررسی سیستم احتراق هنگام قرارگیری مستقیم اجاق های با پایه	۲۲
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی تراز بودن پایه های اجاق	۲۳
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی بارگذاری سطح فوقانی اجاق و آزمون کشش بر روی	۲۴
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی کار و عدم جابجایی مشعلها	۲۵
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شرح ویژگیهای مورد آزمون-ساختمان کلی و سوار کردن-بررسی رفتگی، پچیگی، و ذوب شدن و از بین رفتن پوشش مشعل	۲۶

۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	مشعل ها-بررسی دسترسی راحت به مشعلهای اصلی میله های روشن کننده مجزاء، پیلوت های	۲۷
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	مشعل (سر مخلوط کننده و لوله مخلوط کننده)	۲۸
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	استفاده از توری سیمی ، ماشین کاری سوراخ مشعل	۲۹
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	، در روی لوله مخلوط کننده ، سوراخ های جای پیچ	۳۰
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	مشعل ها- بررسی نحوه جدا نمودن، نظافت و نصب مشعل ها ، دریچه مخلوط کننده ها ، قابل رویت بودن	۳۱
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	مشعل ها - بررسی مسدود بودن هر گونه سوراخی که ، در اطراف لوله مخلوط کننده مشعل فر و سرخ کن	۳۲
۶۶۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷	۴۲	استحکام تکیه گاه های مشعل- جنس و ضخامت مواد ساخت تکیه گاه های مشعل و بررسی تکیه گاههای چدنی	۳۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی وسیله کنترل هوای اولیه- بررسی امکان تنظیم شعله ها ، بررسی دریچه هوای اولیه ، تنظیم دریچه	۳۴
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	بررسی اوریفیس و نگهدارنده اوریفیس - جنس و نقطه ذوب ، تعداد دنده ، در دسترس بودن و بررسی دقیق	۳۵
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شیر دستی گاز- مطابقت شیرهای دستی گاز با استاندارد ملی ، وجود شیر کنترل اصلی ، در دسترس	۳۶
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	شیر دستی گاز- بررسی شیرهای مشعل فوقانی ، شیر های ضامن دار ، دسته شیر های مشعل و ترموستات و	۳۷
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	، بررسی لوله های گاز- تطبیق با استاندارد قابل قبول سوراخ کاری و قلاویز ، نحوه خم کاری ، محکم بودن و	۳۸
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	، و مواد ساخت پیلوت	۳۹
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	بررسی روشن کننده های خودکار- مطابقت با استاندارد ملی ، تنظیم پیلوت ، در دسترس بودن تنظیم و تعمیر	۴۰
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	بررسی ترموستات- بررسی مجهز بودن دستگاه به ترموستات ، مطابقت با استاندارد ملی ، درجه بندی و	۴۱
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	بررسی شیر های خودکار و لوله های شیر های - خودکار دیافراگمی - مطابقت با استاندارد مربوطه	۴۲
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	و مکان نصب	۴۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	کلاهک تعدیل جریان تنوره	۴۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بارگذاری آن	۴۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	محفظه مشعل و پوشش آن- انجام پیش بینی های لازم جهت ورود هوای احتراق و تخلیه گاز های سوخته	۴۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ساخت	۴۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	سرخکن ، فاصله بین بدنه و عایق	۴۸

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی سیم کشی و سیم بندی در کابین برقی	۴۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	دو جداره بودن ، جنس و ضخامت	۵۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	، ورود و خروج راحت	۵۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	پلیسه	۵۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی سه پایه های مشعل های فوقانی	۵۳
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	بررسی صفحات فوقانی یکپارچه وسخت- گذراندن تست در سطحی به قطر kgبارگذاری (قراردادن بار 360	۵۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	کاري ، تایید مواد عایق از نظر کیفیت	۵۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی وسائل و سیم کشی های برقی مربوطه	۵۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی موتور ها و دمنده ها	۵۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	دستورالعمل استفاده	۵۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۵۹
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	احتراق	۶۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	خصوصیات کار مشعل ها	۶۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های کار پیلوت	۶۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	روشن کننده ها	۶۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	مشعلهای پیلوت و وسائل ایمنی قطع کننده جریان گاز	۶۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	سیستم روشن کننده مستقیم	۶۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی شیردستی گاز	۶۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بازده حرارتی قسمت فوقانی دستگاه	۶۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ظرفیت حرارتی اجاقهای رویه داغ	۶۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون عملکرد ترموستات	۶۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون پخش حرارت در فر	۷۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون تعیین میانگین درجه حرارت برپان کن	۷۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	پخش حرارت در برپانکن	۷۲
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	شرایط کار- درجه حرارت دیواره ها و کف	۷۳
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	درجه حرارت گاز های تنوره (اختیاری)	۷۴
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	باز کردن در فر و برپانکن	

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	تمیز شونده	۷۶
۱۷,۷۸۲,۱۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۸/۶۲	۱۱۱۷/۲	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۱۵۰۵۵		نام فرآورده: مشعل های گازسوز (استاندارد ملی ۷۵۹۵)	
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت ، طراحی و بهره برداری	۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	تعمیرات و استفاده	۲
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	خطر بودن	۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت و بهره برداری /ساختمان / مواد	۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت و بهره برداری /ساختمان / نصب کردن	۵
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	الزامات ساخت و بهره برداری /ساختمان / اتصالات	۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	دمنده ها	۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	برقی	۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	الزامت ساخت/تجهیزات/دریجه قابل تنظیم	۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	گاز / کلیات	۱۰
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	گاز / شیر قطع کننده دستی	۱۱
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	گاز / فیلتر	۱۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	گاز / گاورنر فشار گاز	۱۳
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	گاز / وسایل حفاتی در برابر فار بیش از حد بالای گاز	۱۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / وسایل حفاظتی در برابر فشار پایین گاز	۱۵
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / وسایل تنظیم	۱۶
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / شیر های قطع ایمن خودکار	۱۷

۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / وسیله اشتعال	۱۸
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / آشکارساز شعله	۱۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / وسایل آزمون هوا	۲۰
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / دستگاه کنترل نسبت هوا به گاز	۲۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / نقاط اندازه گیری فشار	۲۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / دستگاه کنترل خودکار مشعل	۲۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	گاز / سیستم آزمون شیرها	۲۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	راه اندازی اولیه /	۲۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	پیش پاکسازی /	۲۶
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	توان ورودی راه اندازی /	۲۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اشتعال گاز راه اندازی /	۲۸
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	اشتعال مشعل اصلی / برقراری شعله به وسیله شعله گاز /	۲۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اشتعال مشعل اصلی / برقراری مستقیم شعله گاز اصلی /	۳۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اشتعال مشعل اصلی / فعال شدن شیر های قطع ایمن گاز /	۳۱
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	زمان های اطمینان / زمان اطمینان خاموش شدن	۳۲
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	زمانهای اطمینان / کل زمان بسته شدن	۳۳
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	مشکل در اشتعال	۳۴
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	قطع شعله در حین کار /	۳۵
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	قطع یا خاموشی مشعل /	۳۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	برداری / ایمن و بی خطر بودن قطعات بیرونی	۳۷
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	برداری / مقاومت مشعل در برابر گرم شدن بیش از حد	۳۸
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	برداری / دمایی وسایل کنترل و ایمنی	۳۹
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	برداری / اشتعال عملکرد و پایداری شعله	۴۰
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	مشعل	۴۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	الزامات عملکردی و بهره برداری / مشعل دوسوخته	۴۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	نمودار آزمون	۴۳

۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	و دامنه کارکرد ایمن	۴۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	CO محصولات احتراق	۴۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	NOX انتشار کلي (NOX) محصولات احتراق	۴۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	اندازي	۴۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	الزامات عملکردي و بهره برداري / طبقه بندي وسيله	۴۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ظرفيت حداقل	۴۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ظرفيت حد اکثر	۵۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بهره برداري / مشعل هاي مخلوط سر نازل	۵۱
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	ثانويه	۵۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمونهاي عملکردي / اشتعال / مشکل در مشتعل شدن	۵۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	شرایط کارکرد	۵۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	بهره برداري از مشعل	۵۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	نشانه گذاري روي بسته بندي	۵۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	نشانه گذاري / پلاك مشخصات	۵۷
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	نشانه گذاري هاي ديگر / شانه گذاري	۵۸
۱۷,۸۵۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۸/۷	۱۱۲۲	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۵۶	نام فراورده: مشعل های گازوییل سوز دمنده دار (استاندارد ملی ۷۵۹۴)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/طراحی عمومی/مواد	۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/طراحی عمومی/طراحی	۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/طراحی عمومی/نصب	۳

۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/طراحی عمومی/دسترسی	۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/تجهیزات/موتورها و دمنده‌ها	۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/تجهیزات/ایمنی الکتریکی	۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/تجهیزات/کنترل‌ها	۷
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/تجهیزات/وسایل اشتعال	۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/تجهیزات/شیلنگ‌ها و متعلقات	۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات ساخت/تجهیزات/سایر تجهیزات	۱۰
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات بهره‌برداري/قطع فشار	۱۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	الزامات بهره‌برداري/حفاظت از سوخت و هوای احتراق	۱۲
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	الزامات بهره‌برداري/مسئولیت ایمنی در زمان بحران	۱۳
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	الزامات وسایل ایمنی/قفل ایمن و راه‌اندازی مجدد	۱۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	الزامات وسایل ایمنی/بیش پاكسازي محفظه احتراق	۱۵
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	الزامات وسایل ایمنی/بیش گرم شدن گازوئیل	۱۶
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	الزامات ایمنی در مقابل سیگنال‌های نوری شعله غریبه	۱۷
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	الزامات احتراق	۱۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	الزامات کیفیت احتراق/محصولات احتراق/عدد دود	۱۹
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	احتراق/هیدروکربن‌های نسوخته	۲۰
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آلاینده‌های و	۲۱
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	الزامات ضریب وضعیت هوا	۲۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	سوخت	۲۳
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	بیش از حد	۲۴
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	الزامات حین کار/دمای وسایل ایمنی و کنترل	۲۵
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون تعیین ظرفیت -حداقل ظرفیت	۲۶
۱,۹۱۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲	۱۲۰	آزمون تعیین ظرفیت - حداکثر ظرفیت	۲۷
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	نشانه‌گذاری	۲۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	دفترچه راهنما	۲۹

مجموع	۱۱۱۶	۱۸/۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۷,۷۶۳,۰۰۰
-------	------	------	---------	------------

نام فراورده: کولر گازی و پمپ گرما بدون کانال (سرد و یا سرد و گرم) و کانال دار با		کد فراورده: ۱۵۰۷۰	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	آزمون تعیین ظرفیت مقادیر سرمایشی - شرایط عمومی	۱۲۶	۲/۱	۹۵۵,۰۰۰	۲,۰۰۵,۵۰۰
۲	آزمون تعیین ظرفیت مقادیر سرمایشی - شرایط دما	۱۲۶	۲/۱	۹۵۵,۰۰۰	۲,۰۰۵,۵۰۰
۳	شرایط مقدار گذر هوا - آزمون انتالپی هوا	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰
۴	آزمون بیشترین ظرفیت سرمایش	۱۲۶	۲/۱	۹۵۵,۰۰۰	۲,۰۰۵,۵۰۰
۵	آزمون تعیین کمترین عملکرد مربوط به سرمایش	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰
۶	آزمون عملکرد چکه در آستانه یخ زدگی	۱۲۰	۲	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰
۷	آزمون عملکرد کنترل بخار آب و تعریق محفظه	۱۲۰	۲	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰
۸	آزمون تعیین ظرفیت گرمایش شرایط عمومی	۱۲۰	۲	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰
۹	گرما	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۰	آزمون کارکرد برفک زدایی	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۱	آزمون تعیین بیشترین عملکرد گرمایشی	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۲	آزمون تعیین کمترین عملکرد گرمایشی	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۳	آزمون تعیین عملکرد برفک زدایی خودکار	۹۰	۱/۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰
۱۴	روش های آزمون و عدم قطعیت اندازه گیری ها	۵۸/۲	۰/۹۷	۹۵۵,۰۰۰	۹۲۶,۳۵۰
۱۵	روش آزمون گرما سنجی	۵۷	۰/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۶	روش آزمون انتالپی هوای سمت اتاقی	۵۷	۰/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۷	آزمون های ظرفیت	۵۷	۰/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۸	قطعیت اندازه گیری ها	۵۷	۰/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۹۰۷,۲۵۰
۱۹	رواداری آزمون های گرمایشی و سرمایشی پایدار	۵۷	۰/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۹۰۷,۲۵۰

۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	رواداري آزمون عملكردي	۲۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذارى	۲۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	تاييد ظرفيت سرمايش اسمي مندرج در برچسب انرژي	۲۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	(به لحاظ رویت آسان)	۲۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ابعاد و اندازه برچسب انرژي روي بسته بندي نمونه	۲۳
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ابعاد و اندازه برچسب انرژي روي نمونه	۲۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	موارد مندرج در برچسب انرژي	۲۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	رنگهاي مورد استفاده در برچسب انرژي	۲۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	(G تا A) گروه بازده انرژي	۲۳
۲۸,۳۸۲,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۹/۷۲	۱۷۸۳/۲	مجموع	

عنوان و ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۱۵۰۷۳		نام فراورده: طناب فولادی (استاندارد ملی ۲۶۸۰)	
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نوع بافت و نوع گردش طناب	۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	قطر طناب	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	گروه تك سیم	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	شكل ظاهري	۴
۲۶۷,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۸	۱۶/۸	تركيب شيميايي تك سیم - كربن	۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	تركيب شيميايي تك سیم - سيليسيم	۶
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	تركيب شيميايي تك سیم - منگنز	۷
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	تركيب شيميايي تك سیم - فسفر	۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	تركيب شيميايي تك سیم - گوگرد	۹

۱,۶۷۱,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۷۵	۱۰۵	آزمون کشش تگ سیم	۱۰
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	آزمون پیچش تگ سیم	۱۱
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	آزمون پیچاندن سیم بدور میله	۱۲
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	آزمون تعیین وزن پوشش روی	۱۳
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	آزمون سنجش قطر	۱۴
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	آزمون کشش طناب	۱۵
۲۱۹,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۸	نشانه گذاری	۱۶
۱۳,۱۴۰,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۳/۷۶	۸۲۵/۶	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۱۵۱۱۲	نام فرآورده: آچارهای یک سر رینگ و یک سر تخت (استاندارد ملی ۸۳۴-۱)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	ترکیب شیمیایی	۱
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	سختی	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ابعاد	۳
۶۹۷,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۳	۴۳/۸	گشتاور	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ساخت و سطح تمام شده	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بسته بندی	۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۷
۳,۸۴۸,۶۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۰۳	۲۴۱/۸	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	کد ۱۵۲۰۴	نام فرآورده: آبشویه (استاندارد ملی ۷۳۵۱)
----------------------------------	----------	--

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مشخصات طراحی	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۲	جنس مخزن آب	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۳	ملحقات آبشویه	۱۰/۲	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۶۲,۳۵۰
۴	اندازه قطر سوراخ محل نصب شناور	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۵	لوله و اتصالات مربوطه - مواد	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۶	آزمون نصب در حالت عادی	۲۷	۰/۴۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۲۹,۷۵۰
۷	آزمون بار ایستایی	۲۷	۰/۴۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۲۹,۷۵۰
۸	آزمون مقاومت به ضربه	۲۷	۰/۴۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۲۹,۷۵۰
۹	(اضطرابی)	۲۷	۰/۴۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۲۹,۷۵۰
۱۰	(خروجی)	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۱۱	کشش زنجیر	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۱۲	مکانیزم عملکرد با کشش اهرم	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۱۳	مقدار برون دهی در هر بار عمل تخلیه	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۱۴	میزان نرخ تخلیه آبشویه	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۱۵	نشانه گذاری	۶/۶	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۵,۰۵۰
۱۶	عملکرد و روش آزمون	۳۶	۰/۶	۹۵۵,۰۰۰	۵۷۳,۰۰۰
۱۷	میزان مصرف آب	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۸	گروه بندی مصرف آب	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۹	موارد مندرج در برچسب مصرف آب	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۲۰	ابعاد و طرح برچسب مصرف آب	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۲۱	رنگ های مورد استفاده در برچسب	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
	مجموع	۳۰۷/۸	۵/۱۳	۹۵۵,۰۰۰	۴,۸۹۹,۱۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۱۵۲۲۳	نام فرآورده: سینک ظرفشویی (استاندارد ملی ۲۵۵۱)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	وجود دستورالعمل های لازم	۱
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	مقاومت در برابر حرارت خشک ناشی از ظرف آلومنیومی حاوی تریستیرات گلیسرول با حرارت 185	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت به تغییرات دمایی	۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مقاومت در برابر مواد شیمیایی (اسید اتریک، سدیم هیدروکسید، اتانولف سدیم کلراید) و شوینده ها (سدیم هیپوکلریت)	۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	استحکام سطح - مقاومت به خراش	۵
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	استحکام سطح - مقاومت در برابر سایش	۶
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	پایداری تحمل بار	۷
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	میزان جریان سرریز	۸
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	دوام	۹
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۱۰
۷,۰۰۰,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۳۳	۴۳۹/۸	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۱۵۳۰۹	نام فرآورده: شناورهای پلاستیکی برای شیرهای کنترل شناور مورد استفاده در مخازن		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مشخصه رنگی	۱
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	مواد - کلیات	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مواد غیر فلزی	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مواد پلاستیکی	۴

۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	آلیاژ برای برجستگی اتصال	۵
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	طراحی و ساختار - نیروی بالا برنده	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	برجستگی اتصال - کلیات	۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	برجستگی اتصال - سطح برجستگی اتصال	۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	برجستگی اتصال - محور	۹
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون نشستی و آب گرم	۱۰
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	آزمون خمش	۱۱
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	آزمون ضربه	۱۲
۳۸۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴	۲۴	آزمون شکنندگی در هوای سرد	۱۳
۲۵۷,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۷	۱۶/۲	آزمون تغییر شکل برجستگی اتصال	۱۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۱۵
۴,۹۸۵,۱۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۲۲	۳۱۳/۲	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۲۶۲	نام فرآورده: دیگ چدنی شوقاژ (استاندارد ملی ۴۴۷۳)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۳۳۷,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴	۸۴	ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - استحکام کششی	۱
۱,۳۳۷,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴	۸۴	ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - استحکام کششی %	۲
۱,۳۳۷,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴	۸۴	ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - استحکام فشاری	۳
۱,۳۳۷,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴	۸۴	ویژگی های مکانیکی چدن مصرفی - استحکام فشاری % 01/0	۴
۱,۳۳۷,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۴	۸۴	میله های اتصال	۵
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	پیچ ها	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های ظاهری - محل نصب دریچه اطمینان	۷

۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	ویژگی های ظاهری - دریچه بازدید شعله	۸
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	ویژگی های ظاهری - نوع نصب شیر اطمینان	۹
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	ویژگی های ظاهری - لوله های هواگیری	۱۰
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	ویژگی های ظاهری - محل تخلیه آب دیگ	۱۱
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	به آب	۱۲
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	ویژگی های حرارتی دیگ - بازده حرارتی	۱۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۴
۱۳,۱۷۹,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۳/۸	۸۲۸	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۲۸۱	نام فرآورده: لوله و اتصالات چدنی نشکن (استاندارد ملی ۳۷۳۲)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی های طبقه بندی فشار لوله	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی های طبقه بندی و آزمون ابعاد لوله - قطر	۲
۲۷۶,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۹	۱۷/۴	ویژگی های طبقه بندی و آزمون ابعاد لوله - ضخامت	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی های طبقه بندی ابعاد لوله - طول	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	راست بودن لوله	۵
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	ویژگی های مواد - خواص کششی	۶
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	ویژگی و آزمون مواد - سختی برینل	۷
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	علامتگذاری	۸
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	آزمون ابعاد - طول و راست بودن	۹
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	(مرکز)	۱۰
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	عدم وجود نشانی مفاصل در برابر فشار داخلی	۱۱

۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	خارجي(اتصالات انعطاف پذير)	۱۲
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	عدم وجود نشتي مفاصل در برابر فشار داخلي منفي	۱۳
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	عدم وجود نشتي و مقاومت مكانيكي مفاصل فلنجي	۱۴
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	آزمون هيدرو استاتيک	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون كيفيت ظاهري	۱۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاري	۱۷
۳,۳۴۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵	۲۱۰	آزمون متالوگرافي	۱۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	لوله چدني	۱۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج علامت استاندارد در ابعاد 20 x 20 ميليتر الي ميليتر متناسب با قطر لوله و کد ده رقمي 50 x 50	۲۰
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	و سال بر روي لوله	۲۱
۱۴,۷۹۲,۹۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۴۹	۹۲۹/۴	مجموع	

عنوان ويژگي متمايز در صورت وجود:		کد ۲۰۵۰۴	نام فراورده: شير اطمینان مرکب فشاری و حرارتی (استاندارد ملی ۲۴۳۷)		
هزينه آزمون سال ۱۴۰۰ (ريال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ريال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقيقه)	نام آزمون	ردیف
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	حداقل قطر دهانه ورودی شیر	۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	حداقل قطر دهانه خروجی شیر	۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	بررسی بدنه و قطعات مربوطه	۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ورودی شیر قرار دارد	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	حداقل سطوح مقطع هر يك از معابر جريان	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی مواد اولیه فنر و زنگ زدگی	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی تنظیم کننده های فشار و حررات	۷
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	فشار باز شدن کامل شیر	۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	دمای عملکرد عامل حساس حرارتی	۹

۷۱۶,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	دماي بسته شدن شير پس از تخليه	۱۰
۷۱۶,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون نشست	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	زنگ زدگي	۱۲
۸۸۸,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۳	۵۵/۸	مقاومت (استحکام)	۱۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	دستور العمل نصب شير	۱۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	علامت گذاري	۱۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	شير	۱۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج علامت استاندارد در ابعاد 10 × 10 ميليتر الي ميليتر متناسب با قطر شير و کد ده رقمي 12 × 12	۱۷
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	و سال بر روي بدنه شير	۱۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج مسير جريان دهانه خروجي شير بر روي بدنه شير	۱۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج نام و مدل شير ، علامت مشخصه نوع انبساط حرارتي ، فشار تنظيم سازنده براي باز شدن شير ، و نام	۲۰
۶,۸۰۹,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۱۳	۴۲۷/۸	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۵۲۰	نام فراورده: آچار مهره چرخ خودرو (استاندارد ملی ۱۲۷۴۹)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	شکل و ابعاد	۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	شکل ظاهري آچار	۲
۷۲۵,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۶	۴۵/۶	سختي آچار	۳
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	استحکام پیچشی بدنه آچار	۴
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	استحکام خمشی دستگیره	۵
۷۲۵,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۶	۴۵/۶	جنس مواد	۶
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	علامت گذاري	۷

مجموع	۲۵۳/۲	۴/۲۲	۹۵۵,۰۰۰	۴,۰۳۰,۱۰۰
-------	-------	------	---------	-----------

نام فرآورده: لوله چدنی بدون سرکاسه (استاندارد ملی ۲۳۶۷)		کد ۲۰۵۲۱	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	کیفیت چدن	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۲	سختی	۶۰	۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰
۳	کیفیت لوله ها و اتصالات	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۴	اندازه ها قطر خارجی	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۵	اندازه ها ضخامت	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۶	وزن	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۷	راست بودن لوله	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰
۸	پوشش یا رنگ لوله	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۹	نشانه گذاری	۶	۰/۱	۹۵۵,۰۰۰	۹۵,۵۰۰
۱۰	رواداری در طول	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۱۱	رواداری در زاویه	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۱۱	متالوگرافی اچ	۲۱۰	۳/۵	۹۵۵,۰۰۰	۳,۳۴۲,۵۰۰
۱۲	لوله چدنی	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۳	درج علامت استاندارد در ابعاد 20 × 20 میلیمتر الی میلیمتر متناسب با قطر لوله و کد ده رقمی 50 × 50	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
۱۴	و سال بر روی لوله	۰	۰	۹۵۵,۰۰۰	۰
مجموع		۴۷۷	۷/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۷,۵۹۲,۲۵۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۵۲۳	نام فرآورده:لوله های گاز رسانی جهت مصرف در منازل،ساختمانها و واحدهای تجاری		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آنالیز ابعادی و وزنی	۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	قطر خارجی	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ضخامت جداره	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	وزن در واحد طول	۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آنالیز شیمیایی-کربن	۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آنالیز شیمیایی-سیلیسیم	۶
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آنالیز شیمیایی-منگنز	۷
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آنالیز شیمیایی-فسفر	۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آنالیز شیمیایی-گوگرد	۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی های مکانیکی-مقاومت کششی	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی های مکانیکی ازدیاد طول نسبی	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون تخت کردن	۱۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون خمش	۱۳
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون جریان گردابی	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون نشست یابی	۱۵
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	شرایط ظاهری	۱۶
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۱۷
۳,۳۴۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵	۲۱۰	نمونه سازی	۱۷
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	لوله	۱۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج علامت استاندارد در ابعاد 10 × 10 میلیمتر الي میلیمتر متناسب با قطر لوله و کد ده رقمی 30 × 30	۱۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	و سال بر روی لوله	۲۰

۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج قطر اسمي لوله و ذکر کلمه گاز بر روي لوله	۲۱
۱۱,۱۲۵,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۶۵	۶۹۹	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۵۲۵	نام فراورده: میخ مفتولی (استاندارد ملی ۱۰۰)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی مواد اولیه	۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد	۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	انحنای میله میخ	۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	خارج از مرکزیت	۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	زاویه نوک میخ	۵
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	کیفیت ظاهری	۶
۱,۵۲۸,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶	۹۶	استحکام کششی	۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	بسته بندی	۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	علامت گذاری	۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	بندی	۱۰
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی بسته بندی	۱۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	و سال بر روی بسته بندی	۱۲
۳,۱۵۱,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳	۱۹۸	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	کد ۲۰۸۰۶	نام فراورده: سیم چین ها (استاندارد ملی ۱۴۰۴۶)
----------------------------------	----------	---

ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	T1 - ابعاد	۱۹/۲	۰/۳۲	۹۵۵,۰۰۰	۳۰۵,۶۰۰
۲	G - ابعاد	۱۹/۸	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳۱۵,۱۵۰
۳	W3 - ابعاد	۱۹/۸	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳۱۵,۱۵۰
۴	L3 - ابعاد	۱۹/۸	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳۱۵,۱۵۰
۵	L - ابعاد	۱۹/۸	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳۱۵,۱۵۰
۶	حداکثر نیروی برش	۵۷	۰/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۹۰۷,۲۵۰
۷	Smax حداکثر پارامتر ثابت	۱۹/۸	۰/۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳۱۵,۱۵۰
۸	T1 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۹	G1 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۰	G - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۱	W4 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۲	W3 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۳	L3 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۴	L - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۵	حداکثر نیروی برش	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۶	Smax حداکثر پارامتر ثابت	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۷	T1 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۸	G - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۱۹	W3 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۰	L3 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۱	L - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۲	حداکثر نیروی برش	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۳	Smax حداکثر پارامتر ثابت	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
	مجموع	۱۷۵/۲	۲/۹۲	۹۵۵,۰۰۰	۲,۷۸۸,۶۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۸۳۵	نام فرآورده: ورق فولادی گالوانیزه غوطه وری گرم پیوسته با کیفیت سازه ای (استاندارد		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	آنالیز شیمیایی - کربن	۱
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	آنالیز شیمیایی - منگنز	۲
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	آنالیز شیمیایی - فسفر	۳
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	آنالیز شیمیایی - گوگرد	۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	محدودیت عناصر شیمیایی همراه	۵
۲۸۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳	۱۸	جرم پوشش - آزمون سه نقطه	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	پوشش - آزمون تک نقطه	۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	چسبندگی پوشش- آزمون خمش	۸
۶۶۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷	۴۲	ویژگی های مکانیکی - تنش تسلیم	۹
۶۶۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷	۴۲	ویژگی های مکانیکی - استحکام نهایی	۱۰
۶۶۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷	۴۲	ویژگی های مکانیکی - ازدیاد طول نسبی	۱۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	وضعیت سطح	۱۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	رواداری ابعادی و شکل	۱۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مهارت ساخت	۱۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۱۵
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	برج نیم وید سازه فولادی ورق	۱۶
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	برج سازه فولادی ورق	۱۷
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی پلاک فلزی	۱۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	برج سازه فولادی ورق	۱۸

۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	درج شماره بسته ، نوع ورق (علامت مشخصه) ابعاد و نشانه شناسایی محصول ، وزن بسته و تاییدیه	۱۹
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	نمونه سازی کشش	۱۹
۹,۰۲۴,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۹/۴۵	۵۶۷	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۸۴۳	نام فرآورده: شیرهای یکطرفه چدنی برای مصارف عمومی (استاندارد ملی ۴۰۷۱)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	تناسب فشار - دما	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ابعادها - ابعاد فلنج	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ابعاد وجه به وجه	۳
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بندنه	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	دهانه آب بندی	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	سطوح جریان	۶
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	سراخ تخلیه	۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ویژگی های طرح - اتصال سرپوش به بندنه	۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	شیرهای یکطرفه لولانی	۹
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	اتصال قطعات شیر	۱۰
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	مواد	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	حداکثر نشست	۱۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۱۳
۱,۵۷۵,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۵	۹۹	متالوگرافی با اچ	۱۳
۷,۸۷۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۲۵	۴۹۵	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۸۴۴	نام فرآورده: شیرهای یکطرفه چدنی - نوع پروانه ای (استاندارد ملی ۴۸۴۲)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	تناسب فشار - دما	۱
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	ابعاد - ابعاد فلنج	۲
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	ابعاد وجه تا وجه	۳
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	ویژگی های طرح - کلیات	۴
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	قسمت های انتهای بدنه	۵
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	سطوح جریان	۶
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	محور	۷
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	یاتاقان ها	۸
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	نشیمگاه و پوشش های آب بندی	۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	پیچ و مهره	۱۰
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	مواد - بدنه	۱۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	اجزاء داخلی	۱۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	پلاک شناسایی	۱۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	شیرهای آب آشامیدنی	۱۴
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	اثرات مواد غیر فلزی	۱۵
۱,۴۸۰,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۵	۹۳	آزمون فشار هیدرواستاتیک	۱۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون استحکام دیسک و آب بندی	۱۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۸
۱,۵۷۵,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۵	۹۹	متالوگرافی با اچ	۱۸
۷,۸۷۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۲۵	۴۹۵	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۸۵۰	نام فرآورده: سیم چین های دم کج (استاندارد ملی ۱۴۰۴۹)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۵۵۳,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۸	۳۴/۸	T1 - ابعاد	۱
۵۵۳,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۸	۳۴/۸	G - ابعاد	۲
۵۵۳,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۸	۳۴/۸	W3 - ابعاد	۳
۵۵۳,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۸	۳۴/۸	L3 - ابعاد	۴
۵۵۳,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۸	۳۴/۸	L - ابعاد	۵
۵۵۳,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۸	۳۴/۸	حداکثر نیروی برش	۶
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۲۳	Smax حداکثر پارامتر ثابت	۷
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۸
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	علامت گذاری	۹
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	T1 - ابعاد	۱۰
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	W3 - ابعاد	۱۱
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	L3 - ابعاد	۱۲
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	L - ابعاد	۱۳
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	حداکثر نیروی برش	۱۴
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	Smax حداکثر پارامتر ثابت	۱۵
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	نشانه گذاری	۱۶
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	علامت گذاری	۱۷
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	T1 - ابعاد	۱۸
.	۹۵۵,۰۰۰	.	.	W3 - ابعاد	۱۹

۲۰	L3 - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۱	L - ابعاد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۲	حداکثر نیروی برش	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۳	Smax حداکثر پارامتر ثابت	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۴	علامت گذاری	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۲۵	نشانه گذاری	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
	مجموع	۴/۲۳	۲۵۳/۸	۹۵۵,۰۰۰	۴,۰۳۹,۶۵۰

نام فرآورده: سرب و آلیاژها (استاندارد ملی ۵۹۵۷) بر اساس روش کوانتومتری		کد ۲۰۸۵۱	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	ترکیب شیمیایی	۶۶	۱/۱	۹۵۵,۰۰۰	۱,۰۵۰,۵۰۰
۲	شکل ظاهری	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۳	نشانه گذاری	۷/۲	۰/۱۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۱۴,۶۰۰
۴	شرایط سطحی	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
۵	شماره گذاری	۹	۰/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۳,۲۵۰
	مجموع	۱۰۶/۲	۱/۷۷	۹۵۵,۰۰۰	۱,۶۹۰,۳۵۰

نام فرآورده: سرب و آلیاژها (استاندارد ملی ۵۹۵۷) آزمون بر اساس روش جذب اتمی و		کد فرآورده: -	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	تعیین میزان آرسنیک بر حسب درصد با آماده سازی	۵۴	۰/۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۹,۵۰۰

۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	تعیین میزان مس بر حسب درصد با آماده سازی	۲
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	تعیین میزان آنتیموان بر حسب درصد با آماده سازی	۳
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	تعیین میزان سرب بر حسب درصد با آماده سازی	۴
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	تعیین میزان نقره بر حسب درصد با آماده سازی	۵
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	تعیین میزان بیسموت بر حسب درصد با آماده سازی	۶
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	تعیین میزان آهن بر حسب درصد با آماده سازی	۷
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	تعیین میزان روی بر حسب درصد با آماده سازی	۸
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	تعیین میزان قلع بر حسب درصد با آماده سازی	۹
۴۴۸,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۷	۲۸/۲	میزان کل مجاز عناصر	۱۰
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۱۱
۸,۲۷۹,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۶۷	۱۴۲/۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۸۷۳	نام فرآورده: شیرهای تویی دستی از آلیاژ مس و مواد زنگ نزن برای تامین آب آشامیدنی		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	جنس مواد بدنه و تویی	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اتصالات انتهایی	۲
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	قطر سوراخ کامل شیر	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	قطر سوراخ کاهش یافته شیر	۴
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	آزمون گشتاور کاری	۵
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	آزمون گشتاور و خمش	۶
۸۵۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹	۵۴	آزمون مقاومت محدود کننده حرکت	۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون آب بندی و عدم نشتی	۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون مقاومت مکانیکی متوقف کننده و زیانه ها	۹

۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون عدم نشتی هیدرولیکی	۱۰
۶۸۷,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۲	۴۳/۲	آزمون استحکام هیدرولیکی	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون صوتی و مقررات	۱۲
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون دوام در حالت بسته	۱۳
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون دوام در حالت باز	۱۴
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	آزمون آبندی زاویه ای	۱۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاری	۱۶
۹,۵۱۱,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹/۹۶	۵۹۷/۶	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۹۰۳	نام فرآورده: شیر سیلندر فشار بالا جهت سیلندر اکسیژن و گاز کربنیک (استاندارد ملی)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی ابعادی	۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مشخصات مواد بدنه	۲
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون فشار هیدرولیکی	۳
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون ضربه	۴
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون گشتاور شیر	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون نشتی مهره گلوئی	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون نشتی نشیمنگاه	۷
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	فشار عملکرد صفحه پاره شونده	۸
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون دوام	۹
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	نشانه گذاری	۱۰
۵,۹۸۷,۸۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۲۷	۳۷۶/۲	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۰۹۵۵	نام فرآورده: شیر سیلندر گاز اکسیژن (استاندارد ملی ۱۱۶۸۹)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	الزامات طراحی و ساختمان شیر - مواد	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	الزامات طراحی و ساختمان شیر - ابعاد	۲
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	آزمون فشار هیدرولیکی	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مقاومت در برابر ضربه	۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	الزامات طراحی و ساختمان شیر - مکانیسم عملکرد شیر	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	الزامات طراحی و ساختمان شیر - آزمون نشت	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اشتعال	۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون های نوعی - آزمون فشار شیر	۸
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	آزمون های نوعی - آزمون فشار هیدرولیک	۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون های نوعی - آزمون گشتاور اضافی	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون های نوعی - آزمون مقاومت در برابر نشت	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون های نوعی - آزمون دوام	۱۲
۱۶۲,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۲	آزمون قرار گرفتن در معرض شعله	۱۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	آزمون های نوعی - آزمون جریان فشار اکسیژن	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون های نوعی - آزمون پس زدن شعله استیلان	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	نشانه گذاری	۱۶
۵,۹۷۸,۳۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶/۲۶	۳۷۵/۶	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۱۰۶۶	نام فرآورده: سازه بادی (استاندارد ملی ۱۱۳۸۹)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی وضعیت استحکام پارگی منسوج وسیله تفریحی	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی وضعیت استحکام کششی منسوج وسیله تفریحی	۲
۱,۱۹۳,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۵	۷۵	بررسی میزان حداقل چسبندگی روکش وسیله تفریحی	۳
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	وجود مواد پرداختی خطرناک	۴
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	بادی از نظر شکل ظاهری و طول بخیه	۵
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	بادی	۶
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	وضعیت زیبای های بکار رفته در ساختار سازه بادی	۷
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	شکل ظاهری و ابعاد	۸
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	شکل ظاهری، قطر طناب مجموع دامنه تاب خوردن	۹
۲,۸۱۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۹۵	۱۷۷	وضعیت میزان فشار هوای درون سازه بادی	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	ساختار وسیله بادی	۱۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	وضعیت دستگاه دمنده از نقطه نظر درجه حفاظتی	۱۲
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	تکیه گاهی وسیله	۱۳
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	وجود قسمت های سخت، زوایا و لبه های تیز	۱۴
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	رفته در ساختار وسیله تفریحی	۱۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	وضعیت ابعادی دیواره های محدودیت و شیب ها	۱۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	وضعیت ایمنی بخش خروج از لحاظ شیب و ابعاد	۱۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	دستورالعمل ها	۱۸
۱,۱۹۳,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۲۵	۷۵	بدن	۱۹
۱,۲۸۹,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۵	۸۱	آزمون ها از نقطه نظر گیرکردن لباس و انگشت	۲۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	هم سطحی با زمین	۲۱
۱۳,۷۵۲,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۴/۴	۸۶۴	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۱۱۱۸	نام فراورده: سرسره آبی (استاندارد ملی ۱۴۲۳۸-۱)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	بررسی مستندات طراحی و نقشه ها برای تعیین نوع سرسره (پارامترهای ارتفاع بخش شروع تا سطح	۱
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	های نوع 2 تا 10	۲
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	بررسی سطح بخش سریدن	۳
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	یکدیگر	۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	نور و صدا	۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی مسیر سرخوردن از نظر بروز ریسکهایی مانند چرخش به اطراف، واژگون شدن، برخورد به سرسره	۶
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	(متوقف کننده جهت دار	۷
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی آنالیز محاسباتی	۸
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	بررسی عدم تداخل بین استفاده کنندگان و سایر افراد	۹
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	بررسی ابعادی فضایی آزاد	۱۰
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	تفریحی	۱۱
۱۴,۲۷۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۴/۹۵	۸۹۷	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۱۲۳۱	نام فراورده: شیر کشویی چدنی (استاندارد ملی ۳۳۶۳)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	تناسب فشار - دما	۱
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد بدنه فلنج	۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد وجه تا وجه	۳
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	سایر ابعاد	۴
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	ابعاد سوراخ تخلیه	۵
۶۶۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷	۴۲	مواد بدنه و کلاهک	۶
۶۶۸,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷	۴۲	مواد اجزاء داخلی	۷
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۸
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون پوسته	۹
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون نشیمنگاه	۱۰
۴۹۶,۶۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۲	۳۱/۲	خواص مکانیکی بدنه	۱۱
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳	۱۸۰	متالوگرافی با اچ	۱۲
۷,۹۹۳,۳۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۳۷	۵۰۲/۲	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۱۳۴۵	نام فرآورده: دیگهای فولادی ، با ساختمان جوش شده ، مخصوص گرمایش مرکزی و تامین آب گرم مصرفی (به طور غیر مستقیم) با (استاندارد ملی ۴۴۷۲		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مواد بکار رفته در ساخت دیگ های فولادی	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	تنش طراحی	۲
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	بررسی ضخامت بدنه دیگ های فولادی	۳

۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	بررسی سوراخ های روی بدنه دیگ های فولادی	۴
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	فولادی	۵
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	بررسی ضخامت کلگی	۶
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	عمودی	۷
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	ضخامت و روش پیچ و مهره کردن	۸
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	شکل های اتصالات	۹
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	سوراخ های رزوه دار	۱۰
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	بررسی دریچه بازدید و آدم رو	۱۱
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	دیگ های فولادی	۱۲
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	بررسی لوله ها و صفحات لوله در دیگ های فولادی	۱۳
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	فولادی	۱۴
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	بررسی آتشدان دیگ های فولادی عمودی	۱۵
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - شیر اطمینان	۱۶
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - لوله های تخلیه	۱۷
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - شیر های تخلیه	۱۸
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - فشار سنج ها و دما سنج ها	۱۹
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - سنجه از مون بازرسی	۲۰
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - سنجه های سطح آب	۲۱
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع سوخت	۲۲
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - لوله های رابط برای تجهیزات سطح آب	۲۳
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - شیر های تغذیه آب	۲۴
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - تخلیه ها	۲۵
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	فولادی - شیر های قطع کن	۲۶
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی تجهیزات احتراق	۲۷
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	بررسی کنترل های خودکار و تجهیزات الکترونیکی	۲۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بازرسی و نشانه گذاری - آزمون هیپرو استناتیک	۲۹

۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	بازرسی و نشانه گذاری - نشانه گذاری	۳۰
۴,۲۹۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۵	۲۷۰	ظرفیت و بازده حرارتی دیگ	۳۱
۱۹,۵۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۰/۵	۱۲۳۰	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۱۳۸۹	نام فرآورده: تیر آهن گرم نوردیده نیمه سبک بال نیم پهن موازی (استاندارد ملی)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ابعاد و اندازه های اسمی و مقادیر ایستایی	۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ارتفاع	۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	عرض بال	۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ضخامت جان	۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	ضخامت بال	۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	وزن در طول	۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	طول و رواداری	۷
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	قائم بودن برش عرضی	۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	انحراف بال	۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	تقارن بال ها نسبت به جان	۱۰
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	راست بودن	۱۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	خمیدگی جان	۱۲
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	ترکیب شیمیایی (بر حسب درصد وزنی)	۱۳
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	تنش تسلیم (N/mm ²)	۱۴
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	تنش گسیختگی (N/mm ²)	۱۵
۶۲۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۵	۳۹	ازدیاد طول نسبی (درصد)	۱۶

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	خمش	۱۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	آزمون ضربه	۱۸
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	کیفیت ظاهری	۱۹
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	نشانه گذاری	۲۰
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱	۶	گواهینامه فنی	۲۱
۲,۹۶۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۱	۱۸۶	نمونه سازی	۲۱
۸,۷۸۶,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹/۲	۵۵۲	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۱۶۱۵	نام فرآورده: فرومگنز پرکربن (استاندارد ۵۸۲۷)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	ویژگی های ترکیب و ساختار محموله	۱
۸,۳۶۵,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۷۶	۵۲۵/۶	ویژگی های شیمیایی فرو منگنز	۲
۳,۳۴۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵	۲۱۰	حدود گستره دانه بندی فرو منگنز	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	روش نمونه برداری محموله برای تجزیه شیمیایی	۴
۴,۲۹۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۴/۵	۲۷۰	روش تجزیه محموله	۵
۱۸,۶۳۲,۰۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۹/۵۱	۱۱۷۰/۶	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۱۸۷۳	نام فرآورده: فن های صنعتی (استاندارد ۸۴۶۴)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵	۹۰	شرایط اندازه گیری سرعت دورانی	۱
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	اندازه گیری توان مصرفی (ولتاژ - وات - آمپر)	۲

۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	اندازه گيري ابعاد	۳
۳,۳۴۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵	۲۱۰	اندازه گيري چگالي هوا برحسب شرايط محيط	۴
۵,۲۵۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۵	۳۳۰	اندازه گيري دبي جريان	۵
۵,۲۵۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۵	۳۳۰	اندازه گيري فشار فن (استاتيكي)	۶
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	نشانه گذاري	۷
۱۸,۳۸۳,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۹/۲۵	۱۱۵۵	مجموع	

عنوان ويژگي متمايز در صورت وجود:		کد ۲۱۹۱۴	نام فرآورده: شيرهاي کنترل شناور مورد استفاده براي آب سرد و گرم (استاندارد ۹۱۵۳)		
هزينه آزمون سال ۱۴۰۰ (ريال)	نرخ ساعت کار کارشناسي ۱۴۰۰ (ريال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون(دقيقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	جنس مواد بدنه و ميله	۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مشخصات اتصال دهنده هاي انتهايي	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	مشخصات رزوه هاي پيچ	۳
۹۴۵,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۹	۵۹/۴	قابليت جريان دهی	۴
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون قابليت قطع جريان	۵
۱,۰۵۰,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱	۶۶	آزمون مقاومت مجموعه شير	۶
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵	۳۰۰	آزمون دوام	۷
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون کارايي شير	۸
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاري	۹
۱۱,۱۱۶,۲۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱/۶۴	۶۹۸/۴	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۲۲۸۰	نام فرآورده: شیلنگ و لوله قابل انعطاف برا سوخت گاز (استاندارد ۷۷۴)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	ویژگی لوله های قابل انعطاف	۱
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	ابعاد لوله های قابل انعطاف	۲
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	آزمون استحکام لوله های قابل انعطاف	۳
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	آزمون چسبندگی و کشش لوله های قابل انعطاف	۴
۹۰۷,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۹۵	۵۷	آزمون مقاومت در برابر فشار لوله های قابل انعطاف	۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون مقاومت در برابر تابیدگی لوله های قابل انعطاف	۶
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	آزمون رفتار اشتعال پذیری	۷
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	آزمون مقاومت در برابر پنتان نرمال	۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون مقاومت در برابر له شدن	۹
۵۲۵,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۵	۳۳	آزمون انعطاف پذیری	۱۰
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	آزمون مقاومت در برابر ازن	۱۱
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آزمون مقاومت در برابر خمش	۱۲
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲	۱۲	نشانه گذاری	۳۸
۷,۷۳۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۱	۴۸۶	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۲۴۰۵	نام فرآورده: کیپسول های گازی یکبار مصرف از نوع فلزی ، برای گازهای مایع ، شیردار یا بدون شیر، جهت استفاده با وسایل قابل حمل (استاندارد ۱۸۷۵۰)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی (ریال) ۱۴۰۰	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	جنس و مواد کیپسول گاز و کلاهک شیر	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	طراحی ، ساخت و مشخصات کیپسول های گاز	۲
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	سوراخ شدن	۳

۴	طراحی ، ساخت و مشخصات کپسول های گاز شیردار	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۵	ظرفیت گاز مایع درون کپسول گاز	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۶	آزمون ابعادی و ظرفیت خالص	۱۱۴	۱/۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۱۴,۵۰۰
۷	آزمون استحکام در برابر فشار	۱۱۴	۱/۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۱۴,۵۰۰
۸	آزمون گازبندی کپسول ها	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۹	آزمون گازبندی شیرها	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۱۰	آزمون سقوط آزاد کپسول	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰
۱۱	تأسیسات ایمنی و بررسی	۱۱۷	۱/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۶۲,۲۵۰
۱۲	نشانه گذاری	۱۲	۰/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۹۱,۰۰۰
۱۳	نمونه سازی	۱۸۰	۳	۹۵۵,۰۰۰	۲,۸۶۵,۰۰۰
	مجموع	۷۹۲	۱۳/۲	۹۵۵,۰۰۰	۱۲,۶۰۶,۰۰۰

نام فرآورده: وسایل پخت و پز گاز سوز خانگی-وسایل دارای فر و یا بریان کن با جابجایی					کد ۲۲۶۷۷		عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (۱۴۰۰ ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)			
۱	تبدیل کاربری نوع گاز مصرفی	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰			
۲	مواد به کار رفته در ساختمان اجاق	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰			
۳	سطح شیشه ای یا شیشه سرامیک	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰			
۴	قابلیت دسترسی برای نظافت، تعمیر و نگهداری	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰			
۵	صفحه مشعل	۳۰	۰/۵	۹۵۵,۰۰۰	۴۷۷,۵۰۰			
۶	بررسی ایمنی مسیر گاز	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰			
۷	بررسی اتصالات شیلنگ و لوله اصلی وسیله	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰			
۸	بررسی ایمنی وسایل پخت و پز گاز	۱۵	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰			
۹	بررسی ایمنی عملکرد قطعات برقی وسیله در صورت نوسان ، قطع و وصل مجدد برق و حفاظت در برابر	۱۰/۸	۰/۱۸	۹۵۵,۰۰۰	۱۷۱,۹۰۰			
۱۰	بررسی فن جابجایی هوای گرم	۱۸	۰/۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸۶,۵۰۰			

۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی عملکرد و شرایط نصب شیرها	۱۱
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وضعیت دسته های شیر کنترل و نشانه گذاری	۱۲
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی نازلها و تنظیم کننده های گذر حجمی هوا	۱۳
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وضعیت ترموستات فر در وسیله	۱۴
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی وضعیت سیستم های روشن کننده	۱۵
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی وضعیت وسیله نظارت بر شعله	۱۶
۷۶,۴۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۴/۸	بررسی وضعیت رگولاتور	۱۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	الزامات عمومی صفحه مشعل	۱۸
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وضعیت مشعل های صفحه رویه	۱۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی وضعیت مشعل های صفحه رویه و سائیلی برای ظروف با کف محذب	۲۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی محفظه های فر و بریان کن	۲۱
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی مشعلهای فر و بریانکن	۲۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی وضعیت خروج محصولات احتراق فر و گریل	۲۳
۱۷۱,۹۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۰/۸	بررسی وضعیت شیرهای شیر برقی وجود	۲۴
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	بررسی وسایل مجهز به فن خنک کننده در صورت وجود	۲۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	وسایله و الزام وجود وسایل نظارت بر شعله در صفحه	۲۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	بررسی وضعیت شیرهای شیر برقی در صورت وجود	۲۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون سلامت مسیر گاز	۲۸
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی و آزمون اندازه گیری توان ورودی اسمی	۲۹
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون تعیین توان ورودی کاهش یافته	۳۰
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی وضعیت شیرهای شیر برقی نظارت بر شعله	۳۱
۳۱۵,۱۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۱۹/۸	بررسی و ایمنی عملکرد وسیله	۳۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی گرم شدن جلو و بدنه های جانبی	۳۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی گرم شدن شیرهای شیر برقی (های ثانویه)	۳۴
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی گرم شدن کف صفحه مشعل های مستقل طبقه 3	۳۵
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی گرم شدن شیرهای شیر برقی انعطاف	۳۶

۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون گرم شدن اتصال دهنده فشاری	۳۷
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون گرم شدن اتصال دهنده فشاری (ترموستات، نظارت بر شعله، گاورنر،	۳۸
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون گرم شدن دسته ها و قطعات قابل لمس	۳۹
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون افزایش دما در مجاورت دسته‌ها	۴۰
۳۴۳,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۶	۲۱/۶	مجاور و کابینت های نصب توکار	۴۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	در وسیله در صورت وجود	۴۲
۳۳۴,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۵	۲۱	بررسی رو اندازه گیری توان ورودی کلی وسیله	۴۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵	بررسی و آزمون کارکرد رگولاتور در صورت وجود	۴۴
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	صورت از کار افتادن فن	۴۵
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	ترموستات فر	۴۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱	۶۰	آن در مشعل ها	۴۷
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	مشعل	۴۸
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵	۱۵۰	آزمون احتراق در صفحه مشعل	۴۹
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	آن در فر	۵۰
۷۵۴,۴۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۹	۴۷/۴	آن در بریانکن	۵۱
۷۶۴,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸	۴۸	بررسی و آزمون احتراق در فر و بریانکن	۵۲
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵	بررسی و آزمون اندازه گیری دمای فر	۵۳
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	شعله در شرایط شرایط غیر نرمال جابجایی هوای گرم	۵۴
۴۲۹,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۴۵	۲۷	جابجایی هوای گرم	۵۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	بررسی و آزمون وسیله ایمنی که در صورت ایجاد نقص در فن استفاده از مشعل و یا مشعل‌ها تحت شرایط	۵۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵	۳۰	دمای موتور در صورت وجود نقص در فن	۵۷
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	نشانه گذاری وسیله	۵۸
۱۵۲,۸۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۶	نشانه گذاری بسته بندی	۵۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹	دستور العمل ها	۶۰
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	بازده خالص سالیانه صفحه مشعل	۶۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰	۰	شاخص مصرف انرژی فر	۶۲

۶۳	حداکثر توان ورودی مجاز مشعل فر	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۶۴	حداقل بازدهی هر مشعل بدون پوشش	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۶۵	بازه بندی انرژی صفحه مشعل با اعلام گرید	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۶۶	بازه بندی انرژی فر با اعلام گرید در صورت کاربرد	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۶۷	نشانه گذاری	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۶۸	موارد مندرج در برچسب	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۶۹	رنگهای مورد استفاده در برچسب	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۷۰	نکات: در صورت عدم نصب برچسب، تمام بندهای برچسب رد شوند. در کد 64 و 65، حتما رتبه انرژی حاصل از آزمون اعلام شود و در صورت مغایرت با رتبه انرژی نصب شده بر روی برچسب، ضمن اعلام مرجع نام و آدرس مرجع بر روی برچسب	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۷۱	پلاک شناسایی	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۷۲	ده رقمی در زیر علامت استاندارد بر روی پلاک شناسایی	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۷۳	سال بر روی پلاک شناسایی	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۷۴	شناسایی	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۷۵	ساعت بر روی پلاک شناسایی	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
۷۶	درج نوع گاز مصرفی در وسیله	*	*	۹۵۵,۰۰۰	*
	مجموع	۲۳/۳۲	۱۳۹۹/۲	۹۵۵,۰۰۰	۲۲,۲۷۰,۶۰۰

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		۲۱۹۸۱	نام فرآورده: سیلندرهای فولادی زنگ نزن جوشکاری شده قابل شارژ با فشار آزمون ۶ مگا پاسکال و کمتر (استاندارد ۱۲۷۷۵-۱)		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	الزامات عمومی ساخت سیلندر	۱۵۰/۰۰	۲/۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲,۳۸۷,۵۰۰
۲	ضخامت دیواره سیلندر	۰/۰۰	۰/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰

۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	ضخامت عدسی سیلندر	۳
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	الزامات ساخت دهانه سیلندر	۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	بررسی محافظت از شیر سیلندر	۵
۳۱۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۲۰/۰۰	بررسی عیوب سطحی سیلندر	۶
۳۱۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۲۰/۰۰	بررسی سطح چوش سیلندر	۷
۳۱۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۲۰/۰۰	بررسی هم ترازای راستای سیلندر	۸
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۰۰	۳۰۰/۰۰	آزمون ترکیب هیدرولیک	۹
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون ضربه	
۱۴,۳۲۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۰۰	۹۰۰/۰۰	آزمون چرخه فشار	۱۰
۲۳,۸۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۵/۰۰	۱۵۰۰/۰۰	آزمون خوردگی	۱۱
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون کشش دسته	۱۲
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	آزمون خمش دسته	۱۳
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون کشش	۱۴
۶۳۶,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۷	۴۰/۰۰	آزمون فشار	۱۵
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون سختی	۱۶
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰/۰۰	آزمون نشستی	۱۷
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون التراسونیک	
۱,۲۷۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۳	۸۰/۰۰	آزمون MT	
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	نشانه گذاری	۱۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	بر روی بدنه سیلندر	۱۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	روی بدنه	۲۰
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بدنه سیلندر	۲۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	بر روی بدنه سیلندر	۲۲
۶۲,۲۳۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۶۵/۱۷	۳۹۱۰/۰۰	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد ۲۲۷۱۷	نام فرآورده: سیلندرهای فولادی زنگ نزن جوشکاری شده قابل شارژ با فشار آزمون ۶ مگا پاسکال و بیشتر (استاندارد ۱۲۷۷۵-۲)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	الزامات عمومی ساخت سیلندر	۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	ضخامت دیواره سیلندر	۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	ضخامت عدسی سیلندر	۳
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	الزامات ساخت دهانه سیلندر	۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	بررسی محافظت از شیر سیلندر	۵
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰/۰۰	بررسی عیوب سطحی سیلندر	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰/۰۰	بررسی سطح چوش سیلندر	۷
۳۱۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۲۰/۰۰	بررسی هم ترازای راستای سیلندر	۸
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۰۰	۳۰۰/۰۰	آزمون ترکیب هیدرولیک	۹
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون ضربه	۱۰
۱۴,۳۲۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۰۰	۹۰۰/۰۰	آزمون چرخه فشار	۱۱
۲۳,۸۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲۵/۰۰	۱۵۰۰/۰۰	آزمون خوردگی	۱۲
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون کشش دسته	۱۳
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	آزمون خمش دسته	۱۴
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون کشش	۱۵
۶۳۶,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۷	۴۰/۰۰	آزمون فشار	۱۶
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون سختی	۱۷
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰/۰۰	آزمون نشستی	
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون التراسونیک	

۱,۲۷۳,۲۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۳	۸۰/۰۰	آزمون MT	
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	نشانه گذاری	۱۸
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	بر روی بدنه سیلندر	۱۹
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	روی بدنه	۲۰
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	درج عبارت ساخت ایران و تاریخ ساخت با نمایش ماه و سال بر روی بدنه سیلندر	۲۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	بدنه سیلندر	۲۲
۶۲,۵۵۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶۵/۵۰	۳۹۳/۰۰	مجموع	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: مخزن CNG فولادی (استاندارد ملی ۶۷۹۲)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	۱
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	۲
۱۷۵,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۱/۰۰	بازرسی چشمی خارجی	۳
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	بازرسی چشمی داخلی	۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۰	۶/۰۰	بازرسی گلوبی	۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	آزمون توزین	۶
۷۹۵,۱۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون هیدرو استاتیک	۷
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	خشک کردن مخزن	۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۰	۶/۰۰	معدوم نمودن مخزن	۹
۱۷۵,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۱/۰۰	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	۱۰
۲,۱۰۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۲۰	۱۳۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: مخازن CNG کامپوزیت (استاندارد ملی ۱۴۹۵۳)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	۱
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	۲
۱۷۵,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۱/۰۰	بازرسی چشمی خارجی	۳
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	بازرسی چشمی داخلی	۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۰	۶/۰۰	بازرسی گلویی	۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	آزمون توزین	۶
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون هیدرو استاتیک	۷
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	خشک کردن مخزن	۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۰	۶/۰۰	معدوم نمودن مخزن	۹
۱۷۵,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۱/۰۰	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	۱۰
۲,۱۰۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۲۰	۱۳۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۴۹۵	نام فراورده: سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد (استاندارد ملی ۱-)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۱۱۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۷	۷۰/۰۰	بررسی مواد و ترکیب شیمیایی	۱

۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	عملیات حرارتی	۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	طراحی و ساخت	۳
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون بررسی ته سیلندر	۴
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون کشش	۵
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	آزمون خمش	۶
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون تخت کاری	۷
۲,۰۶۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲/۱۷	۱۳۰/۰۰	آزمون تخت کاری حلقه	۸
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون ضربه	۹
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۰۰	۳۰۰/۰۰	آزمون ترکیدن هیدرولیکی سیلندر	۱۰
۶۳۶,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۷	۴۰/۰۰	آزمون هیدرولیک	۱۱
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون سختی سنجی	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰/۰۰	آزمون نشستی	۱۳
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون کنترل ظرفیت	۱۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	نشانه گذاری	۱۵
۶,۰۴۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۶/۳۳	۳۸۰/۰۰	آزمون متالوگرافی با H	۱۶
۱۴,۳۲۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۰۰	۹۰۰/۰۰	آزمون سایکلینگ	۱۸
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون التراسونیک	۱۹
۱,۲۷۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۳	۸۰/۰۰	آزمون MT	۲۰
۵۴,۵۶۲,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۵۷/۱۳	۳۴۲۸/۰۰	بررسی و تایید مستندات ساخت، طراحی، نقشه ها	۲۱
۱۰۹,۱۵۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱۴/۳۰	۶۸۵۸/۰۰	مطابقت بر اجزای آزمون گامی تولید نوع و تایید	۲۲
۴۰,۹۲۱,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴۲/۸۵	۲۵۷۱/۰۰	بررسی خط تولید، مواد اولیه، الزامات آزمون و	۲۳
۲۷,۲۹۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸/۵۸	۱۷۱۵/۰۰	دستورالعمل ها، بازکاری و اصلاحات و در نهایت	۲۴
۲۸۰,۶۴۲,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲۹۳/۸۷	۱۷۶۳۲/۰۰	نظارت و تایید ترانس های چین تولید و بهر تولید	۲۴
				تولید	
					جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۴۹۵	نام فرآورده: سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد (استاندارد ملی ۲-)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۱۱۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۷	۷۰/۰۰	بررسی مواد و ترکیب شیمیایی	۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	عملیات حرارتی	۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	طراحی و ساخت	۳
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون بررسی ته سیلندر	۴
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون کشش	۵
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	آزمون خمش	۶
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون تخت کاری	۷
۲,۰۶۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲/۱۷	۱۳۰/۰۰	آزمون تخت کاری حلقه	۸
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون ضربه	۹
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۰۰	۳۰۰/۰۰	آزمون ترکیدن هیدرولیکی سیلندر	۱۰
۶۳۶,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۷	۴۰/۰۰	آزمون هیدرولیک	۱۱
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون سختی سنجی	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰/۰۰	آزمون نشستی	۱۳
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون کنترل ظرفیت	۱۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	نشانه گذاری	۱۵
۶,۰۴۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۶/۳۳	۳۸۰/۰۰	آزمون متالوگرافی با H	۱۶
۱۴,۳۲۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۰۰	۹۰۰/۰۰	آزمون سایکلینگ	۱۸
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون التراسونیک	۱۹
۱,۲۷۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۳	۸۰/۰۰	آزمون MT	۲۰
۵۴,۵۶۲,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۵۷/۱۳	۳۴۲۸/۰۰	بررسی و تایید مستندات ساخت، طراحی، نقشه ها	۲۱
۱۰۹,۱۵۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱۴/۳۰	۶۸۵۸/۰۰	مقارن! بر اجزای ارفلوش گتای تولید نوع و تایید	۲۲
۴۰,۹۲۱,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴۲/۸۵	۲۵۷۱/۰۰	بررسی خط تولید، مواد اولیه، الزامات آزمون و دستورالعمل ها، بازکاری و اصلاحات و در نهایت	۲۳

۲۷,۲۹۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸/۵۸	۱۷۱۵/۰۰	طراحت و تایید ترانس های حین تولید و بهر تولید	۲۴
۲۸۰,۶۴۲,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲۹۳/۸۷	۱۷۶۳۲/۰۰	تست ساخت	جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فرآورده: ۲۰۴۹۵	نام فرآورده: سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد (استاندارد ملی ۳-)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۱۱۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۷	۷۰/۰۰	بررسی مواد و ترکیب شیمیایی	۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	عملیات حرارتی	۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	طراحی و ساخت	۳
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون بررسی ته سیلندر	۴
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون کشش	۵
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	آزمون خمش	۶
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون تخت کاری	۷
۲,۰۶۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲/۱۷	۱۳۰/۰۰	آزمون تخت کاری حلقه	۸
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون ضربه	۹
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۰۰	۳۰۰/۰۰	آزمون ترکیدن هیدرولیکی سیلندر	۱۰
۶۳۶,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۷	۴۰/۰۰	آزمون هیدرولیک	۱۱
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون سختی سنجی	۱۲
۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰/۰۰	آزمون نشستی	۱۳
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون کنترل ظرفیت	۱۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	نشانه گذاری	۱۵
۶,۰۴۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۶/۳۳	۳۸۰/۰۰	آزمون متالوگرافی با H	۱۶
۱۴,۳۲۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۰۰	۹۰۰/۰۰	آزمون سایکلینگ	۱۸

۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون التراسونیک	۱۹
۱,۲۷۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۳	۸۰/۰۰	آزمون MT	۲۰
۵۴,۵۶۲,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۵۷/۱۳	۳۴۲۸/۰۰	بررسی و تایید مستندات ساخت، طراحی، نقشه ها	۲۱
۱۰۹,۱۵۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱۴/۳۰	۶۸۵۸/۰۰	مطابقت بر اجزای آزمون کتی تایید نوع و تایید	۲۲
۴۰,۹۲۱,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴۲/۸۵	۲۵۷۱/۰۰	بررسی خط تولید، مواد اولیه، الزامات آزمون و	۲۳
۲۷,۲۹۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸/۵۸	۱۷۱۵/۰۰	دستورالعمل ها، بازکاری و اصلاحات و در نهایت	۲۴
۲۸۰,۶۴۲,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲۹۳/۸۷	۱۷۶۳۲/۰۰	نظارت و تایید ترانس های حین تولید و بهر تولید	جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده: ۲۰۴۹۵	نام فراورده: سیلندرهای گاز فولادی بدون درز قابل پر کردن مجدد (استاندارد ملی ۴-)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱,۱۱۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۱۷	۷۰/۰۰	بررسی مواد و ترکیب شیمیایی	۱
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	عملیات حرارتی	۲
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	طراحی و ساخت	۳
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون بررسی ته سیلندر	۴
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون کشش	۵
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	آزمون خمش	۶
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون تخت کاری	۷
۲,۰۶۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲/۱۷	۱۳۰/۰۰	آزمون تخت کاری حلقه	۸
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون ضربه	۹
۴,۷۷۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵/۰۰	۳۰۰/۰۰	آزمون ترکیدن هیدرولیکی سیلندر	۱۰
۶۳۶,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۶۷	۴۰/۰۰	آزمون هیدرولیک	۱۱
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	آزمون سختی سنجی	۱۲

۹۵۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۰۰	۶۰/۰۰	آزمون نشستی	۱۳
۲,۸۶۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۳/۰۰	۱۸۰/۰۰	آزمون کنترل ظرفیت	۱۴
۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۰	۰/۰۰	نشانه گذاری	۱۵
۶,۰۴۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۶/۳۳	۳۸۰/۰۰	آزمون متالوگرافی با H	۱۶
۱۴,۳۲۵,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۵/۰۰	۹۰۰/۰۰	آزمون سایکلینگ	۱۸
۳,۱۸۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۳۳	۲۰۰/۰۰	آزمون التراسونیک	۱۹
۱,۲۷۳,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۳	۸۰/۰۰	آزمون MT	۲۰
۵۴,۵۶۲,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۵۷/۱۳	۳۴۲۸/۰۰	بررسی و تایید مستندات ساخت، طراحی، نقشه ها	۲۱
۱۰۹,۱۵۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۱۴/۳۰	۶۸۵۸/۰۰	مطابقت بر اجزای ارگونومی مکانی تایید نوع و تایید	۲۲
۴۰,۹۲۱,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۴۲/۸۵	۲۵۷۱/۰۰	بررسی خط تولید، مواد اولیه، الزامات آزمونی و	۲۳
۲۷,۲۹۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲۸/۵۸	۱۷۱۵/۰۰	دستورالعمل ها، بازکاری و اصلاحات و در نهایت نظارت و تایید ترانس های حین تولید و بهر تولید	۲۴
۲۸۰,۶۴۲,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲۹۳/۸۷	۱۷۶۳۲/۰۰	تایید ساخت	جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: مخزن درزدار گاز کلر (استاندارد ملی ۶۵۹۱)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۶,۳۴۶,۴۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۷/۱۲	۱۰۲۷/۰۰	تأیید طراحی و نقشه ها و محاسبات	۱
۱۳,۶۴۰,۵۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱۴/۲۸	۸۵۷/۰۰	بازرسی و تأیید مستندات و گزارش های	۲
۳,۴۲۲,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵۸	۲۱۵/۰۰	بازرسی مواد و کنترل ابعادی	۳
۳,۴۲۲,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵۸	۲۱۵/۰۰	نظارت بر آزمون های غیر مخرب	۴
۶,۷۹۶,۴۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۷/۱۲	۴۲۷/۰۰	انجام آزمون های جوش	۵
۳,۴۲۲,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵۸	۲۱۵/۰۰	نظارت بر آزمون نشستی	۶

۳,۴۲۲,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۳/۵۸	۲۱۵/۰۰	نظارت بر آزمون هیدرو استاتیک	۷
۵۰,۴۷۱,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۵۲/۸۵	۳۱۷۱/۰۰		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: بازرسی ادواری سیلندر و مخزن گاز کلر (استاندارد ملی ۶۵۹۱ و ۶۷۹۲)		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰/۰۰	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	۱
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰/۰۰	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	۲
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	بازرسی چشمی خارجی	۳
۳۱۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۲۰/۰۰	بازرسی چشمی داخلی	۴
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۰	۶/۰۰	بازرسی گلوبی و شیر	۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	آزمون توزین	۶
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵/۰۰	آزمون هیدرو استاتیک	۷
۷۱۶,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۷۵	۴۵/۰۰	آزمون نشتی	۸
۳۱۸,۳۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۳	۲۰/۰۰	خشک کردن مخزن	۹
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۰	۶/۰۰	معدوم نمودن مخزن	۱۰
۱۷۵,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۸	۱۱/۰۰	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	۱۱
۳,۶۹۲,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۸۷	۲۳۲		جمع:

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: بازرسی ادواری سیلندر تا و شامل ۵۰ لیتر (به غیر از سیلندر CNG خودروبی و جایگاهی و سیلندر کالر) - استاندارد ملی ۶۷۹۲		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۹,۵۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۵/۰۰	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	۱
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	۲
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	بازرسی چشمی خارجی	۳
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	بازرسی چشمی داخلی	۴
۷۹,۵۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۵/۰۰	بازرسی گلویی و شیر	۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	آزمون توزین	۶
۴۷۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۵۰	۳۰/۰۰	آزمون هیدرو استاتیک	۷
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	خشک کردن مخزن	۸
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۰	۶/۰۰	معدوم نمودن مخزن	۹
۷۹,۵۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۵/۰۰	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	۱۰
۱,۵۹۱,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۷	۱۰۰	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود:		کد فراورده:	نام فراورده: بازرسی ادواری سیلندر بیشتر از ۵۰ لیتر (به غیر از سیلندر CNG خودروبی و جایگاهی و سیلندر کالر) - استاندارد ملی ۶۷۹۲		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۷۹,۵۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۵/۰۰	آماده سازی و بررسی نشانه گذاری	۱
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵/۰۰	تخلیه مایعات و شستشو داخلی و خارجی	۲
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵/۰۰	بازرسی چشمی خارجی	۳
۲۳۸,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۵	۱۵/۰۰	بازرسی چشمی داخلی	۴
۷۹,۵۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۰۸	۵/۰۰	بازرسی گلویی و شیر	۵
۱۹۱,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۳۰	۱۲/۰۰	آزمون توزین	۶

۷	آزمون هیدرو استاتیک	۵۰/۰۰	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۵,۸۳۳
۸	خشک کردن مخزن	۱۵/۰۰	۰/۲۵	۹۵۵,۰۰۰	۲۳۸,۷۵۰
۹	معدوم نمودن مخزن	۱۰/۰۰	۰/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۵۹,۱۶۷
۱۰	آماده سازی نشانه گذاری و تحویل مخازن	۵/۰۰	۰/۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۷۹,۵۸۳
جمع:		۱۴۷	۲/۴۵	۹۵۵,۰۰۰	۲,۳۳۹,۷۵۰

نام فراورده: فرهای پخت نان با حرارت شعله غیر مستقیم (استاندارد ملی ۵۶۴۸ و		کد فراورده: ۱۵۰۵۸	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: سنتی		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	بررسی نقشه دستگاه	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۲	مشخصات فیزیکی دستگاه	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۳	مواد بکار رفته در ساخت ماشین	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۴	جنس مواد بکار رفته در ساخت فر	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۵	کنترل شاسی دستگاه	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۶	سیستم های گرمایش فر	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۷	سیستم های گرمایش الکتریکی	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۸	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گازسوز	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۹	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های نارویی	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۱۰	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های دارای	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۱۱	ثوره، تستینگم تهویه و کتان ها - ابعاد ثوره رطوبت	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۱۲	مؤزه، تستینگم تهویه و تکان سفت شدن خملا و آ	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۱۳	سیستم تهویه و بررسی فن ها	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۱۴	تخلیه دود و عملکرد دریچه اطمینان	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸
۱۵	بررسی سیستم اگزوز و هود و دودکش	۶/۵۰	۰/۱۱	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۳,۴۵۸

۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	اندازه گیری میزان گازهای خروجی آگروز	۱۶
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	کنترل های ایمنی و کاربرد آن ها (مطابق بند ۹) - کنترل های ایمنی در سیستم گرمایش مشعل دار	۱۷
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	وسایل کنترل ایمنی تهویه	۱۸
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	شیرهای قطع کننده ایمنی سوخت گاز	۱۹
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	شیرهای قطع کننده ایمنی سوخت گازوئیل	۲۰
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	کلید خودکار قطع و وصل فشار سوخت	۲۱
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	سیستم های چندگانه سوز	۲۲
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	محدود کننده دمای بیس آر حد در مدار کنترل	۲۳
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	محدود کننده دمای بیس آر حد در مدار کنترل	۲۴
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	عایق بندی	۲۵
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تهویه فرهای پخت نان (مطابق بند ۱۰) - تهویه	۲۶
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	ورود و خروج هوای تازه	۲۷
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تهویه و تخلیه ایمن محل استقرار فرهای پخت	۲۸
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	مقررات و اصول بهداشتی در فرها (مطابق بند ۱۱) - سطح کف فر صفحات مشبک سیمی و تمام	۲۹
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	اتصالات	۳۰
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	یاتاقان ها و نقاط ورودی	۳۱
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	قاب ها، پوشش ها و درها	۳۲
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	دستورالعمل فارسی جهت استفاده	۳۳
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	نصب برچسب های ایمنی و هشدار	۳۴
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	بازرسی آزمون نگهداری و تعمیرات	۳۵
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	نشانه گذاری	۳۶
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۷
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۸
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۹
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۰

۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۱
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۲
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	کل تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۳
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۴
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۵
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۶
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۷
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۸
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	الکترونیک جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۴۹
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۵۰
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد حساس =	۵۱
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره جابجایی و انتقال مواد مایع - نگهداری و تعمیر	۵۲
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	۵۳
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	همزن ها	۵۴
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	سایر تجهیزات	۵۵
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	فرها و خشک کن ها	۵۶
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تخلیه کننده قالب	۵۷
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	تجهیزات سرخکن	۵۸
۱۰۳,۴۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۱	۶/۵۰	خنک کننده ها و اتاق های تخمیر	۵۹
۱۵۵,۱۸۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۷۵	تجهیزات پودر پاشی	۶۰
۱۵۵,۱۸۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۷۵	شستشو دهنده و چرب کننده قالب ها	۶۱
۱۵۵,۱۸۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۷۵	ماشین های برش دهنده	۶۲
۱۵۵,۱۸۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۷۵	تجهیزات بسته بندی	۶۳
۶,۸۲۸,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۱۵	۴۲۹	جمع:	۶۴

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: ۸ سینی و کمتر		کد فراورده: ۱۵۰۵۸	نام فراورده: فرهای پخت نان با حرارت شعله غیر مستقیم (استاندارد ملی ۵۶۴۸ و ۵۶۵۰)		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	بررسی نقشه دستگاه	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۲	مشخصات فیزیکی دستگاه	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۳	مواد بکار رفته در ساخت ماشین	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۴	جنس مواد بکار رفته در ساخت فر	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۵	کنترل شاسی دستگاه	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۶	سیستم های گرمایش فر	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۷	سیستم های گرمایش الکتریکی	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۸	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گازسوز	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۹	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های نارویی	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۰	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های دارای	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۱	نوزله، لستیلیم تهویه و کتان ها - ابعاد نوزله (طول،	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۲	نوزله، لستیلیم تهویه و کتان ها - ابعاد کتان ها و آ	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۳	سیستم تهویه و بررسی فن ها	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۴	تخلیه دود و عملکرد دریچه اطمینان	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۵	بررسی سیستم اگزوز و هود و دودکش	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۶	اندازه گیری میزان گازهای خروجی اگزوز	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۷	کنترل های ایمنی و کاربرد آن ها (مطابق بند ۹) - کنترل های ایمنی در سیستم گرمایش مشعل دار	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۸	وسایل کنترل ایمنی تهویه	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹
۱۹	شیرهای قطع کننده ایمنی سوخت گاز	۹/۳۸	۰/۱۶	۹۵۵,۰۰۰	۱۴۹,۲۱۹

۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	شیرهای قطع کننده ایمنی سوخت گازوئیل	۲۰
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	کلید خودکار قطع و وصل فشار سوخت	۲۱
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	سیستم های چندگانه سوز	۲۲
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	محدود کننده دمای بیس از حد در مدار کنترل	۲۳
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	محدود کننده دمای بیس از حد در مدار کنترل	۲۴
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	عیاق بندی	۲۵
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تهویه فرهای پخت نان (مطابق بند ۱۰) = تهویه	۲۶
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	ورود و خروج هوای تازه	۲۷
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تهویه و تخلیه ایمن محل استقرار فرهای پخت	۲۸
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	مقررات و اصول بهداشتی در فرها (مطابق بند ۱۱) - سطح کف فر صفحات مشبک سیمی و تمام	۲۹
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	اتصالات	۳۰
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	یاتاقان ها و نقاط ورودی	۳۱
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	قاب ها، پوشش ها و درها	۳۲
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	دستورالعمل فارسی جهت استفاده	۳۳
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	نصب برچسب های ایمنی و هشدار	۳۴
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	بازرسی آزمون نگهداری و تعمیرات	۳۵
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	نشانه گذاری	۳۶
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۷
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	آلترنات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۸
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	آلترنات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۹
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	آلترنات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۰
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	آلترنات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۱
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	آلترنات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۲
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	آلترنات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۳
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	آلترنات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۴
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	آلترنات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۵

۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۴۶
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۴۷
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۴۸
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۴۹
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۵۰
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۵۱
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره	۵۲
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	جابجایی و انتقال مواد مایع - تجهیزات و تعمیر	۵۳
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	۵۴
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	همزن ها	۵۵
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	سایر تجهیزات	۵۶
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	فرها و خشک کن ها	۵۷
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تخلیه کننده قالب	۵۸
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات سرخکن	۵۹
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	خنک کننده ها و اتاق های تخمیر	۶۰
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات پودر پاشی	۶۱
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	شستشو دهنده و چرب کننده قالب ها	۶۲
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	ماشین های برش دهنده	۶۳
۱۴۹,۲۱۹	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۶	۹/۳۸	تجهیزات بسته بندی	۶۴
۹,۵۵۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۰/۰۰	۶۰۰	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: بقیه		کد فراورده: ۱۵۰۵۸	نام فراورده: فرهای پخت نان با حرارت شعله غیر مستقیم (استاندارد ملی ۵۶۴۸ و	
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون
				ردیف

۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	بررسی نقشه دستگاه	۱
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	مشخصات فیزیکی دستگاه	۲
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	مواد بکار رفته در ساخت ماشین	۳
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	جنس مواد بکار رفته در ساخت فر	۴
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	کنترل شاسی دستگاه	۵
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	سیستم های گرمایش فر	۶
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	سیستم های گرمایش الکتریکی	۷
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	نوع مشعل و سوخت آن - دستگاه های گازسوز	۸
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	نوع مشعل و سوخت آن = دستگاه های ناروتیل	۹
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	نوع مشعل و سوخت آن = دستگاه های دارای	۱۰
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	توره، لیتسلیم تهویه و تابلو ها = بعد توره رطوبت	۱۱
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	توره، لیتسلیم تهویه و تابلو ها = تابلو ها و آ	۱۲
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	سیستم تهویه و بررسی فن ها	۱۳
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	تخلیه دود و عملکرد دریچه اطمینان	۱۴
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	بررسی سیستم اگزوز و هود و دودکش	۱۵
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	اندازه گیری میزان گازهای خروجی اگزوز	۱۶
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	کنترل های ایمنی و کاربرد آن ها (مطابق بند ۹) - کنترل های ایمنی در سیستم گرمایش مشعل دار	۱۷
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	وسایل کنترل ایمنی تهویه	۱۸
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	شیرهای قطع کننده ایمنی سوخت گاز	۱۹
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	شیرهای قطع کننده ایمنی سوخت گازوئیل	۲۰
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	کلید خودکار قطع و وصل فشار سوخت	۲۱
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	سیستم های چندگانه سوز	۲۲
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	محدود کننده دمای بیس از حد در مدار کنترل	۲۳
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	محدود کننده دمای بیس از حد در مدار کنترل	۲۴
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	عیاق بندی	۲۵
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	تهویه فرهای پخت نان (مطابق بند ۱۰) = تهویه	۲۶

۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	ورود و خروج هوای تازه	۲۷
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	تهویه و تخلیه ایمن محل استقرار فرهای پخت	۲۸
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	مقررات و اصول بهداشتی در فرها (مطابق بند ۱۱) - سطح کف فر صفحات مشبک سیمی و تمام	۲۹
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	اتصالات	۳۰
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	یاتاقان ها و نقاط ورودی	۳۱
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	قاب ها، پوشش ها و درها	۳۲
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	دستورالعمل فارسی جهت استفاده	۳۳
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	نصب برجسب های ایمنی و هشدار	۳۴
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	بازرسی آزمون نگهداری و تعمیرات	۳۵
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	نشانه گذاری	۳۶
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۷
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۸
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۹
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۰
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۱
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۲
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۳
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۴
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۵
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۶
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۷
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۸
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۴۹
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۵۰
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۵۱
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	آلترزات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۵۲

۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	جابجایی و انتقال مواد مایع - نگهداری و تعمیر	۵۳
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	۵۴
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	همزن ها	۵۵
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	سایر تجهیزات	۵۶
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	فرها و خشک کن ها	۵۷
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	تخلیه کننده قالب	۵۸
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	تجهیزات سرخکن	۵۹
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	خنک کننده ها و اتاق های تخمیر	۶۰
۲۱۴,۸۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۳	۱۳/۵۰	تجهیزات پودر پاشی	۶۱
۱۸۳,۰۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۹	۱۱/۵۰	شستشو دهنده و چرب کننده قالب ها	۶۲
۱۸۳,۰۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۹	۱۱/۵۰	ماشین های برش دهنده	۶۳
۱۸۳,۰۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۹	۱۱/۵۰	تجهیزات بسته بندی	۶۴
۱۳,۶۵۶,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۴/۳۰	۸۵۸	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: سنتی		کد فرآورده: ۲۱۳۴۲	نام فرآورده: ماشین آلات، وسائل و تجهیزات خط تولید نانهای حجیم ونیمه حجیم		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	بررسی نقشه دستگاه و مطابقت باابعاد آن	۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	مواد و مصالح مورد مصرف در ساخت ماشین آلات	۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جنس قسمتهایی در تماس با خمیر در همزن خمیر	۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جنس درپوش همزن	۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	وجود حفاظ در همزن خمیر	۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	تجهیز همزن به سیستم کنترل سرعت و زمان	۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	شرایط محیطی اتاق خمیر	۷

۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جنس محفظه دریات خمیر و فیف و یا طرف	۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	قابل تنظیم بودن وزن چانه	۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جنس قسمتهای در تماس با خمیر	۱۰
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	سیستم های کنترل درمحفظه تخمیر ثانویه	۱۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	دقت تنظیم دما و رطوبت درمحفظه تخمیر ثانویه	۱۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جنس غلتکهای پهن کننده	۱۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جنس نوار نقاله های رول کننده	۱۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	شرایط محیطی اتاق تخمیر نهایی	۱۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جنس سینی ها و قالب ها	۱۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جنس نوار نقاله ها در سیستم خنک کننده	۱۷
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	دستورالعمل فارسی جهت استفاده	۱۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	نصب برچسب های ایمنی و هشدار	۱۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	نشانه گذاری	۲۰
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۲۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۲۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۲۷
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۲۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۲۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۳۰
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۳۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۳۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	انتقال اجزای جابجایی و اتصال دسته مواد حساس	۳۳

۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۳۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۳۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره	۳۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جابجایی و انتقال مواد مایع = نگهداری و تعمیر	۳۷
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	۳۸
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	همزن ها	۳۹
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	سایر تجهیزات	۴۰
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	فرها و خشک کن ها	۴۱
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	تخلیه کننده قالب	۴۲
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	تجهیزات سرخکن	۴۳
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	خنک کننده ها و اتاق های تخمیر	۴۴
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	تجهیزات پودر پاشی	۴۵
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	شستشو دهنده و چرب کننده قالب ها	۴۶
۱۴۳,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۵	۹/۰۰	ماشین های برش دهنده	۴۷
۹۵,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۰	۶/۰۰	تجهیزات بسته بندی	۴۸
۶,۸۲۸,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۷/۱۵	۴۲۹	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: بقیه		کد فراورده: ۲۱۳۴۲	نام فراورده: ماشین آلات، وسایل و تجهیزات خط تولید نانهای حجیم ونیمه حجیم		
هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	ساعت موثر آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	نام آزمون	ردیف
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	بررسی نقشه دستگاه و مطابقت باابعاد آن	۱
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	مواد و مصالح مورد مصرف در ساخت ماشین آلات،	۲
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	جنس قسمتهایی در تماس با خمیر در همزن خمیر	۳
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	جنس درپوش همزن	۴

۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	وجود حفاظ در همزن خمیر	۵
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیز همزن به سیستم کنترل سرعت و زمان	۶
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	شرایط محیطی اتاق خمیر	۷
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	جنس محفظه دریاست خمیر و کیفیت و یا طرف	۸
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	قابل تنظیم بودن وزن چانه	۹
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	جنس قسمتهای در تماس با خمیر	۱۰
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	سیستم های کنترل درمحفظه تخمیر ثانویه	۱۱
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	دقت تنظیم دما و رطوبت درمحفظه تخمیر ثانویه	۱۲
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	جنس غلتکهای پهن کننده	۱۳
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	جنس نوار نقاله های رول کننده	۱۴
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	شرایط محیطی اتاق تخمیر نهایی	۱۵
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	جنس سینی ها و قالب ها	۱۶
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	جنس نوار نقاله ها در سیستم خنک کننده	۱۷
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	دستورالعمل فارسی جهت استفاده	۱۸
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	نصب برچسب های ایمنی و هشدار	۱۹
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	نشانه گذاری	۲۰
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	مقررات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۱
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۲
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۳
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۴
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۵
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۶
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۷
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۸
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۲۹
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	آلات ایمنی در طراحی، ساخت و نصب ماشین	۳۰

۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۳۱
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	انتقال دهنده مواد خشک =	۳۲
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۳۳
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۳۴
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال دهنده مواد خشک =	۳۵
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن یا اتاق ذخیره	۳۶
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال مواد مایع = نگهداری و تعمیر	۳۷
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات جابجایی و انتقال مواد مایع - مخازن فرآیند	۳۸
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	همزن ها	۳۹
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	سایر تجهیزات	۴۰
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	فرها و خشک کن ها	۴۱
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تخلیه کننده قالب	۴۲
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات سرخکن	۴۳
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	خنک کننده ها و اتاق های تخمیر	۴۴
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات پودر پاشی	۴۵
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	شستشو دهنده و چرب کننده قالب ها	۴۶
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	ماشین های برش دهنده	۴۷
۱۹۸,۹۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۰/۲۱	۱۲/۵۰	تجهیزات بسته بندی	۴۸
۹,۵۵۰,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱۰/۰۰	۶۰۰	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: تا ۳ تن		کد فراورده: ۱۵۰۳۵		نام فراورده: دیگ بخار و آب داغ (استاندارد ملی ۴۲۳۱)	
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	کنترل مواد مصرفی	۱۱۷/۰۰	۱/۹۵	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۶۲,۲۵۰

۵,۱۱۷,۲۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۵/۳۶	۳۲۱/۵۰	طراحی (تائید و صحه گذاری تائید نقشه ها)	۲
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	علامت گذاری ورق های مصرفی	۳
۵,۱۱۷,۲۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۵/۳۶	۳۲۱/۵۰	بررسی تائید رویه های جوشکاری (WPS,PQR)	۴
۵,۱۱۷,۲۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۵/۳۶	۳۲۱/۵۰	بررسی مدارت و نواهینامه های جوشکار و ارمون	۵
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	کنترل ابعادی قبل از انجام برشکاری پخ و نورد	۶
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و نظارت بر برشکاری پوسته	۷
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و کنترل پخ های پوسته	۸
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی از نورد اول پوسته	۹
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر عملیات جوشکاری پوسته	۱۰
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر نورد دوم پوسته	۱۱
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی جوش طولی پوسته	۱۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	انجام ارمون رادیو ترافی یا سراسونیک به صورت	۱۳
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و نظارت از محل اتصال	۱۴
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر عملیات جوشکاری محیطی پوسته	۱۵
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی از جوشهای محیطی پوسته	۱۶
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	انجام ارمون رادیو ترافی یا سراسونیک به صورت	۱۷
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و نورد کوره	۱۸
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و نظارت بر برشکاری کوره	۱۹
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و کنترل پخهای کوره	۲۰
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	بازرسی از نورد اول کوره	۲۱
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل و بازرسی از خال زدن جوش طولی کوره	۲۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر عملیات جوشکاری کوره	۲۳
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی از نورد اول کوره	۲۴
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	نظارت بر نورد دوم کوره	۲۵
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی از جوش طولی کوره	۲۶
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	انجام ارمون رادیو ترافی یا سراسونیک به صورت	۲۷

۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی نوره	۲۸
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	انجام آزمون رادیو ترافی یا التراسونیک به طور	۲۹
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و پخ زدن راپر	۳۰
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و کنترل پخ راپر	۳۱
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	بازرسی از نورد اولیه راپر	۳۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر عملیات جوشکاری راپر	۳۳
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	بازرسی از نورد دوم راپر	۳۴
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی از جوش طولی راپر	۳۵
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	انجام آزمون رادیو ترافی یا التراسونیک به طور	۳۶
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	کنترل ابعادی صفحات تیوب شیت	۳۷
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات تیوب شیت	۳۸
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی جوشکاری صفحات تیوب شیت جلو و عقب	۳۹
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	انجام آزمون رادیو ترافی یا التراسونیک به طور	۴۰
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	آزمون التراسونیک از اتصال سنبه ها به پوسته به	۴۱
۱,۸۶۲,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۵	۱۱۷/۰۰	کنترل ابعادی صفحات راپر	۴۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات راپر	۴۳
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	عملیات جوشکاری صفحات به پوسته راپر ، نوره و	۴۴
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	آزمون التراسونیک از اینگونه جوشکاریها ۲۵٪	۴۵
۶,۸۴۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۷/۱۷	۴۳۰/۰۰	آزمون هیدرواستاتیک	۴۶
۶,۸۴۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۷/۱۷	۴۳۰/۰۰	نظارت بر آزمون گرم	۴۷
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل صفحات و تجهیزات ایمنی (سوپاپ ها ، نول	۴۸
۵,۱۱۷,۲۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۵/۳۶	۳۲۱/۵۰	نشانه گذاری و کنترل فاینال بوک	۴۹
۸۱,۸۹۱,۲۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۸۵/۷۵	۵۱۴۵	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: از ۳۰۰۱ تا ۱۰۰۰۰		کد فرآورده: ۱۵۰۳۵	نام فرآورده: دیگ بخار و آب داغ (استاندارد ملی ۴۲۳۱)		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	کنترل موادمصرفی	۱۵۵/۰۰	۲/۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۲,۴۶۷,۰۸۳
۲	طراحی(تائید و صحه گذاری تائید نقشه ها)	۴۲۰/۰۰	۷/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶,۶۸۵,۰۰۰
۳	علامت گذاری ورق های مصرفی	۱۵۵/۰۰	۲/۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۲,۴۶۷,۰۸۳
۴	بررسی تائید رویه های جوشکاری (WPS,PQR)	۴۲۰/۰۰	۷/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶,۶۸۵,۰۰۰
۵	بررسی مدارت و توانیمانه های جوشکار و آزمون	۴۲۰/۰۰	۷/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶,۶۸۵,۰۰۰
۶	کنترل ابعادی قبل از انجام برشکاری پخ و نورد	۱۵۵/۰۰	۲/۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۲,۴۶۷,۰۸۳
۷	بازرسی و نظارت بر برشکاری پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲
۸	بازرسی و کنترل پخ ها ی پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲
۹	بازرسی از نورد اول پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲
۱۰	نظارت بر عملیات جوشکاری پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲
۱۱	نظارت بر نورد دوم پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲
۱۲	بازرسی جوش طولی پوسته	۷۰/۰۰	۱/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱,۱۱۴,۱۶۷
۱۳	انجام آزمون رادیو گرافی یا سراسونیک به صورت	۱۰۰/۰۰	۱/۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱,۵۹۱,۶۶۷
۱۴	بازرسی و نظارت از محل اتصال	۵۴/۵۰	۰/۹۱	۹۵۵,۰۰۰	۸۶۷,۴۵۸
۱۵	نظارت بر عملیات جوشکاری محیطی پوسته	۷۰/۰۰	۱/۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱,۱۱۴,۱۶۷
۱۶	بازرسی از جوشهای محیطی پوسته	۵۰/۰۰	۰/۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۹۵,۸۳۳
۱۷	انجام آزمون رادیو گرافی یا سراسونیک به صورت	۱۰۰/۰۰	۱/۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱,۵۹۱,۶۶۷
۱۸	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و نورد کوره	۱۵۵/۰۰	۲/۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۲,۴۶۷,۰۸۳
۱۹	بازرسی و نظارت بر برشکاری کوره	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲
۲۰	بازرسی و کنترل پخهای کوره	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲
۲۱	بازرسی از نورد اول کوره	۱۵۵/۰۰	۲/۵۸	۹۵۵,۰۰۰	۲,۴۶۷,۰۸۳

۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل و بازرسی از خال زدن جوش طولی کوره	۲۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر عملیات جوشکاری کوره	۲۳
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی از نورد اول کوره	۲۴
۲,۴۶۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۸	۱۵۵/۰۰	نظارت بر نورد دوم کوره	۲۵
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	بازرسی از جوش طولی کوره	۲۶
۱,۵۹۱,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۷	۱۰۰/۰۰	انجام آزمون رادیو تراسی یا اتراسونیک به صورت نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره	۲۷
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	انجام آزمون رادیو تراسی یا اتراسونیک به صورت نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره	۲۸
۱,۵۹۱,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۷	۱۰۰/۰۰	انجام آزمون رادیو تراسی یا اتراسونیک به صورت نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره	۲۹
۲,۴۶۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۸	۱۵۵/۰۰	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و پخ زدن راپر	۳۰
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و کنترل پخ راپر	۳۱
۲,۴۶۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۸	۱۵۵/۰۰	بازرسی از نورد اولیه راپر	۳۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر عملیات جوشکاری راپر	۳۳
۲,۴۶۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۸	۱۵۵/۰۰	بازرسی از نورد دوم راپر	۳۴
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	بازرسی از جوش طولی راپر	۳۵
۱,۵۹۱,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۷	۱۰۰/۰۰	انجام آزمون رادیو تراسی یا اتراسونیک به صورت نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره	۳۶
۲,۴۶۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۸	۱۵۵/۰۰	کنترل ابعادی صفحات تیوب شیت	۳۷
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات تیوب شیت	۳۸
۷۹۵,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۳	۵۰/۰۰	بازرسی جوشکاری صفحات تیوب شیت جلو و عقب	۳۹
۱,۵۹۱,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۷	۱۰۰/۰۰	انجام آزمون رادیو تراسی یا اتراسونیک به صورت نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره	۴۰
۱,۵۹۱,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۷	۱۰۰/۰۰	انجام آزمون اتراسونیک از اتصال سبکه ها به پوسته به صورت نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره	۴۱
۲,۴۶۷,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۸	۱۵۵/۰۰	کنترل ابعادی صفحات راپر	۴۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات راپر	۴۳
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل عملیات جوشکاری صفحات راپر به پوسته راپر ، کوره و نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره	۴۴
۱,۵۹۱,۶۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۱/۶۷	۱۰۰/۰۰	آزمون اتراسونیک از اینگونه جوشکاریها ۲۵٪	۴۵
۷,۴۸۰,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۷/۸۳	۴۷۰/۰۰	آزمون هیدرواستاتیک	۴۶
۷,۴۸۰,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۷/۸۳	۴۷۰/۰۰	نظارت بر آزمون گرم	۴۷

۴۸	کنترل قطعات و تجهیزات ایمنی (سوپاپ ها، تون)	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲
۴۹	نشانه گذاری و کنترل فاینال بوک	۴۲۰/۰۰	۷/۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۶,۶۸۵,۰۰۰
جمع:		۶۴۲۹	۱۰۷/۱۵	۹۵۵,۰۰۰	۱۰۲,۳۲۸,۲۵۰

نام فراورده: دیگ بخار و آب داغ (استاندارد ملی ۴۲۳۱)					کد فراورده: ۱۵۰۳۵	عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: از ۱۰۰۰۱ به بالا
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)	
۱	کنترل موادمصرفی	۱۹۳/۰۰	۳/۲۲	۹۵۵,۰۰۰	۳,۰۷۱,۹۱۷	
۲	طراحی(تائید و صحه گذاری تائید نقشه ها)	۵۳۴/۰۰	۸/۹۰	۹۵۵,۰۰۰	۸,۴۹۹,۵۰۰	
۳	علامت گذاری ورق های مصرفی	۱۹۳/۰۰	۳/۲۲	۹۵۵,۰۰۰	۳,۰۷۱,۹۱۷	
۴	بررسی تائید رویه های جوشکاری (WPS,PQR)	۵۳۴/۰۰	۸/۹۰	۹۵۵,۰۰۰	۸,۴۹۹,۵۰۰	
۵	بررسی مدارت و توهینامه های جوشکار و آزمون	۵۳۴/۰۰	۸/۹۰	۹۵۵,۰۰۰	۸,۴۹۹,۵۰۰	
۶	مشکل ابعادی قبل از انجام برشکاری پخ و نورد	۱۹۳/۰۰	۳/۲۲	۹۵۵,۰۰۰	۳,۰۷۱,۹۱۷	
۷	بازرسی و نظارت بر برشکاری پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲	
۸	بازرسی و کنترل پخ ها ی پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲	
۹	بازرسی از نورد اول پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲	
۱۰	نظارت بر عملیات جوشکاری پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲	
۱۱	نظارت بر نورد دوم پوسته	۵۳/۵۰	۰/۸۹	۹۵۵,۰۰۰	۸۵۱,۵۴۲	
۱۲	بازرسی جوش طولی پوسته	۹۰/۰۰	۱/۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۱۳	انجام آزمون رادیو گرافی یا سونوگرافیک به صورت	۱۵۰/۰۰	۲/۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲,۳۸۷,۵۰۰	
۱۴	بازرسی و نظارت از محل اتصال	۹۰/۰۰	۱/۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰	
۱۵	نظارت بر عملیات جوشکاری محیطی پوسته	۹۰/۰۰	۱/۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۳۲,۵۰۰	

۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	بازرسی از جوشهای محیطی پوسته	۱۶
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	انجام آزمون رادیو گرافی یا سراسونیک به صورت	۱۷
۳,۰۷۱,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۲	۱۹۳/۰۰	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و نورد کوره	۱۸
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و نظارت بر برشکاری کوره	۱۹
۱,۲۹۷,۲۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۱/۳۶	۸۱/۵۰	بازرسی و کنترل پخهای کوره	۲۰
۳,۰۷۱,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۲	۱۹۳/۰۰	بازرسی از نورد اول کوره	۲۱
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل و بازرسی از خال زدن جوش طولی کوره	۲۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر عملیات جوشکاری کوره	۲۳
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی از نورد اول کوره	۲۴
۳,۰۷۱,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۲	۱۹۳/۰۰	نظارت بر نورد دوم کوره	۲۵
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	بازرسی از جوش طولی کوره	۲۶
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	انجام آزمون رادیو گرافی یا سراسونیک به صورت	۲۷
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر انجام عملیات جوشکاری محیطی کوره	۲۸
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	انجام آزمون رادیو گرافی یا سراسونیک به صورت	۲۹
۳,۰۷۱,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۲	۱۹۳/۰۰	کنترل ابعادی قبل از برشکاری و پخ زدن راپر	۳۰
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	بازرسی و کنترل پخ راپر	۳۱
۳,۰۷۱,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۲	۱۹۳/۰۰	بازرسی از نورد اولیه راپر	۳۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	نظارت بر عملیات جوشکاری راپر	۳۳
۳,۰۷۱,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۲	۱۹۳/۰۰	بازرسی از نورد دوم راپر	۳۴
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	بازرسی از جوش طولی راپر	۳۵
۲,۰۶۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۲/۱۷	۱۳۰/۰۰	انجام آزمون رادیو گرافی یا سراسونیک به صورت	۳۶
۳,۰۷۱,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۲	۱۹۳/۰۰	کنترل ابعادی صفحات تیوب شیت	۳۷
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات تیوب شیت	۳۸
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	بازرسی جوشکاری صفحات تیوب شیت جلو و عقب	۳۹
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	انجام آزمون رادیو گرافی یا سراسونیک به صورت	۴۰
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	انجام آزمون سونیک از اتصال سبکه ها به پوسته به	۴۱

۳,۰۷۱,۹۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۳/۲۲	۱۹۳/۰۰	کنترل ابعادی صفحات راپر	۴۲
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	کنترل پخ ها و سوراخ کاری صفحات راپر	۴۳
۸۵۱,۵۴۲	۹۵۵,۰۰۰	۰/۸۹	۵۳/۵۰	عملیات جوشکاری صفحات به پوسته راپر ، سوره و	۴۴
۲,۳۸۷,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۵۰	۱۵۰/۰۰	آزمون التراسونیک از اینگونه جوشکاریها ۲۵٪	۴۵
۸,۷۵۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۹/۱۷	۵۵۰/۰۰	آزمون هیدرواستاتیک	۴۶
۸,۷۵۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۹/۱۷	۵۵۰/۰۰	نظارت بر آزمون گرم	۴۷
۱,۴۳۲,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۰	۹۰/۰۰	کنترل صفحات و تجهیزات ایمنی (سوپاپ ها ، نول	۴۸
۸,۴۹۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۸/۹۰	۵۳۴/۰۰	نشانه گذاری و کنترل فاینال بوک	۴۹
۱۲۹,۶۰۹,۴۱۷	۹۵۵,۰۰۰	۱۳۵/۷۲	۸۱۴۳	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: تا ۱۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت		کد فراورده: ۲۱۳۴۵	نام فراورده: دیگ آب گرم (استاندارد ملی ۷۹۱۱)		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد بکار رفته در ساخت دیگ های فولادی	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵
۲	تنش طراحی	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵
۳	بررسی ضخامت بدنه دیگ های فولادی	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵
۴	بررسی سوراخ های روی بدنه دیگ های فولادی	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵
۵	بررسی سطح های عدسی سنل و تبه دار دیگ	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵
۶	بررسی ضخامت کلگی	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵
۷	بررسی سطح های عدسی سنل و تبه دار برای دیگ	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵
۸	بررسی تخته های عمودی و استعبات دیگ های	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵
۹	بررسی تخته های عمودی و استعبات کپک های	۹۱/۵۰	۱/۵۳	۹۵۵,۰۰۰	۱,۴۵۶,۳۷۵

۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی لوله های عمودی و اتصالات دیک های	۱۰
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی دریاچه بازدید و آدم رو	۱۱
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی مهارها ، محکم کننده ها و سطوح بتون	۱۲
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی لوله ها و صفحات لوله در دیگ های فولادی	۱۳
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی توره های و محفظه های احتراق دیک های	۱۴
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی آتشدان دیگ های فولادی عمودی	۱۵
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۱۶
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۱۷
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۱۸
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۱۹
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۲۰
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۲۱
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع	۲۲
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۲۳
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۲۴
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۲۵
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیک های	۲۶
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی تجهیزات احتراق	۲۷
۱,۴۵۶,۳۷۵	۹۵۵,۰۰۰	۱/۵۳	۹۱/۵۰	بررسی کنترل های خودکارو تجهیزات الکترونیکی	۲۸
۶,۸۴۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۷/۱۷	۴۳۰/۰۰	نظارت بر آزمون هیدرو استاتیک	۲۹
۶,۸۴۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۷/۱۷	۴۳۰/۰۰	نظارت بر آزمون گرم	۳۰
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	بازرسی و نشانه گذاری - نشانه گذاری	۳۱
۵۴,۶۲۶,۰۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۵۷/۲۰	۳۴۳۲	جمع:	

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: از ۱۰۰۰۰۰۰ تا ۲۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت		کد فراورده: ۲۱۳۴۵	نام فراورده: دیگ آب گرم (استاندارد ملی ۷۹۱۱)		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون(دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی ۱۴۰۰ (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد بکار رفته در ساخت دیگ های فولادی	۱۱۹/۵۰	۱/۹۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۰۲,۰۴۲
۲	تنش طراحی	۱۱۹/۵۰	۱/۹۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۰۲,۰۴۲
۳	بررسی ضخامت بدنه دیگ های فولادی	۱۱۹/۵۰	۱/۹۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۰۲,۰۴۲
۴	بررسی سوراخ های روی بدنه دیگ های فولادی	۱۱۹/۵۰	۱/۹۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۰۲,۰۴۲
۵	بررسی سطحی های عدسی سطل و تبه دار دیگ	۱۱۹/۵۰	۱/۹۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۰۲,۰۴۲
۶	بررسی ضخامت کلگی	۱۱۹/۵۰	۱/۹۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۰۲,۰۴۲
۷	بررسی تاج های عدسی سطل و تبه دار برای دیگ	۱۱۹/۵۰	۱/۹۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۰۲,۰۴۲
۸	بررسی تخته های عمودی و استعاب دیگ های	۱۱۹/۵۰	۱/۹۹	۹۵۵,۰۰۰	۱,۹۰۲,۰۴۲
۹	بررسی تخته های عمودی و استعاب کبک های	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۰	بررسی تخته های عمودی و استعاب دیگ های	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۱	بررسی دریچه بازدید و آدم رو	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۲	بررسی مهارها ، مخدم سنده ها و سطوح تعویب	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۳	بررسی لوله ها و صفحات لوله در دیگ های فولادی	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۴	بررسی توره های و محفظه های احتراق دیگ های	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۵	بررسی آتشدان دیگ های فولادی عمودی	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۶	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۷	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۸	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳
۱۹	فولادنی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۱۱۹/۰۰	۱/۹۸	۹۵۵,۰۰۰	۱,۸۹۴,۰۸۳

۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۰
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	فبرلانی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۱
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	فولاد - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع	۲۲
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۳
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	فبرلانی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۴
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	فبرلانی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۵
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	فبرلانی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۶
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	فولاد - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع	۲۷
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	بررسی تجهیزات احتراق	۲۸
۱,۸۹۴,۰۸۳	۹۵۵,۰۰۰	۱/۹۸	۱۱۹/۰۰	بررسی کنترل های خودکار و تجهیزات الکترونیکی	۲۹
۷,۴۸۰,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۷/۸۳	۴۷۰/۰۰	نظارت بر آزمون هیدرو استاتیک	۳۰
۷,۴۸۰,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۷/۸۳	۴۷۰/۰۰	نظارت بر آزمون گرم	۳۱
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	بازرسی و نشانه گذاری - نشانه گذاری	جمع:
۶۸,۲۱۸,۸۳۳	۹۵۵,۰۰۰	۷۱/۴۳	۴۲۸۶		

عنوان ویژگی متمایز در صورت وجود: از ۲۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت به بالا		کد فراورده: ۲۱۳۴۵	نام فراورده: دیگ آب گرم (استاندارد ملی ۷۹۱۱)		
ردیف	نام آزمون	زمان موثر آزمون (دقیقه)	ساعت موثر آزمون	نرخ ساعت کار کارشناسی (ریال)	هزینه آزمون سال ۱۴۰۰ (ریال)
۱	مواد بکار رفته در ساخت دیگ های فولادی	۱۵۹/۵۰	۲/۶۶	۹۵۵,۰۰۰	۲,۵۳۸,۷۰۸
۲	تنش طراحی	۱۵۹/۵۰	۲/۶۶	۹۵۵,۰۰۰	۲,۵۳۸,۷۰۸
۳	بررسی ضخامت بدنه دیگ های فولادی	۱۵۹/۵۰	۲/۶۶	۹۵۵,۰۰۰	۲,۵۳۸,۷۰۸

۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی سوراخ های روی بدنه دیگ های فولادی	۴
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی تنگی های عدسی سکل و تبه دار دیگ	۵
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی ضخامت کلگی	۶
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی تاج های عدسی سکل و تبه دار برای دیگ	۷
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی تخته های عمودی و استعابات دیگ های	۸
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی تخته های عمودی و استعابات کیت های	۹
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی تخته های عمودی و استعابات دیگ های	۱۰
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی دریچه بازدید و آدم رو	۱۱
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی مهارها ، محکم کننده ها و سطوح تنویز	۱۲
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی لوله ها و صفحات لوله در دیگ های فولادی	۱۳
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی توره های و محفظه های احتراق دیگ های	۱۴
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی آتشدان دیگ های فولادی عمودی	۱۵
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۱۶
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۱۷
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۱۸
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۱۹
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۰
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۱
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های فولادی - هشدار دهنده های سطح آب ، قطع	۲۲
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۳
۲,۵۳۸,۷۰۸	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۶	۱۵۹/۵۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۴
۲,۵۴۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۵	۱۵۹/۰۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۵
۲,۵۴۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۵	۱۵۹/۰۰	بررسی اتصالات و تجهیزات نصبی روی دیگ های	۲۶
۲,۵۴۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۵	۱۵۹/۰۰	بررسی تجهیزات احتراق	۲۷
۲,۵۴۰,۷۵۰	۹۵۵,۰۰۰	۲/۶۵	۱۵۹/۰۰	بررسی کنترل های خودکارو تجهیزات الکترونیکی	۲۸
۸,۷۵۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۹/۱۷	۵۵۰/۰۰	نظارت بر آزمون هیدرو استاتیک	۲۹

۸,۷۵۴,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۹/۱۷	۵۵۰/۰۰	نظارت بر آزمون گرم	۳۰
۱۵۹,۱۶۷	۹۵۵,۰۰۰	۰/۱۷	۱۰/۰۰	بازرسی و نشانه گذاری - نشانه گذاری	۳۱
۸۸,۷۱۹,۵۰۰	۹۵۵,۰۰۰	۹۲/۹۰	۵۵۷۴		جمع: